



Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

#### **EDITAL**

# PREGÃO ELETRÔNICO № 060/2021 - BOLSA NACIONAL DE COMPRAS - BNC (www.bnc.org.br). PROCESSO ADMINISTRATIVO № 10290021/2021

Torna-se público, para conhecimento dos interessados, que o **MUNICÍPIO DE JUNQUEIRO**, pessoa Jurídica de Direito Público Interno, inscrito no CNPJ/MF sob o n° 12.265.468/0001-97, sediado à Rua João de Deus, 76, Centro, Junqueiro, Alagoas, por meio do Pregoeiro designado pela Portaria nº 193/2021, de 02 de dezembro de 2021, realizará licitação, na modalidade **PREGÃO**, na forma **ELETRÔNICA**, com critério de julgamento **o menor preço por lote**, nos termos da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002; Decreto Federal nº 10.024/2019, de 20 de setembro de 2019; Decreto Federal nº 7.892/2013, de 23 de janeiro de 2013; Lei Complementar n° 123, de 14 de dezembro de 2006; aplicando-se, subsidiariamente, a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, e as exigências estabelecidas no Edital.

- Abertura das propostas no dia 18 de janeiro de 2022, às 09h30min;
- Início da sessão de disputa pública no dia 18 de janeiro de 2022, às 10h00min.
- Local: BNC BOLSA NACIONAL DE COMPRAS (<u>www.bnc.org.br</u>).

#### 1. DO OBJETO

- 1.1. O OBJETO DA LICITAÇÃO É O REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA NO FORNECIMENTO DE ITENS NECESSÁRIOS PARA ORGANIZAÇÃO FÍSICA, VISANDO ATENDER AS NECESSIDADES LABORAIS.
- 1.2. A licitação será dividida em lotes, conforme tabela constante do Termo de Referência, facultando-se ao licitante a participação em quantos lotes for de seu interesse.
- 1.3. O critério de julgamento adotado será o **MENOR PREÇO POR LOTE**, observadas as exigências contidas no Edital e seus Anexos quanto às especificações do objeto.

#### 2. DOS RECURSOS ORCAMENTÁRIOS

2.1. Em se tratando de procedimento licitatório realizado sob o Sistema de Registro de Preço, cujo instrumento não constitui obrigação para o órgão gerenciador e participantes da licitação pela aquisição do seu objeto, torna-se dispensável a indicação da dotação orçamentária, que somente será exigida para formalização do contrato ou outro instrumento hábil.

#### 3. DO CREDENCIAMENTO

- 3.1. O credenciamento junto ao provedor do sistema implica a responsabilidade do licitante ou de seu representante legal e a presunção de sua capacidade técnica para realização das transações inerentes ao Pregão.
- 3.1.1. Para participar da licitação se faz necessário prévio cadastro do licitante no sistema **Bolsa Nacional de Compras BNC**. Para a realização do cadastramento, deverão ser observadas as





### Prefeitura Municipal de Junqueiro

Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

instruções constantes do Bolsa Nacional de Compras - BNC no endereço: <a href="http://bnc.org.br/sistema/">http://bnc.org.br/sistema/</a>.

- 3.1.2. O acesso do operador ao pregão, para efeito de encaminhamento de proposta de preço e lances sucessivos de preços, em nome do licitante, somente se dará mediante prévia definição de senha privativa.
- 3.1.3. O custo de operacionalização e uso do sistema, ficará a cargo do Licitante participante do certame, que pagará a Bolsa Nacional de Compras BNC, provedora do sistema eletrônico, o equivalente ao plano definido pela BNC e contratado pelo licitante, a título de taxa pela utilização dos recursos de tecnologia da informação, em conformidade com o regulamento operacional da BNC.
- 3.1.4. Caberá ao fornecedor acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou da desconexão do seu representante.
- 3.1.5. A Prefeitura Municipal de Junqueiro não se responsabilizará por qualquer tipo de problema que venha a ocorrer no processo de cadastramento e que impeça o licitante de participar do certame.
- 3.2. O licitante responsabiliza-se exclusiva e formalmente pelas transações efetuadas em seu nome, assume como firmes e verdadeiras suas propostas e seus lances, inclusive os atos praticados diretamente ou por seu representante, excluída a responsabilidade do provedor do sistema ou do órgão ou entidade promotora da licitação por eventuais danos decorrentes de uso indevido das credenciais de acesso, ainda que por terceiros.
- 3.3. É de responsabilidade do cadastrado conferir a exatidão dos seus dados cadastrais e mantêlos atualizados junto aos órgãos responsáveis pela informação, devendo proceder, imediatamente, à correção ou à alteração dos registros tão logo identifique incorreção ou aqueles se tornem desatualizados.
- 3.3.1. A não observância do disposto no subitem anterior poderá ensejar desclassificação no momento da habilitação.

# 4. DA PARTICIPAÇÃO NO PREGÃO

- 4.1. Poderão participar do Pregão interessados cujo ramo de atividade seja compatível com o objeto desta licitação, e que estejam com Credenciamento regular.
- 4.2. Nesta licitação não será destinado cota de participação de ME/EPP, pelo fato da aplicação dos benefícios materiais previstos nos Arts. 47 e 48, da Lei complementar nº 123, de 2016, com redação dada pela Lei Complementar nº 147, de 2014, não será vantajoso para administração no caso em tela, por se tratar de aquisição de itens que seu fracionamento prejudicara a eficiência contratual, bem como a padronização dos bens a serem adquiridos, desta forma art. 49,"b" define tal situação.
- 4.3. Será concedido tratamento favorecido para as microempresas e empresas de pequeno porte, para as sociedades cooperativas mencionadas no artigo 34 da Lei nº 11.488, de 2007 e para o microempreendedor individual MEI, nos limites previstos da Lei Complementar nº 123, de 2006.





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

- 4.4. Não poderão participar desta licitação os interessados:
- 4.4.1. Proibidos de participar de licitações e celebrar contratos administrativos, na forma da legislação vigente;
- 4.4.2. Que não atendam às condições do Edital e seu(s) anexo(s);
- 4.4.3. Estrangeiros que não tenham representação legal no Brasil com poderes expressos para receber citação e responder administrativa ou judicialmente;
- 4.4.4. Que se enquadrem nas vedações previstas no artigo 9º da Lei nº 8.666, de 1993;
- 4.4.5. Que estejam sob falência, concurso de credores, concordata ou em processo de dissolução ou liquidação;
- 4.4.6. Entidades empresariais que estejam reunidas em consórcio;
- 4.4.7. Organizações da Sociedade Civil de Interesse Público − OSCIP, atuando nessa condição (Acórdão nº 746/2014-TCU Plenário).
- 4.5. Será permitida a participação de cooperativas, desde que apresentem modelo de gestão operacional adequado ao objeto da licitação, com compartilhamento ou rodízio das atividades de coordenação e supervisão da execução dos serviços, e desde que os serviços contratados sejam executados obrigatoriamente pelos cooperados, vedando-se qualquer intermediação ou subcontratação.
- 4.6. A LICITANTE ENVIARÁ JUNTAMENTE COM OS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO, AS SEGUINTES DECLARAÇÕES:
- 4.6.1. Que cumpre os requisitos estabelecidos no artigo 3° da Lei Complementar nº 123, de 2006, estando apta a usufruir do tratamento favorecido estabelecido em seus arts. 42 a 49;
- 4.6.2. Que está ciente e concorda com as condições contidas no Edital e seus anexos;
- 4.6.3. Que cumpre os requisitos para a habilitação definidos no Edital e que a proposta apresentada está em conformidade com as exigências editalícias;
- 4.6.4. Que inexistem fatos impeditivos para sua habilitação no certame, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores;
- 4.6.5. Que não emprega menor de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 anos, salvo menor, a partir de 14 anos, na condição de aprendiz, nos termos do artigo 7°, XXXIII, da Constituição;
- 4.6.6. Que não possui, em sua cadeia produtiva, empregados executando trabalho degradante ou forçado, observando o disposto nos incisos III e IV do art. 1º e no inciso III do art. 5º da Constituição Federal;
- 4.6.7. Que os serviços são prestados por empresas que comprovem cumprimento de reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência ou para reabilitado da Previdência Social e que atendam às regras de acessibilidade previstas na legislação, conforme disposto no art. 93 da Lei nº 8.213, de 24 de julho de 1991.
- 4.7. A declaração falsa relativa ao cumprimento de qualquer condição sujeitará o licitante às sancões previstas em lei e no Edital.

# 5. DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA E DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

5.1. Os licitantes encaminharão, exclusivamente por meio do sistema, concomitantemente com os documentos de habilitação exigidos no edital, proposta com a descrição do objeto ofertado e o





### Prefeitura Municipal de Junqueiro

Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

preço, até a data e o horário estabelecidos para abertura da sessão pública, quando, então, encerrar-se-á automaticamente a etapa de envio dessa documentação.

- 5.2. O envio da proposta, acompanhada dos documentos de habilitação exigidos no Edital, ocorrerá por meio de chave de acesso e senha.
- 5.3. Os licitantes deverão apresentar todos os documentos de habilitação que constem do item 9 deste edital, em relação à habilitação jurídica, à regularidade fiscal e trabalhista e à qualificação econômica financeira, assegurado aos demais licitantes o direito de acesso aos dados constantes dos sistemas.
- 5.4. As Microempresas e Empresas de Pequeno Porte deverão encaminhar a documentação de habilitação, ainda que haja alguma restrição de regularidade fiscal e trabalhista, nos termos do art. 43, § 1º da LC nº 123, de 2006.
- 5.5. Incumbirá ao licitante acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do Pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios, diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.
- 5.6. Até a abertura da sessão pública, os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta e os documentos de habilitação anteriormente inseridos no sistema;
- 5.7. Não será estabelecida, nessa etapa do certame, ordem de classificação entre as propostas apresentadas, o que somente ocorrerá após a realização dos procedimentos de negociação e julgamento da proposta.
- 5.8. Os documentos que compõem a proposta e a habilitação do licitante melhor classificado somente serão disponibilizados para avaliação do pregoeiro e para acesso público após o encerramento do envio de lances.

#### 6. DO PREENCHIMENTO DA PROPOSTA

- 6.1. O licitante deverá enviar sua proposta mediante o preenchimento, no sistema eletrônico, dos seguintes campos:
- 6.1.1. Valor unitário;
- 6.1.2. Marca;
- 6.1.3. Descrição detalhada do objeto, contendo as informações similares à especificação do Termo de Referência.
- 6.2. <u>Junto a Proposta, deverá ser entregue a Declaração da licitante de que elaborou de forma independente sua Proposta de Preços, conforme Portaria nº 51, de 03 de julho de 2009, da Secretaria de Direito Econômico do Ministério da Justiça, modelo no Anexo III.</u>
- 6.3. Todas as especificações do objeto contidas na proposta vinculam a Contratada.
- 6.4. Nos valores propostos estarão inclusos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente no fornecimento dos bens.
- 6.5. Os preços ofertados, tanto na proposta inicial, quanto na etapa de lances, serão de exclusiva responsabilidade do licitante, não lhe assistindo o direito de pleitear qualquer alteração, sob alegação de erro, omissão ou qualquer outro pretexto.
- 6.6. O prazo de validade da proposta não será inferior a **90 (noventa) dias**, a contar da data de sua apresentação.





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

- 6.7. Os licitantes devem respeitar os preços máximos estabelecidos nas normas de regência de contratações públicas, quando participarem de licitações públicas;
- 6.7.1. O descumprimento das regras supramencionadas por parte dos contratados pode ensejar a fiscalização do Tribunal de Contas e, após o devido processo legal, gerar as seguintes consequências: assinatura de prazo para a adoção das medidas necessárias ao exato cumprimento da lei, nos termos do art. 71, inciso IX, da Constituição; ou condenação dos agentes públicos responsáveis e da empresa Contratada ao pagamento dos prejuízos ao erário, caso verificada a ocorrência de superfaturamento por sobrepreço na execução do contrato.

#### 7. DA ABERTURA DA SESSÃO, CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS E FORMULAÇÃO DE LANCES

- 7.1. A abertura da licitação dar-se-á em sessão pública, por meio de sistema eletrônico, na data, horário e local indicados no Edital.
- 7.2. O Pregoeiro verificará as propostas apresentadas, desclassificando desde logo aquelas que não estejam em conformidade com os requisitos estabelecidos no Edital, contenham vícios insanáveis ou não apresentem as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência.
- 7.2.1. Também será desclassificada a proposta que identifique o licitante.
- 7.2.1.1 A observação mencionada não se aplica ao anexo da proposta; pois tal documento fica oculto até o término da disputa, desta forma não identifica a licitante.
- 7.2.2. A desclassificação será sempre fundamentada e registrada no sistema, com acompanhamento em tempo real por todos os participantes.
- 7.3. O sistema ordenará automaticamente as propostas classificadas, sendo que somente estas participarão da fase de lances.
- 7.4. O sistema disponibilizará campo próprio para troca de mensagens entre o Pregoeiro e os licitantes.
- 7.5. Iniciada a etapa competitiva, os licitantes deverão encaminhar lances exclusivamente por meio do sistema eletrônico, sendo imediatamente informados do seu recebimento e do valor consignado no registro.

# 7.5.1. O LANCE DEVERÁ SER OFERTADO PELO VALOR TOTAL DO LOTE (CONSIDERANDO A MULTIPLICAÇÃO ENTRE O VALOR UNITÁRIO E O QUANTITATIVO DO ITEM).

- 7.6. Os licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observando o horário fixado para abertura da sessão e as regras estabelecidas no Edital.
- 7.7. O licitante somente poderá oferecer lance de valor inferior ou percentual de desconto superior ao último por ele ofertado e registrado pelo sistema.
- 7.8. O intervalo mínimo de diferença de valores entre os lances é de **R\$ 0,01 (um centavo)**, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários, quanto em relação à proposta que cobrir a melhor oferta.
- 7.9. O intervalo entre os lances enviados pelo mesmo licitante não poderá ser inferior a 20 (vinte) segundos e o intervalo entre lances não poderá ser inferior a 3 (três) segundos, sob pena de serem automaticamente descartados pelo sistema os respectivos lances.
- 7.10 Será adotado para o envio de lances no pregão eletrônico o modo de disputa "ABERTO E FECHADO", em que os licitantes apresentarão lances públicos e sucessivos, com lance final e fechado.





### Prefeitura Municipal de Junqueiro

- 7.11 A etapa de lances da sessão pública terá duração inicial de quinze minutos. Após esse prazo, o sistema encaminhará aviso de fechamento iminente dos lances, após o que transcorrerá o período de tempo de até dez minutos, aleatoriamente determinado, findo o qual será automaticamente encerrada a recepção de lances.
- 7.12 Encerrado o prazo previsto no item anterior, o sistema abrirá oportunidade para que o autor da oferta de valor mais baixo e os das ofertas com preços até dez por cento superiores àquela possam ofertar um lance final e fechado em até cinco minutos, o qual será sigiloso até o encerramento deste prazo.
- 7.12.1 Não havendo pelo menos três ofertas nas condições definidas neste item, poderão os autores dos melhores lances, na ordem de classificação, até o máximo de três, oferecer um lance final e fechado em até cinco minutos, o qual será sigiloso até o encerramento deste prazo.
- 7.13 Após o término dos prazos estabelecidos nos itens anteriores, o sistema ordenará os lances segundo a ordem crescente de valores.
- 7.13.1 Não havendo lance final e fechado classificado na forma estabelecida nos itens anteriores, haverá o reinício da etapa fechada, para que os demais licitantes, até o máximo de três, na ordem de classificação, possam ofertar um lance final e fechado em até cinco minutos, o qual será sigiloso até o encerramento deste prazo.
- 7.14 Poderá o pregoeiro, auxiliado pela equipe de apoio, justificadamente, admitir o reinício da etapa fechada, caso nenhum licitante classificado na etapa de lance fechado atender às exigências de habilitação.
- 7.15 Em caso de falha no sistema, os lances em desacordo com os subitens anteriores deverão ser desconsiderados pelo pregoeiro;
- 7.16 Na hipótese do subitem anterior, a ocorrência será registrada em campo próprio do sistema.
- 7.17 Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.
- 7.18 Durante o transcurso da sessão pública, os licitantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado, vedada a identificação do licitante.
- 7.19 No caso de desconexão com o Pregoeiro, no decorrer da etapa competitiva do Pregão, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances.
- 7.20 Quando a desconexão do sistema eletrônico para o pregoeiro persistir por tempo superior a dez minutos, a sessão pública será suspensa e reiniciada somente depois de decorridas vinte e quatro horas da comunicação do fato pelo Pregoeiro aos participantes, mediante aviso prévio no sistema.
- 7.21 . O critério de julgamento adotado será o menor preço, conforme definido no Edital e seus anexos
- 7.22 . Caso o licitante não apresente lances, concorrerá com o valor de sua proposta.
- 7.23 Em relação a itens não exclusivos para participação de microempresas e empresas de pequeno porte, uma vez encerrada a etapa de lances, será efetivada a verificação automática, junto à Receita Federal, do porte da entidade empresarial. O sistema identificará em coluna própria as microempresas e empresas de pequeno porte participantes, procedendo à comparação





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

com os valores da primeira colocada, se esta for empresa de maior porte, assim como das demais classificadas, para o fim de aplicar-se o disposto nos arts. 44 e 45 da LC nº 123, de 2006.

- 7.24 Nessas condições, as propostas de microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrarem na faixa de até 5% (cinco por cento) acima da melhor proposta ou lance serão consideradas empatadas com a primeira colocada.
- 7.25 A melhor classificada nos termos do item anterior terá o direito de encaminhar uma última oferta para desempate, obrigatoriamente em valor inferior ao da primeira colocada, no prazo de 5 (cinco) minutos controlados pelo sistema, contados após a comunicação automática para tanto.
- 7.26 Caso a microempresa ou a empresa de pequeno porte melhor classificada desista ou não se manifeste no prazo estabelecido, serão convocadas as demais licitantes microempresa e empresa de pequeno porte que se encontrem naquele intervalo de 5% (cinco por cento), na ordem de classificação, para o exercício do mesmo direito, no prazo estabelecido no subitem anterior.
- 7.27 No caso de equivalência dos valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrem nos intervalos estabelecidos nos subitens anteriores, será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar melhor oferta.
- 7.28 A ordem de apresentação pelos licitantes é utilizada como um dos critérios de classificação, de maneira que só poderá haver empate entre propostas iguais (não seguidas de lances), ou entre lances finais da fase fechada do modo de disputa aberto e fechado.
- 7.29 Havendo eventual empate entre propostas ou lances, o critério de desempate será aquele previsto no art. 3º, § 2º, da Lei nº 8.666, de 1993, assegurando-se a preferência, sucessivamente, aos bens produzidos:
- 7.29.1 no país;
- 7.29.2 por empresas brasileiras;
- 7.29.3 por empresas que invistam em pesquisa e no desenvolvimento de tecnologia no País;
- 7.29.4 por empresas que comprovem cumprimento de reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência ou para reabilitado da Previdência Social e que atendam às regras de acessibilidade previstas na legislação.
- 7.30 Persistindo o empate, a proposta vencedora será sorteada pelo sistema eletrônico dentre as propostas empatadas.
- 7.31 Encerrada a etapa de envio de lances da sessão pública, o pregoeiro deverá encaminhar, pelo sistema eletrônico, contraproposta ao licitante que tenha apresentado o melhor preço, para que seja obtida melhor proposta, vedada a negociação em condições diferentes das previstas no Edital.
- 7.31.1 A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.
- 7.31.2 O pregoeiro solicitará ao licitante melhor classificado que, no prazo de 2 (duas)horas, envie a proposta adequada ao último lance ofertado após a negociação realizada, acompanhada, se for o caso, dos documentos complementares, quando necessários à confirmação daqueles exigidos no Edital e já apresentados.





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

7.32 Após a negociação do preço, o Pregoeiro iniciará a fase de aceitação e julgamento da proposta.

#### 8 DA ACEITABILIDADE DA PROPOSTA VENCEDORA E DA AMOSTRA

- 8.1 Encerrada a etapa de negociação, o pregoeiro examinará a proposta classificada em primeiro lugar quanto à compatibilidade do preço em relação ao máximo aceitável para contratação.
- **8.2** Será desclassificada a proposta ou o lance vencedor que apresentar preço final superior ao preço máximo aceitável, ou que apresentar preço manifestamente inexequível.
- **8.2.1** Considera-se inexequível a proposta que apresente preços total ou unitários simbólicos, irrisórios ou de valor zero, incompatíveis com os preços dos insumos e salários de mercado, acrescidos dos respectivos encargos, ainda que o ato convocatório da licitação não tenha estabelecido limites mínimos, exceto quando se referirem a materiais e instalações de propriedade do próprio licitante, para os quais ele renuncie a parcela ou à totalidade da remuneração.
- 8.3 Qualquer interessado poderá requerer que se realizem diligências para aferir a exequibilidade e a legalidade das propostas, devendo apresentar as provas ou os indícios que fundamentam a suspeita;
- 8.4 Na hipótese de necessidade de realização de diligências, com vistas ao saneamento das propostas, o Pregoeiro suspenderá a sessão, informando no *chat* a nova data e horário para a continuidade da mesma.
- 8.4.1 O Pregoeiro poderá convocar o licitante para enviar documento digital complementar, por meio de funcionalidade disponível no sistema, no prazo de 2 (duas) horas, sob pena de não aceitação da proposta.
- 8.4.1.1 O prazo estabelecido poderá ser prorrogado pelo Pregoeiro por solicitação escrita e justificada do licitante, formulada antes de findo o prazo, e formalmente aceita pelo Pregoeiro.
- 8.5 Se a proposta ou lance vencedor for desclassificado, o Pregoeiro examinará a proposta ou lance subsequente, e, assim sucessivamente, na ordem de classificação.
- 8.6 Havendo necessidade, o Pregoeiro suspenderá a sessão, informando no *chat* a nova data e horário para a continuidade da mesma.
- 8.7 O Pregoeiro deverá encaminhar, pelo sistema eletrônico, contraproposta ao licitante que tenha apresentado o melhor preço, para que seja obtida melhor proposta, vedada a negociação em condições diferentes das previstas no Edital.
- 8.7.1 Também nas hipóteses em que o Pregoeiro não aceitar a proposta e passar à subsequente, deverá negociar com o licitante para que seja obtida melhor proposta.
- 8.7.2 A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.
- 8.8 Nos itens não exclusivos para a participação de microempresas e empresas de pequeno porte, sempre que a proposta não for aceita, e antes de o Pregoeiro passar à subsequente, haverá nova verificação, pelo sistema, da eventual ocorrência do empate ficto, previsto nos artigos 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, seguindo-se a disciplina antes estabelecida, se for o caso.
- 8.9 A licitante que ofertar a melhor proposta no percentual menor que 50% (cinquenta por cento) da sua proposta inicial, deverá apresentar composição de preços e notas fiscais, que





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

comprovem o valor do(s) objeto(s) na data da oferta, ou até 30 (trinta) dias anterior à data do certame, dentro do prazo de 02 (duas) horas, juntamente com a proposta adequada ao último lance ofertado após a negociação realizada;

- 8.10 Caso a licitante que não tenha adquirido o(s) objeto (s) da licitação em data anterior ao certame deverá apresentar na composição de preços, cotações realizadas com no mínimo 02 (duas) empresas do ramo, contendo quantitativo aproximado do objeto, CNPJ, endereço completo, assinatura do responsável e carimbo da empresa onde cotou;
- 8.11 A composição de preços deverá demonstrar a margem de lucro, encargos fiscais e tributários, transporte e mão de obra (se houver);
- 8.12 A não apresentação dos documentos exigidos no item 8.9. acarretará a não aceitação da proposta ou lance vencedor para o respectivo item licitado que não for apresentado.
- 8.13 Encerrada a análise quanto à aceitação da proposta, o pregoeiro verificará a habilitação do licitante, observado o disposto no Edital.
- 8.14 A empresa vencedora deverá apresentar a amostra dos produtos ganhos em até 5 (cinco) dias úteis após o processo de disputa de preços, no Almoxarifado Central, localizado na Rua Frei Pascasio, s/n, centro, nesta cidade, de segunda a sexta, no horário das 08hs às 14hs, caso o produto não seja disponibilizado ou não tenha a aceitação técnica por parte da CONTRATANTE, será convocado a empresa que ficou em segundo lugar na disputa de preços e qualidade e assim sucessivamente.
- 8.15 <u>As amostras serão avaliadas pela equipe técnica designada pela Secretaria Municipal de</u> Administração.

#### 9 DA HABILITAÇÃO

- 9.1 Como condição prévia ao exame da documentação de habilitação do licitante detentor da proposta classificada em primeiro lugar, o Pregoeiro verificará o eventual descumprimento das condições de participação, especialmente quanto à existência de sanção que impeça a participação no certame ou a futura contratação, mediante a consulta aos seguintes cadastros:
- 9.1.1 Consulta Consolidada de Pessoa Jurídica do Tribunal de Contas da União;
- 9.1.1.1 Caso conste na Consulta de Situação do Fornecedor a existência de Ocorrências Impeditivas Indiretas, o Pregoeiro diligenciará para verificar se houve fraude por parte das empresas apontadas no Relatório de Ocorrências Impeditivas Indiretas.
- 9.1.1.2 A tentativa de burla será verificada por meio dos vínculos societários, linhas de fornecimento similares, dentre outros.
- 9.1.1.3 O licitante será convocado para manifestação previamente à sua desclassificação.
- 9.1.2 Constatada a existência de sanção, o Pregoeiro reputará o licitante inabilitado, por falta de condição de participação.
- 9.1.3 No caso de inabilitação, haverá nova verificação, pelo sistema, da eventual ocorrência do empate ficto, previsto nos arts. 44 e 45 da Lei Complementar nº 123, de 2006, seguindo-se a disciplina antes estabelecida para aceitação da proposta subsequente.
- 9.2 Caso atendidas as condições de participação, a habilitação do licitante será verificada por meio dos documentos em relação à habilitação jurídica, à regularidade fiscal e trabalhista e à qualificação econômico-financeira.





### Prefeitura Municipal de Junqueiro

Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

- 9.3 Havendo a necessidade de envio de documentos de habilitação complementares, necessários à confirmação daqueles exigidos no Edital e já apresentados, o licitante será convocado a encaminhá-los, em formato digital, via sistema, no prazo de 2 (duas) horas, sob pena de inabilitação.
- 9.4 Somente haverá a necessidade de comprovação do preenchimento de requisitos mediante apresentação dos documentos originais não-digitais quando houver dúvida em relação à integridade do documento digital.
- 9.5 Não serão aceitos documentos de habilitação com indicação de CNPJ/CPF diferentes, salvo aqueles legalmente permitidos.
- 9.6 Se o licitante for a matriz, todos os documentos deverão estar em nome da matriz, e se o licitante for a filial, todos os documentos deverão estar em nome da filial, exceto aqueles documentos que, pela própria natureza, comprovadamente, forem emitidos somente em nome da matriz.
- 9.6.1 Serão aceitos registros de CNPJ de licitante matriz e filial com diferenças de números de documentos pertinentes ao CND e ao CRF/FGTS, quando for comprovada a centralização do recolhimento dessas contribuições.
- 9.7 Todos os licitantes deverão encaminhar, nos termos do Edital, a documentação relacionada nos itens a seguir, para fins de habilitação:

#### 9.8 Habilitação jurídica:

- 9.8.1 **No caso de empresário individual:** inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede;
- 9.8.2 Em se tratando de microempreendedor individual MEI: Certificado da Condição de Microempreendedor Individual CCMEI, cuja aceitação ficará condicionada à verificação da autenticidade no sítio www.portaldoempreendedor.gov.br;
- 9.8.3 No caso de sociedade empresária ou empresa individual de responsabilidade limitada EIRELI: ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado na Junta Comercial da respectiva sede, acompanhado de documento comprobatório de seus administradores;
- 9.8.4 Inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis onde opera, com averbação no Registro onde tem sede a matriz, no caso de ser o participante sucursal, filial ou agência;
- 9.8.5 **No caso de sociedade simples:** inscrição do ato constitutivo no Registro Civil das Pessoas Jurídicas do local de sua sede, acompanhada de prova da indicação dos seus administradores;
- 9.8.6 **No caso de cooperativa:** ata de fundação e estatuto social em vigor, com a ata da assembleia que o aprovou, devidamente arquivado na Junta Comercial ou inscrito no Registro Civil das Pessoas Jurídicas da respectiva sede, bem como o registro de que trata o art. 107 da Lei nº 5.764, de 1971;
- 9.8.7 No caso de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País: decreto de autorização:
- 9.8.8 Os documentos acima deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva;
- 9.9 Regularidade fiscal e trabalhista:





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

- 9.9.1 Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas do Ministério da Fazenda (**CNPJ**), ou no Cadastro de Pessoas Físicas, conforme o caso;
- 9.9.2 Prova de inscrição no cadastro de contribuintes Estadual, relativo ao domicílio ou sede do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual;
- 9.9.3 Prova de regularidade fiscal perante a **Fazenda Nacional**, mediante apresentação de certidão expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União (DAU) por elas administrados, inclusive aqueles relativos à Seguridade Social;
- **9.9.4** Prova de regularidade com a **Fazenda Estadual** e **Municipal** do domicílio ou sede do licitante, relativa à atividade em cujo exercício contrata ou concorre;
- **9.9.4.1** Caso o licitante seja considerado isento dos tributos estaduais/municipal relacionados ao objeto licitatório, deverá comprovar tal condição mediante declaração da Fazenda Estadual/Municipal do seu domicílio ou sede, ou outra equivalente, na forma da lei;
- 9.9.5 Prova de regularidade com o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS);
- 9.9.6 Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a justiça do trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa (CNDT) ou positiva com efeito de negativa (CPNDT), nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943;
- **9.9.7** Caso o licitante detentor do menor preço seja qualificado como microempresa ou empresa de pequeno porte deverá apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação de regularidade fiscal e trabalhista, mesmo que esta apresente alguma restrição, sob pena de inabilitação.

#### 9.10 Qualificação Econômico-Financeira:

- 9.10.1 Certidão negativa de falência expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica;
- 9.10.2 Balanço patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social, já exigíveis e apresentados na forma da lei, que comprovem a boa situação financeira da empresa, vedada a sua substituição por balancetes ou balanços provisórios, podendo ser atualizados por índices oficiais quando encerrado há mais de 3 (três) meses da data de apresentação da proposta.

#### 9.11 Qualificação Técnica:

9.11.1 Pelo menos 01 (um) atestado, fornecido por pessoa jurídica de direito público ou privado, comprovando expressamente que a licitante forneceu/executou satisfatoriamente o objeto da licitação;

#### 9.12 Serão exigidos, ainda, para fins de habilitação, os seguintes documentos:

- 9.12.1 Declarações da licitante, na forma da lei, conforme disposto no Item 4.6 e Anexo II.
- 9.12.2 Certidão atualizada de comprovação no regime diferenciado, expedida pela Junta Comercial, ou Declaração de Enquadramento, quando chancelada pela Junta Comercial, **quando se tratar de ME, EPP ou COOP**, com demonstração das últimas alterações.
- 9.13 <u>As certidões devem estar com seu prazo de validade em vigor. Se este prazo não constar de</u> lei específica ou do próprio documento, será considerado o prazo de validade de **60 (sessenta)**





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

dias, a partir da data de sua expedição, excetuando-se os atestados de capacidade técnica e Certidão Simplificada da Junta Comercial.

- **9.14** O licitante enquadrado como microempreendedor individual que pretenda auferir os benefícios do tratamento diferenciado previstos na Lei Complementar n. 123, de 2006, estará dispensado (a) da prova de inscrição nos cadastros de contribuintes estadual e municipal.
- 9.15 A existência de restrição relativamente à regularidade fiscal e trabalhista não impede que a licitante qualificada como microempresa ou empresa de pequeno porte seja declarada vencedora, uma vez que atenda a todas as demais exigências do edital.
- 9.15.1 A declaração do vencedor acontecerá no momento imediatamente posterior à fase de habilitação.
- 9.16 Caso a proposta mais vantajosa seja ofertada por licitante qualificada como microempresa ou empresa de pequeno porte, e uma vez constatada a existência de alguma restrição no que tange à regularidade fiscal e trabalhista, a mesma será convocada para, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, após a declaração do vencedor, comprovar a regularização. O prazo poderá ser prorrogado por igual período, a critério da administração pública, quando requerida pelo licitante, mediante apresentação de justificativa.
- 9.17 A não-regularização fiscal e trabalhista no prazo previsto no subitem anterior acarretará a inabilitação do licitante, sem prejuízo das sanções previstas no Edital, sendo facultada a convocação dos licitantes remanescentes, na ordem de classificação. Se, na ordem de classificação, seguir-se outra microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa com alguma restrição na documentação fiscal e trabalhista, será concedido o mesmo prazo para regularização.
- 9.18 Havendo necessidade de analisar minuciosamente os documentos exigidos, o Pregoeiro suspenderá a sessão, informando no *chat* a nova data e horário para a continuidade da mesma.
- 9.19 Será inabilitado o licitante que não comprovar sua habilitação, seja por não apresentar quaisquer dos documentos exigidos, ou apresentá-los em desacordo com o estabelecido no Edital. 9.20 Nos itens não exclusivos a microempresas e empresas de pequeno porte, em havendo inabilitação, haverá nova verificação, pelo sistema, da eventual ocorrência do empate ficto.
- inabilitação, haverá nova verificação, pelo sistema, da eventual ocorrência do empate ficto, previsto nos artigos 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, seguindo-se a disciplina antes estabelecida para aceitação da proposta subsequente.
- 9.21 Constatado o atendimento às exigências de habilitação fixadas no Edital, o licitante será declarado vencedor.

#### 10 DO ENCAMINHAMENTO DA PROPOSTA VENCEDORA

- 10.1 A PROPOSTA FINAL DO LICITANTE DECLARADO VENCEDOR DEVERÁ SER ENCAMINHADA NO PRAZO DE 2 (DUAS) HORAS, A CONTAR DA SOLICITAÇÃO DO PREGOEIRO NO SISTEMA ELETRÔNICO E DEVERÁ:
- 10.1.1 Ser redigida em língua portuguesa, digitada em uma via, sem emendas, rasuras, entrelinhas ou ressalvas, devendo a última folha ser assinada e as demais rubricadas pelo licitante ou seu representante legal;
- 10.1.2 Conter a indicação do banco, número da conta e agência do licitante vencedor, para fins de pagamento.





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

- 10.1.3 Ser acompanhada, para os itens que exigirem, os documentos complementares exigidos nas especificações dos itens do termo de referência.
- 10.2 A proposta final deverá ser documentada nos autos e será levada em consideração no decorrer da execução do contrato e aplicação de eventual sanção à Contratada, se for o caso.
- 10.2.1 Todas as especificações do objeto contidas na proposta, vinculam a Contratada.
- 10.3 Os preços deverão ser expressos em moeda corrente nacional, o valor unitário em algarismos e o valor total em algarismos e por extenso.
- 10.3.1 Ocorrendo divergência entre os preços unitários e o preço total, prevalecerão os primeiros; no caso de divergência entre os valores numéricos e os valores expressos por extenso, prevalecerão estes últimos.
- 10.4 A oferta deverá ser firme e precisa, limitada, rigorosamente, ao objeto do Edital, sem conter alternativas de preço ou de qualquer outra condição que induza o julgamento a mais de um resultado, sob pena de desclassificação.
- 10.5 A proposta deverá obedecer aos termos do Edital e seus Anexos, não sendo considerada aquela que não corresponda às especificações ali contidas ou que estabeleça vínculo à proposta de outro licitante.
- 10.6 As propostas que contenham a descrição do objeto, o valor e os documentos complementares estarão disponíveis na internet, após a homologação.

#### 11 DOS RECURSOS

- 11.1 Declarado o vencedor e decorrida a fase de regularização fiscal e trabalhista da licitante qualificada como microempresa ou empresa de pequeno porte, se for o caso, será concedido o prazo de, **no mínimo, 30 (trinta) minutos** para que qualquer licitante manifeste a intenção de recorrer, de forma motivada, isto é, indicando contra qual(is) decisão(ões) pretende recorrer e por quais motivos, em campo próprio do sistema.
- 11.2 Havendo quem se manifeste, caberá ao Pregoeiro verificar a tempestividade e a existência de motivação da intenção de recorrer, para decidir se admite ou não o recurso, fundamentadamente.
- 11.2.1 Nesse momento, o Pregoeiro não adentrará no mérito recursal, mas apenas verificará as condições de admissibilidade do recurso: sucumbência, tempestividade, legitimidade, interesse e motivação;
- 11.2.2 A falta de manifestação motivada do licitante quanto à intenção de recorrer importará a decadência desse direito.
- 11.2.3 Uma vez admitido o recurso, o recorrente terá, a partir de então, o prazo de **três dias** para apresentar as razões, pelo sistema eletrônico, ficando os demais licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões também pelo sistema eletrônico, em outros **três dias**, que começarão a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses.
- 11.3 O acolhimento do recurso invalida tão somente os atos insuscetíveis de aproveitamento.
- 11.4 Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados, no endereço constante no Edital.

### 12 DA REABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

- **12.1** A sessão pública poderá ser reaberta:
- **12.1.1** Nas hipóteses de provimento de recurso que leve à anulação de atos anteriores à realização da sessão pública precedente ou em que seja anulada a própria sessão pública, situação em que serão repetidos os atos anulados e os que dele dependam.
- **12.1.2** Quando houver erro na aceitação do preço melhor classificado ou quando o licitante declarado vencedor não assinar o contrato, não retirar o instrumento equivalente ou não comprovar a regularização fiscal e trabalhista, nos termos do art. 43, §1º da LC nº 123/2006. Nessas hipóteses, serão adotados os procedimentos imediatamente posteriores ao encerramento da etapa de lances.
- **12.2** Todos os licitantes remanescentes deverão ser convocados para acompanhar a sessão reaberta.
- **12.2.1** A convocação se dará de acordo com a fase do procedimento licitatório.
- **12.2.2** A convocação feita por e-mail dar-se-á de acordo com os dados contidos na plataforma BNC BOLSA NACIONAL DE COMPRAS, sendo responsabilidade do licitante manter seus dados cadastrais atualizados.

#### 13 DA ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

- 13.1 O objeto da licitação será adjudicado ao licitante declarado vencedor, por ato do Pregoeiro, caso não haja interposição de recurso, ou pela autoridade competente, após a regular decisão dos recursos apresentados.
- 13.2 Após a fase recursal, constatada a regularidade dos atos praticados, a autoridade competente homologará o procedimento licitatório.

#### 14 DA GARANTIA DE EXECUÇÃO

14.1 Não haverá exigência de garantia de execução para a contratação.

#### 15 DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- **15.1** Homologado o resultado da licitação, terá o adjudicatário o prazo de 5 (cinco) dias, contados a partir da data de sua convocação, para assinar a Ata de Registro de Preços, cujo prazo de validade encontra-se nela fixado, sob pena de decair do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no Edital.
- **15.2** Alternativamente à convocação para comparecer perante o órgão ou entidade para a assinatura da Ata de Registro de Preços, a Administração poderá encaminhá-la para assinatura, mediante correspondência postal com aviso de recebimento (AR) ou meio eletrônico, para que seja assinada e devolvida no prazo de 02 (dois) dias, a contar da data de seu recebimento.
- **15.3** O prazo estabelecido no subitem anterior para assinatura da Ata de Registro de Preços poderá ser prorrogado uma única vez, por igual período, quando solicitado pelo(s) licitante(s) vencedor(s), durante o seu transcurso, e desde que devidamente aceito.
- **15.4** Serão formalizadas tantas Atas de Registro de Preços quanto necessárias para o registro de todos os itens constantes no Termo de Referência, com a indicação do licitante vencedor, a descrição do(s) item(ns), as respectivas quantidades, preços registrados e demais condições.
- **15.4.1** Será incluído na ata, sob a forma de anexo, o registro dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais aos do licitante vencedor na sequência da classificação do certame.





### Prefeitura Municipal de Junqueiro

Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

#### 16 DO TERMO DE CONTRATO OU INSTRUMENTO EQUIVALENTE

- 16.1 Após a homologação da licitação, em sendo realizada a contratação, será firmado Termo de Contrato ou emitido instrumento equivalente.
- **16.2** O adjudicatário terá o prazo de 5 (cinco) dias, contados a partir da data de sua convocação, para assinar o Termo de Contrato ou aceitar instrumento equivalente, conforme o caso (Nota de Empenho/Carta Contrato/Autorização), sob pena de decair do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no Edital.
- 16.2.1 Alternativamente à convocação para comparecer perante o órgão ou entidade para a assinatura do Termo de Contrato ou aceite do instrumento equivalente, a Administração poderá encaminhá-lo para assinatura ou aceite da Adjudicatária, mediante correspondência postal com aviso de recebimento (AR) ou meio eletrônico, para que seja assinado ou aceito no prazo de 02 (dois) dias, a contar da data de seu recebimento.
- **16.2.2** O prazo previsto no subitem anterior poderá ser prorrogado, por igual período, por solicitação justificada do adjudicatário e aceita pela Administração.
- **16.3** O Aceite da Nota de Empenho ou do instrumento equivalente, emitida à empresa adjudicada, implica o reconhecimento de que:
- 16.3.1 Referida Nota está substituindo o contrato, aplicando-se à relação de negócios ali estabelecida as disposições da Lei nº 8.666, de 1993;
- 16.3.2 A Contratada se vincula à sua proposta e às previsões contidas no edital e seus anexos;
- 16.3.3 A Contratada reconhece que as hipóteses de rescisão são aquelas previstas nos artigos 77 e 78 da Lei nº 8.666/93 e reconhece os direitos da Administração previstos nos artigos 79 e 80 da mesma Lei.
- 16.4 A contratação tem prazo de vigência até 31 de dezembro do corrente ano.
- **16.5** Previamente à contratação, a Administração realizará consulta para identificar eventual proibição da licitante adjudicatária de contratar com o Poder Público.
- **16.5.1** Na hipótese de irregularidade, a Contratada deverá regularizar a sua situação no prazo de até 05 (cinco) dias, sob pena de aplicação das penalidades previstas no edital e anexos.
- 16.6 Na assinatura do contrato ou da ata de registro de preços, será exigida a comprovação das condições de habilitação consignadas no edital, que deverão ser mantidas pelo licitante durante a vigência do contrato ou da ata de registro de preços.
- 16.7 Na hipótese de o vencedor da licitação não comprovar as condições de habilitação consignadas no edital ou se recusar a assinar o contrato ou a ata de registro de preços, a Administração, sem prejuízo da aplicação das sanções e demais cominações legais cabíveis, poderá convocar outro licitante, respeitada a ordem de classificação, para, após a comprovação das condições de habilitação, analisada a proposta e eventuais documentos complementares e feita a negociação, assinar o contrato ou a ata de registro de preços.

#### 17 DO REAJUSTE

17.1 A CONTRATANTE poderá acrescentar ou suprimir até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato, mantidas as mesmas condições estipuladas, sem que caiba à CONTRATADA qualquer recusa ou reclamação. (Art. 65, parágrafo primeiro da lei n° 8.666/93).





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

- 17.2 Não cabe reajuste, repactuação ou reequilíbrio econômico em relação à Ata de Registro de Preços, uma vez que esses institutos estão relacionados à contratação. No entanto, deverão ser observados os ditames dos artigos 17 a 21 do Decreto nº 7892/2013 que trata das situações "DA REVISÃO E DO CANCELAMENTO DOS PREÇOS REGISTRADOS", conforme termos do edital da licitação.
- 17.3 É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93, nos termos do art. 12, §1º do Decreto nº 7.892/13.

#### 18 DO RECEBIMENTO DO OBJETO E DOACOMPANHAMENTO E FISCALIZAÇÃO DO CONTRATO

18.1 As regras acerca do recebimento do objeto e do acompanhamento e fiscalização do contrato são as estabelecidas no Termo de Referência.

#### 19 DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE E DA CONTRATADA

19.1 As obrigações da Contratante e da Contratada são as estabelecidas no Termo de Referência.

#### 20 DO PAGAMENTO

20.1 As regras acerca do pagamento são as estabelecidas no Termo de Referência.

#### 21 DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

- **21.1** Comete infração administrativa, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, o licitante/adjudicatário que:
- **21.1.1** Apresentar documentação falsa;
- **21.1.2** Inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;
- **21.1.3** Falhar ou fraudar na execução do ajuste;
- **21.1.4** Deixar de entregar os documentos exigidos no certame;
- **21.1.5** Ensejar o retardamento da execução do objeto;
- **21.1.6** Não mantiver a proposta;
- **21.1.7** Cometer fraude fiscal;
- **21.1.8** Comportar-se de modo inidôneo.
- **21.2** As sanções do item acima também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva, em pregão para registro de preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido injustificadamente.
- **21.3** Considera-se comportamento inidôneo, entre outros, a declaração falsa quanto às condições de participação, quanto ao enquadramento como ME/EPP ou o conluio entre os licitantes, em qualquer momento da licitação, mesmo após o encerramento da fase de lances.
- **21.4** O fornecedor que cometer qualquer das infrações discriminadas nos subitens anteriores ficará sujeito, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:
- **21.4.1** Advertência por faltas leves, assim entendidas como aquelas que não acarretarem prejuízos significativos ao objeto da contratação;
- **21.4.2** Multa de 1% (um por cento) ao dia, por dia útil que exceder os prazos de entrega e/ou atendimento às solicitações da fiscalização da Prefeitura Municipal de Junqueiro PMJ indicadas no presente Edital, sobre o valor do saldo não atendido, respeitando os limites da lei civil;





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

- **21.4.3** Multa compensatória de até 20% (vinte por cento) sobre o valor global registrado, no caso de inexecução total do objeto;
- **21.4.4** Em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;
- 21.4.5 Suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até dois anos;
- **21.4.6** Impedimento de licitar e de contratar com o Município de Junqueiro/AL, pelo prazo de até cinco anos;
- 21.4.7 A Sanção de impedimento de licitar e contratar prevista neste subitem também é aplicável em quaisquer das hipóteses previstas como infração administrativa no subitem 21.1 deste Termo de Referência.
- **21.4.8** Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Fornecedora ressarcir o Município pelos prejuízos causados.
- **21.5** A penalidade de multa pode ser aplicada cumulativamente com as demais sanções.
- **21.6** As sanções previstas nos subitens 21.4.1, 21.4.5, 21.4.6 e 21.4.7 poderão ser aplicadas à Fornecedora, juntamente com as de multa, descontando-a dos pagamentos a serem efetuados.
- **21.7** Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, as empresas ou profissionais que:
- a) tenham sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;
- b) tenham praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;
- c) demonstrem não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.
- **21.8** As multas devidas e/ou prejuízos causados à PMJ serão deduzidos dos valores a serem pagos, ou recolhidos em favor do Município, ou deduzidos da garantia, ou ainda, quando for o caso, serão inscritos na Dívida Ativa do Município e cobrados judicialmente.
- **21.9** Caso a Contratante determine, a multa deverá ser recolhida no prazo máximo de 30 (trinta) dias, a contar da data do recebimento da comunicação enviada pela autoridade competente.
- **21.10** Caso o valor da multa não seja suficiente para cobrir os prejuízos causados pela conduta, o Município de Junqueiro/AL poderá cobrar o valor remanescente judicialmente, conforme artigo 419 do Código Civil.
- **21.11** A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa ao fornecedor, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993.
- **21.12** A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

#### 22 DA FORMAÇÃO DO CADASTRO DE RESERVA





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

- 22.1 Após o encerramento da etapa competitiva, os licitantes poderão reduzir seus preços ao valor da proposta do licitante mais bem classificado.
- 22.2 A apresentação de novas propostas na forma deste item não prejudicará o resultado do certame em relação ao licitante melhor classificado.
- 22.3 Havendo um ou mais licitantes que aceitem cotar suas propostas em valor igual ao do licitante vencedor, estes serão classificados segundo a ordem da última proposta individual apresentada durante a fase competitiva.
- 22.4 Esta ordem de classificação dos licitantes registrados deverá ser respeitada nas contratações e somente será utilizada acaso o melhor colocado no certame não assine a ata ou tenha seu registro cancelado.

#### 23 DA IMPUGNAÇÃO AO EDITAL E DO PEDIDO DE ESCLARECIMENTO

- 23.1 Até 03 (três) dias úteis antes da data designada para a abertura da sessão pública, qualquer pessoa poderá impugnar o Edital.
- 23.2 As impugnações ou pedidos de esclarecimentos deverão ser realizados por forma eletrônica, encaminhada através da plataforma da BNC- BOLSA NACIONAL DE COMPRAS www.bnc.org.br.
- 23.3 Caberá ao Pregoeiro, auxiliado pelos responsáveis pela elaboração do Edital e seus anexos, decidir sobre a impugnação no prazo de até 02 (dois) dias úteis contados da data de recebimento da impugnação.
- 23.4 Acolhida a impugnação, será definida e publicada nova data para a realização do certame.
- 23.5 As impugnações e pedidos de esclarecimentos não suspendem os prazos previstos no certame.
- 23.5.1 A concessão de efeito suspensivo à impugnação é medida excepcional e deverá ser motivada pelo pregoeiro, nos autos do processo de licitação.
- 23.6 As respostas aos pedidos de esclarecimentos serão divulgadas pelo sistema e vincularão os participantes e a administração.

#### 24. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

- 24.1. Da sessão pública do Pregão divulgar-se-á Ata no sistema eletrônico.
- 24.2. Não havendo sido informada data e horário, ou não continuada a sessão na data e horário informados, o reinício da sessão somente ocorrerá mediante aviso prévio no sistema com, no mínimo, vinte e quatro horas de antecedência, e a ocorrência será registrada em ata.
- 24.3. Todas as referências de tempo no Edital, no aviso e durante a sessão pública observarão o horário de Brasília DF.
- 24.4. No julgamento das propostas e da habilitação, o Pregoeiro poderá sanar erros ou falhas que não alterem a substância das propostas, dos documentos e sua validade jurídica, mediante despacho fundamentado, registrado em ata e acessível a todos, atribuindo-lhes validade e eficácia para fins de habilitação e classificação.
- 24.5. A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à contratação.
- 24.6. As normas disciplinadoras da licitação serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, desde que não comprometam o interesse da Administração, o princípio da isonomia, a finalidade e a segurança da contratação.





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

- 24.7. Os licitantes assumem todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas e a Administração não será, em nenhum caso, responsável por esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório.
- 24.8. Na contagem dos prazos estabelecidos no Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente na Administração.
- 24.9. O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará o afastamento do licitante, desde que seja possível o aproveitamento do ato, observados os princípios da isonomia e do interesse público.
- 24.10. Em caso de divergência entre disposições do Edital e de seus anexos ou demais peças que compõem o processo, prevalecerão as do Edital.
- 24.11. O Edital está disponibilizado, na íntegra, na plataforma da BNC- BOLSA NACIONAL DE COMPRAS: <a href="www.bnc.org.br">www.bnc.org.br</a>; no site: <a href="https://junqueiro.al.gov.br/transparencia/portal/editaisx">https://junqueiro.al.gov.br/transparencia/portal/editaisx</a>, e também poderão ser lidos e/ou obtidos no Setor de Licitações à Rua João de Deus, 76, Centro, Junqueiro AL, no horário das 08:00às 12:00horas e das 14:00 às 17:00horas.
- 24.12. Os autos do processo administrativo permanecerão com vista franqueada aos interessados no Setor de Licitações, no endereço acima descrito.
- 24.13. Integram o Edital, para todos os fins e efeitos, os seguintes anexos:
- 24.14. ANEXO I TERMO DE REFERÊNCIA;
- 24.15. ANEXO II DECLARAÇÕES EM GERAL;
- 24.16. ANEXO III DECLARAÇÃO DE ELABORAÇÃO INDEPENDENTE DE PROPOSTA;
- 24.17. ANEXO IV MINUTA DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS;
- 24.18. ANEXO V MINUTA DE TERMO DE CONTRATO;

Junqueiro - Alagoas, 29 de dezembro de 2021.

Alex Junior Ferreira da Silva Pregoeiro Port. 193/2021





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

# ANEXO I TERMO DE REFERÊNCIA

#### 1. OBJETO

1.1. Registro de preços para futura e eventual contratação de empresa especializada no fornecimento de itens necessários para organização física, visando atender as necessidades laborais.

## 2. DAS ESPECIFICAÇÕES

2.1. Todas as especificações e quantidades estimadas estão descritas no Anexo I.

#### **3.JUSTIFICATIVA**

A aquisição ora pretendida, tem como escopo suprir a necessidade da administração pública municipal concernente ao fornecimento de itens necessários para organização física das secretarias. Considerando a falta de mobiliário para estruturação de setores das diversas secretarias municipais, bem como, diante do fato que a organização do ambiente de interfere positivamente no desempenho e na produtividade, influenciando até mesmo a harmonia dentro da entidade, fizemos um levantamento completo em todas as secretarias chegando aos quantitativos postos neste Termo de Referência.

Ademais, é fundamental a reposição de bens que estão em situação de muito uso e bastante desgaste, já não atendendo de forma ideal as necessidades. Diante do exposto, reafirmamos a nossa necessidade de estruturação dos espaços de trabalho nas diversas Secretarias da Prefeitura Municipal de Junqueiro/AL.

Outrossim, a aquisição dar-se-á pela modalidade licitatória denominada pregão, em sua forma eletrônica, menor preço global por lote, observadas as especificações técnicas definidas neste Termo de Referência. Optou-se por realizar a licitação em lotes, em virtude de agregar mais valor ao objeto licitado, pela inoportunidade da contratação de múltiplos licitantes, concentrando a entrega de materiais com padronização, facilitando o gerenciamento e acirrando a disputa, revertendo-se o resultado em economia para a Administração Pública. Importante reafirmar que o processo licitatório em tela objetiva a estruturação dos setores que integram a Prefeitura Municipal de Junqueiro/AL. Neste sentido, a licitação por lote é mais satisfatória do ponto de vista da eficiência técnica, por consolidar as entregas a partir de um único fornecedor vencedor do referido LOTE, gerando assim maior eficiência na gestão contratual.

Considerando o Decreto n. 7.892, de 23 de janeiro de 2013, que regulamenta o Sistema de Registro de Preços (SRP) e as vantagens para a Administração Pública proporcionadas por esse conjunto de procedimentos. Neste sentido, o referido Sistema enquadra-se satisfatoriamente à presente demanda para aquisição mobiliário, pois possibilita eficiência administrativa ao promover a redução do número de licitações e dos custos operacionais durante o exercício financeiro assim como otimiza os processos administrativos para contratação pela Administração Pública. O Sistema de Registro de Preços oportuniza que o orçamento seja disponibilizado apenas no momento da contratação realizando, assim, a vinculação dos recursos financeiros no ato da contratação.

O SRP oportuniza a entrega de forma parcelada, o que reduz o volume de estoque se consequentemente custo de armazenagem além disto, devido a grande quantidade de itens viabiliza e favorece a economia de escala e maior eficiência logística, pois a solicitação de





### Prefeitura Municipal de Junqueiro

Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

fornecimento ocorre somente quando surgir a necessidade em adquirir os produtos.

Por se tratar de itens de imperiosa necessidade para o bom atendimento da população usuária dos serviços públicos, bem como para dar continuidade ao desenvolvimento dos trabalhos administrativos, a presente solicitação adquire avultosa finalidade. Desta forma, diante das justificativas apresentadas, faz-se necessário a confecção de processo de Registro de Preços visando a aquisição de itens para organização física, visando atender as necessidades laborais das Secretarias Municipais.

#### 4. DAS AMOSTRAS

- 4.1. A empresa vencedora deverá apresentar a amostra dos produtos ganhos em até 5 (cinco) dias úteis após o processo de disputa de preços, no Almoxarifado Central, localizado na Rua Frei Pascasio, s/n, centro, nesta cidade, de segunda a sexta, no horário das 08hs às 14hs, caso o produto não seja disponibilizado ou não tenha a aceitação técnica por parte da CONTRATANTE, será convocado a empresa que ficou em segundo lugar na disputa de preços e qualidade e assim sucessivamente.
- 4.2. As amostras serão avaliadas pela equipe técnica designada pela Secretaria Municipal de Administração.

#### 5. DA PRESTAÇÃO DOS SERVIÇOS

- 5.1. Sempre que julgar necessário as Secretarias solicitarão, durante a vigência da ARP, as aquisições dos itens registrados nas quantidades necessárias, de forma parcelada.
- 5.2. A Contratada deverá fornecer os itens de acordo com a solicitação da Contratante, através de ordens de fornecimento, consubstanciadas em ofícios, que deverão conter data de expedição, quantidade pretendida, local e prazo para entrega, preços unitário e total, carimbo e assinatura do responsável pela requisição.
- 5.3. O prazo previsto para entrega dos itens deverá ser de até 05 (cinco) dias corridos, contados do recebimento da Nota de Empenho/Ordem de Fornecimento (via e-mail ou correios) ou retirado na sede da Contratante;
- 5.4. A licitante vencedora deverá comunicar, por escrito, a ocorrência de qualquer anormalidade de caráter urgente que impossibilite o cumprimento da entrega, tão logo esta seja verificada, o prazo para entrega poderá ser prorrogável por igual período;
- 5.5. Os produtos deverão ser entregues nos endereços indicados pela Secretaria Municipal de Administração, sendo recebidos/conferidos pelo fiscal contratual, nos horários de expediente;
- 5.6. Os endereços elencados no item 5.5 serão no território do Município de Junqueiro/AL.
- 5.7. Fica a cargo do fornecedor ou transportador por ele contratado a descarga e movimentação do equipamento ou material do veículo até o local designado pelo servidor responsável pelo recebimento.
- 5.8. A licitante fica responsável pela montagem dos itens nos locais designados pela Secretaria solicitante.
- 5.9. A contratada deverá disponibilizar profissionais para a capacitação de no mínimo um servidor para a correta utilização do produto.
- 5.10. Os produtos definidos neste Termo deverão ser novos e sem utilização anterior, originais e de boa qualidade, livres de defeitos, imperfeições e outros vícios que impeçam ou reduzam sua usabilidade, observando rigorosamente as características especificadas, devendo ser apresentados nas embalagens originais dos fabricantes, adequadas para proteger seu conteúdo contra danos durante o transporte até o local de entrega.
- 5.11. O fornecimento dos produtos será efetuado de forma parcelada, sem quantidade mínima.
- 5.12. Se a qualidade dos produtos entregues não corresponder às especificações exigidas no Termo





### Prefeitura Municipal de Junqueiro

Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

de Referência, a remessa do produto apresentado será devolvida ao fornecedor, para substituição no prazo máximo de 48 horas, independentemente da aplicação das sanções cabíveis.

5.13. A empresa vencedora deverá prestar assistência técnica dos produtos de no mínimo 12 (doze) meses, durante todo período de garantia do produto.

# 6. DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

- 6.1. As despesas decorrentes da contratação do objeto deste Termo de Referência correrão à conta dos recursos específicos consignados no Orçamento das Secretarias Municipais do Município de Junqueiro/AL participante da Ata de Registro de Preços.
- 6.2. Quando da contratação, para fazer face à despesa, será emitida Declaração do Ordenador da Despesa de que a mesma tem adequação orçamentária e financeira com a Lei de Responsabilidade Fiscal, com o Plano Plurianual e com a Lei de Diretrizes Orçamentárias, acompanhada da Nota de Empenho expedida pelo setor contábil da Secretaria solicitante.

### 7. DA HABILITAÇÃO

7.1. A licitante deverá apresentar no mínimo um atestado assinado emitido por pessoa jurídica de direito público ou privado, que comprove que a mesma forneceu ou está fornecendo mobiliário, de maneira satisfatória ao que lhe foi contratada.

#### 8. DAS OBRIGAÇÕES

- 8.1. São obrigações da CONTRATANTE:
- a). Exigir o cumprimento de todas as obrigações assumidas pela Contratada, de acordo com as cláusulas contratuais e os termos de sua proposta;
- b). Exercer o acompanhamento e a fiscalização dos serviços, por servidor especialmente designado, anotando em registro próprio as falhas detectadas, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos empregados eventualmente envolvidos, e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis;
- c). Notificar a CONTRATADA por escrito da ocorrência de eventuais imperfeições no curso da contratação, fixando prazo para a sua correção;
- d). Pagar à CONTRATADA o valor resultante do fornecimento, no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
- e). Efetuar as retenções tributárias devidas sobre o valor da Nota Fiscal/Fatura fornecida pela contratada.
- 8.2. São obrigações da CONTRATADA:
- a). Fornecer os itens conforme especificações deste Termo de Referência e de sua proposta, com a alocação dos empregados necessários ao perfeito cumprimento das cláusulas contratuais;
- b). Reparar, corrigir, remover ou substituir, às suas expensas, no total ou em parte, no prazo fixado pelo gestor do contrato, os itens em que se verificarem vícios, defeitos ou incorreções;
- c). Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes da entrega do objeto, de acordo com os artigos 14 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990), ficando a Contratante autorizada a descontar da garantia, caso exigida no edital, ou dos pagamentos devidos à Contratada, o valor correspondente aos danos sofridos;
- d). Apresentar à Contratante, quando for o caso, a relação nominal dos empregados que adentrarão o órgão para o fornecimento dos itens;
- e). Responsabilizar-se por todas as obrigações trabalhistas, sociais, previdenciárias, tributárias e as demais previstas na legislação específica, cuja inadimplência não transfere responsabilidade à Contratante;





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

- f). Instruir seus empregados quanto à necessidade de acatar as normas internas da Administração;
- g). Relatar à Contratante toda e qualquer irregularidade verificada no decorrer da prestação dos serviços;
- h). Não permitir a utilização de qualquer trabalho do menor de dezesseis anos, exceto na condição de aprendiz para os maiores de quatorze anos; nem permitir a utilização do trabalho do menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre;
- i). Manter durante toda a vigência do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- j). Guardar sigilo sobre todas as informações obtidas em decorrência do cumprimento do contrato;
- k). Arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, devendo complementá-los caso o previsto inicialmente em sua proposta não seja satisfatório para o atendimento ao objeto da licitação, exceto quando ocorrer algum dos eventos arrolados nos incisos do § 1º do art. 57 da Lei nº 8.666, de 1993;

#### 9. DO PAGAMENTO

- 9.1. O pagamento será efetuado pela Contratante, de acordo com o quantitativo efetivamente fornecido, através de depósito bancário em conta corrente fornecida pela contratada, em até 30 (trinta) dias, contados da apresentação de requerimento, nota fiscal, recibo e certidões necessárias, devidamente analisadas e atestadas pelo servidor designado pela Contratante.
- 9.2. Havendo erro na Fatura/Nota Fiscal/Recibo, ou outra circunstância que desaprove a liquidação, o pagamento será sustado, até que sejam tomadas as medidas saneadoras necessárias.

#### 10. DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

- 10.1. O prazo de validade da ARP será de 12 (doze) meses, contados a partir da sua assinatura, tendo sua eficácia a partir da data de publicação do seu extrato no Diário Oficial.
- 10.2. A gestão da ARP caberá ao MUNICÍPIO DE JUNQUEIRO/AL.

## 11. DA CONTRATAÇÃO

- 11.1. O termo de contrato será substituído por Nota de Empenho e/ou por Ordem de Fornecimento.
- 11.2. O prazo para a licitante vencedora aceitar ou retirar a Nota de Empenho e /ou por Ordem de Execução é de 05 (cinco) dias, contados da convocação para a sua formalização, podendo ser prorrogado uma só vez, por igual período, nas situações previstas no § 1º do art. 64 da Lei Federal nº. 8.666/93, sob pena de decair o direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no Art. 81 da mesma lei.
- 11.3. Decorridos os prazos acima citados e, não tendo a licitante vencedora comparecido ao chamamento, perderá o direito a contratação independentemente de sujeitar-se às penalidades do art. 7º da Lei Federal nº. 10.520/2002 e autorizará a Contratante a examinar as ofertas subseqüentes e a qualificação das licitantes, na ordem de classificação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma que atenda ao edital, sendo esta, declarada vencedora.

#### 12. DA FISCALIZAÇÃO /ACOMPANHAMENTO

- 12.1. A contratação será acompanhada e fiscalizada por servidor a ser designado pelo Gestor da Pasta.
- 12.2. O fiscal da contratação terá, entre outras, as seguintes atribuições:
- a). Expedir ordens de execução;
- b). Acompanhar a entrega dos mobiliários mensurados no Termo de Referência;





### Prefeitura Municipal de Junqueiro

Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

- c). Fiscalizar a contratação quanto à qualidade desejada e quantidades solicitadas;
- d). Comunicar à Contratada o descumprimento das obrigações assumidas e solicitar à Administração a aplicação de penalidades cabíveis.
- e). Fornecer atestados de capacidade técnica quando solicitado, desde que atendidas às obrigações contratuais;
- f). Atestar as notas fiscais relativas a prestações dos serviços para efeito de pagamentos;
- g). Solicitar à Contratada e a seu preposto todas as providências necessárias ao bom e fiel cumprimento das obrigações.

#### 13. DO REAJUSTE, DOS ACRÉSCIMOS OU SUPRESSÕES

- 13.1. Fica proibido o reajuste do valor durante a vigência da ata.
- 13.2. Pode ocorrer a revisão do contrato ou ata, tencionando o reequilíbrio econômico financeiro, desde que haja incidência de fato imprevisível e devidamente justificado, conforme art. 37, XXI, DA CF/88, arts. 57,§§ 1º e 2º, 65, II, "d" e § 6º, todos da Lei n.8666/93.
- 13.3. A revisão deverá incidir a partir da data em que for protocolado, com fundamento no item anterior, o pedido da contratada.

## 14. DAS SANÇÕES

- 14.1. Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 8.666, de 1993, da Lei nº 10.520, de 2002, e da Lei 12.846, de 2013, a Contratada que:
- 14.1.1. Inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;
- 14.1.2. Ensejar o retardamento da execução do objeto;
- 14.1.3. Fraudar na execução do contrato;
- 14.1.4. Comportar-se de modo inidôneo;
- 14.1.5. Cometer fraude fiscal;
- 14.1.6. Não mantiver a proposta;
- 14.1.7. Criar, de modo fraudulento ou irregular, pessoa jurídica para celebrar contrato administrativo;
- 14.1.8. Obter vantagem ou benefício indevido, de modo fraudulento, de modificações ou prorrogações de contratos celebrados com a administração pública, sem autorização em lei, no ato convocatório da licitação pública ou nos respectivos instrumentos contratuais;
- 14.1.9. Manipular ou fraudar o equilíbrio econômico-financeiro dos contratos celebrados com a administração pública.
- 14.2. A Contratada que cometer qualquer das infrações discriminadas no subitem acima ficará sujeita, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às sanções previstas Lei nº 8.666, de 1993, da Lei nº 10.520, de 2002, e da Lei 12.846, de 2013, observado o Decreto nº 4.054, de 19 de setembro de 2008.
- 14.3. Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, a Contratada que:
- 14.3.1. Tenha sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;
- 14.3.2. Tenha praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;
- 14.3.3. Demonstre não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.
- 14.3.4. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 6.161, de 2000. 14.3.5. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

Junqueiro/AL, 29 de outubro de 2021.

#### Max Alan de Barros Marques

Secretário Municipal de Administração, Gestão e Recursos Humanos

# **ANEXO 01 - ESPECIFICAÇÕES E QUANTIDADES**

Anexo alterado para inclusão do custo médio estimado.

#### **LOTE 01**

ITEM	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE	VALOR MÉDIO ESTIMADO UNITÁRIO	VALOR MÉDIO ESTIMADO TOTAL
01	GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS DIMENSÕES: 400 X 440 X 257 MM Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Gavetas (02 gavetas) com altura interna útil de 65 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com prétratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas e fixadas lateralmente entre par de corrediças metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas de nylon. Frentes das gavetas confeccionadas em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com	UNIDADE	25	R\$ 919,06	R\$ 22.976,50





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

filme termo prensado de melaminico		
com espessura de 0,2 mm,		
texturizado, semifosco e		
antirreflexo. O bordo que		
acompanha todo o contorno das		
frentes é encabeçado em fita de		
poliestireno com 2 mm de espessura		
mínima, coladas com adesivo hot		
melt com arestas arredondadas com		
raio ergonômico de 2 mm de acordo		
com as Normas de Ergonomia NR-		
17.A abertura das gavetas é feita		
lateralmente por vão que há entre		
as frentes das gavetas e a caixa do		
gaveteiro. O gaveteiro é dotado de		
uma frente fixa com fechadura		
frontal para travamento simultâneo		
das gavetas. A rotação 180º da		
chave aciona haste em aço		
conduzida por guias, com ganchos		
para travamento simultâneo das		
gavetas. Acompanham 02 chaves		
(principal e reserva) com corpos		
escamoteáveis (dobráveis) com		
acabamento niquelado e capa		
plástica.		
A abertura das gavetas é feita		
lateralmente por vão que há entre a		
frente da gaveta e a caixa do		
gaveteiro.		
Corpo (02 laterais, 01 fundo, 02		
travessas de travamento e 02		
travessas de fixação) confeccionado		
em MDP com 18 mm de espessura,		
revestido em ambas as faces com		
filme termo prensado de melaminico		
com espessura de 0,2 mm,		
texturizado, semifosco, e		
antirreflexo. Os bordos aparentes do		
conjunto são encabeçados com fita		
de poliestireno com 2 mm de		
espessura, coladas com adesivo hot		
melt com arestas arredondadas com		
raio ergonômico de 2 mm de acordo		
com as Normas de Ergonomia NR-		
17. A montagem das peças deve ser		
feita por meio de acessórios		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

		Г		
internos, como ca	avilhas e parafusos			
ocultos ti	po minifix.			
APRESENTAR JUN	ITAMENTE COM A			
PROPOSTA A	AJUSTADA OS			
DOCUMENTOS L	ISTADOS ABAIXO:			
A. Laudo	de profissional			
(Médico	e engenheiro de			
seguran	ça do trabalho ou			
Ergonom	ista) devidamente			
acreditad	o, atestando que o			
fabrica	inte atende aos			
requis	sitos da Norma			
Regular	nentadora NR-17			
(ergonor	nia) do Ministério			
	lho, sendo que no			
	ngenheiro deverá			
	mpanhados dos			
	os comprobatórios			
	do profissional			
	nte junto com o			
	nte de pagamento			
-	ão do título CREA e			
	a os casos de			
	omista , deverá			
_	ar documento de			
· ·	ovação técnica;			
-	sa fabricante dos			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	deverá apresentar			
-	ado emitido pela			
	sociação Brasileira			
-	nas Técnicas) ou			
	resa certificadora,			
	so de Preparação e			
	em superfícies			
	as, sendo que o			
	mento deverá			
	r em seu escopo os			
· ·	uintes testes:			
~	ação de aderência			
	Determinação do			
	superfície, medição			
	utiva da espessura			
	mada seca de			
	entos aplicados em			
	resistência de			
	nentos orgânicos			
	os efeitos de			
para	os eleitos de			





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

deformação rápida e determinação de dureza ao lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio.  C. Apresentar laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;  D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à a mosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição a dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de corrosão após o término do			
lápis em tinta aplicada, tanto em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio.  C. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8094/1983 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;  D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 — Material metálico revestido e não revestido e conforme norma NBR 8095/2015 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera únida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 — Material metálico revestido e não revestido final RiO;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição a dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	deformação rápida e		
em corte do filme de pintura como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio.  C. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;  D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição a ad dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	determinação de dureza ao		
como risco de filme de pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio.  C. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8094/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;  D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Material metálico revestido e não revestido corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0; E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	lápis em tinta aplicada, tanto		
pintura; No certificado deve constar o resultado encontrado para cada ensaio.  C. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;  D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido e roorsão por exposição ad dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	em corte do filme de pintura		
constar o resultado encontrado para cada ensaio.  C. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;  D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0; E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição aó dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	como risco de filme de		
encontrado para cada ensaio.  C. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8094/1983 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;  D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO; E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição a dioxido de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	pintura; No certificado deve		
ensaio.  C. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;  D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição a desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	constar o resultado		
C. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8094/1983 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;  D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturado final Ri0;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	encontrado para cada		
desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8094/1983 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;  D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 — Material metálico revestido - Corrosão por exposição a admosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de			
no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO; D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO; E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição aò dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	·		
conforme norma NBR 8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;  D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO; E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de			
8094/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;  D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	·		
metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;  D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de			
revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;  D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	- I		
exposição à névoa salina, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final RiO;  D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de			
corpos de prova que contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;  D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0; E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de			
contenham uniões soldadas, apresentar resultado final Ri0;  D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	, I		
apresentar resultado final RiO;  D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO; E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	l ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' '		
RiO;  D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	· I		
D. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	·		
desempenho do produto de, no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO; E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
no mínimo, 1152 horas conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO; E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de			
conforme norma NBR 8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final Ri0; E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de			
8095/2015 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO; E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO; E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de			
revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	- I		
exposição à atmosfera úmida saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO;  E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de			
saturada, em corpos de prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO; E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	·		
prova que contenham uniões soldadas; apresentar resultado final RiO; E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de			
soldadas; apresentar resultado final RiO; E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
resultado final Ri0; E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de			
E. Apresentar Laudo de desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de			
desempenho do produto de, no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 — Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	,		
no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	·		
conforme norma NBR 8096/1983 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de			
metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	· I		
metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	8096/1983 – Material		
exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	·		
exposição ao dióxido de enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	revestido - Corrosão por		
enxofre, volume de SO2 de 2 Litros, em corpos de prova que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de	·		
que contenham uniões soldadas, não devendo apresentar pontos de			
soldadas, não devendo apresentar pontos de	Litros, em corpos de prova		
apresentar pontos de	que contenham uniões		
	soldadas, não devendo		
corrosão após o término do	apresentar pontos de		
	corrosão após o término do		 





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

1	T		
ensaio;			
F. Certificado ambiental de			
cadeia de custódia do FSC ou			
CERFLOR, em nome do			
Fabricante do mobiliário			
comprovando a procedência			
da madeira proveniente de			
manejo florestal responsável			
ou de reflorestamento;			
<ul> <li>G. Apresentar Declaração de</li> </ul>			
Garantia, com firma			
reconhecida em cartório,			
emitida pelo fabricante do			
mobiliário, específica para			
este processo licitatório,			
assinada por responsável			
devidamente acreditado, de			
no mínimo 05 (cinco) anos			
contra eventuais defeitos de			
fabricação (Caso licitante			
seja também o fabricante);			
<ul><li>H. Caso o licitante seja uma</li></ul>			
revenda autorizada,			
apresentar declaração de			
autorização de			
comercialização dos			
produtos emitida pelo			
fabricante do mobiliário,			
específica para este processo			
licitatório, assinada por			
responsável devidamente			
acreditado, com firma			
reconhecida em cartório,			
garantindo também por no			
mínimo 05 (cinco) anos o			
mobiliário contra eventuais			
defeitos de fabricação;			
<ol> <li>Apresentar Catálogo ou</li> </ol>			
desenho ilustrativo do			
respectivo item, com			
identificação de marca,			
Linha/modelo e caso haja			
código de certificação do			
produto, informá-lo para			
comprovação com a			
especificação técnica e			
documentação apresentada.			





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	CAVETEIDO VOI ANTE COM 02		T	Γ	
	GAVETEIRO VOLANTE COM 03				
	GAVETAS				
	DIMENSÕES: 400 X 470 X 617 MM				
	Variação máxima de 5% nas medidas				
	para mais ou para menos.				
	Tampo superior confeccionado em				
	MDP com 18 mm de espessura,				
	revestido em ambas as faces com				
	filme termo prensado de melaminico				
	com espessura de 0,2 mm,				
	texturizado, semifosco e				
	antirreflexo. O bordo que				
	acompanha todo o contorno do				
	tampo é encabeçado com fita de				
	poliestireno com 2,0 mm de				
	espessura mínima, coladas com				
	adesivo hot melt, com arestas				
	arredondadas e raio ergonômico de				
	2,0 mm de acordo com as Normas				
	de Ergonomia NR-17. A fixação do				
	tampo/corpo deve ser feita por meio				
	de acessórios internos, como				
	cavilhas e parafusos ocultos tipo				R\$
02	minifix, possibilitando a montagem e	UNIDADE	60	R\$ 1.556,78	93.406,80
	desmontagem do móvel sem				,
	danificá-lo.				
	Gavetas (03 gavetas) com altura				
	interna útil de 65 mm cada, em				
	chapa metálica dobrada com				
	espessura de 0,45 mm, com pré-				
	tratamento por fosfatização a base				
	de zinco (lavagem - decapagem -				
	fosfatização) e pintura eletrostática				
	em tinta híbrida epóxi em pó				
	poliéster fosco de alta performance,				
	polimerizada em estufa a 200º C.				
	São apoiadas e fixadas lateralmente				
	entre par de corrediças metálicas				
	com deslizamento suave e silencioso				
	por meio de roldanas de nylon.				
	Frentes das gavetas confeccionadas				
	em MDP com 18 mm de espessura,				
	revestido em ambas as faces com				
	filme termo prensado de melaminico				
	com espessura de 0,2 mm,				
	texturizado, semifosco e				
	antirreflexo. O bordo que				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

acompanha todo o contorno das		
frentes é encabeçado em fita de		
poliestireno com 2,0 mm de		
espessura mínima, coladas com		
adesivo hot melt com arestas		
arredondadas com raio ergonômico		
de 2,0 mm de acordo com as		
Normas de Ergonomia NR-17. A		
abertura das gavetas é feita		
lateralmente por vão que há entre		
as frentes das gavetas e a caixa do		
gaveteiro. O gaveteiro é dotado de		
fechadura frontal com trava		
simultânea das gavetas. A rotação		
180º da chave aciona haste em aço		
conduzida por guias, com ganchos		
para travamento simultâneo das		
gavetas. Acompanham 02 chaves		
(principal e reserva) com corpos		
escamoteáveis (dobráveis) com		
acabamento niquelado e capa		
plástica.		
Corpo (02 laterais, 01 fundo e 01		
tampo inferior) confeccionado em		
MDP com 18 mm de espessura,		
revestido em ambas as faces com		
filme termo prensado de melaminico		
com espessura de 0,2 mm,		
texturizado, semifosco e		
antirreflexo. Os bordos aparentes do		
conjunto são encabeçados com fita		
de poliestireno com 2,0 mm de		
espessura, coladas com adesivo hot		
melt com arestas arredondadas com		
raio ergonômico de 2,0 mm de		
acordo com as Normas de		
Ergonomia NR-17. A montagem das		
peças deve ser feita por meio de		
acessórios internos, como cavilhas e		
parafusos ocultos tipo minifix.		
Acompanham 4 rodízios de duplo		
giro, com altura de 50 mm, em polipropileno.		
poliproplieno.		
ADDECENTAD ILINITANAENTE CONA A		
APRESENTAR JUNTAMENTE COM A		
PROPOSTA AJUSTADA OS		
DOCUMENTOS LISTADOS ABAIXO:		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

		,
<ul> <li>A. Laudo de profissional</li> </ul>		
(Médico e engenheiro de		
segurança do trabalho ou		
Ergonomista) devidamente		
acreditado, atestando que o		
fabricante atende aos		
requisitos da Norma		
Regulamentadora NR-17		
(ergonomia) do Ministério		
do Trabalho, sendo que no		
caso de engenheiro deverá		
vir acompanhados dos		
documentos comprobatórios		
e ART do profissional		
assinante junto com o		
comprovante de pagamento		
de quitação do título CREA e		
para os casos de		
Ergonomista, deverá		
apresentar documento de		
comprovação técnica;		
B. A empresa fabricante dos		
produtos deverá apresentar		
certificado emitido pela		
ABNT (Associação Brasileira		
de Normas Técnicas) ou		
outra empresa certificadora,		
de Processo de Preparação e		
Pintura em superfícies		
metálicas, sendo que o		
documento deverá		
apresentar em seu escopo os		
·		
seguintes testes:		
Determinação de aderência		
da tinta, Determinação do		
brilho da superfície, medição		
não destrutiva da espessura		
de camada seca de		
revestimentos aplicados em		
base, resistência de		
revestimentos orgânicos		
para os efeitos de		
deformação rápida e		
determinação de dureza ao		
lápis em tinta aplicada, tanto		
em corte do filme de pintura		
como risco de filme de		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

		T	1
pintura; No certificado deve			
constar o resultado			
encontrado para cada			
ensaio.			
<b>c.</b> Apresentar Laudo de			
desempenho do produto de,			
no mínimo, 1152 horas			
conforme norma NBR			
8094/1983 – Material			
metálico revestido e não			
revestido - Corrosão por			
exposição à névoa salina, em			
corpos de prova que			
contenham uniões soldadas,			
apresentar resultado final			
RiO;			
<ul> <li>D. Apresentar Laudo de</li> </ul>			
desempenho do produto de,			
no mínimo, 1152 horas			
conforme norma NBR			
8095/2015 – Material			
metálico revestido e não			
revestido - Corrosão por			
exposição à atmosfera úmida			
saturada, em corpos de			
prova que contenham uniões			
soldadas; apresentar			
resultado final Ri0;			
E. Apresentar Laudo de			
desempenho do produto de,			
no mínimo 23 ciclos,			
conforme norma NBR			
8096/1983 – Material			
metálico revestido e não			
revestido - Corrosão por			
exposição ao dióxido de			
enxofre, volume de SO2 de 2			
Litros, em corpos de prova			
que contenham uniões			
soldadas, não devendo			
apresentar pontos de			
corrosão após o término do			
ensaio;			
<b>F.</b> Certificado ambiental de			
cadeia de custódia do FSC ou			
CERFLOR, em nome do			
Fabricante do mobiliário			
rabilicante do mobiliaño			





			T	T	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	comprovando a procedência				
	da madeira proveniente de				
	manejo florestal responsável				
	ou de reflorestamento;				
	<ul> <li>G. Apresentar Declaração de</li> </ul>				
	Garantia, com firma				
	reconhecida em cartório,				
	emitida pelo fabricante do				
	mobiliário, específica para				
	este processo licitatório,				
	assinada por responsável				
	devidamente acreditado, de				
	no mínimo 05 (cinco) anos				
	contra eventuais defeitos de				
	fabricação (Caso licitante				
	seja também o fabricante);				
	H. Caso o licitante seja uma				
	revenda autorizada,				
	apresentar declaração de				
	autorização de				
	comercialização dos				
	produtos emitida pelo				
	fabricante do mobiliário,				
	específica para este processo				
	licitatório, assinada por				
	responsável devidamente				
	acreditado, com firma				
	reconhecida em cartório,				
	garantindo também por no				
	mínimo 05 (cinco) anos o				
	mobiliário contra eventuais				
	defeitos de fabricação;				
	I. Apresentar Catálogo ou				
	desenho ilustrativo do				
	respectivo item, com				
	identificação de marca,				
	Linha/modelo e caso haja				
	código de certificação do				
	produto, informá-lo para				
	comprovação com a				
	especificação técnica e				
	documentação apresentada.				
	GAVETEIRO VOLANTE COM 02				
	GAVETÕES				
03	DIMENSÕES: 400 X 470 X 648 MM	UNIDADE	30	R\$ 1.614,71	R\$
	Variação máxima de 5% nas medidas	0.1.5/1.52			48.441,30
	para mais ou para menos.				
L	para mais ou para menos.		<u> </u>	1	





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

Tampo superior confeccionado em			
MDP com 18 mm de espessura,			
revestido em ambas as faces com			
filme termo prensado de melaminico			
com espessura de 0,2 mm,			
texturizado, semifosco e			
antirreflexo. O bordo que			
acompanha todo o contorno do			
tampo é encabeçado com fita de			
poliestireno com 2,0 mm de			
espessura mínima, coladas com			
adesivo hot melt, com arestas			
arredondadas e raio ergonômico de			
2,0 mm de acordo com as Normas			
de Ergonomia NR-17. A fixação do			
tampo/corpo deve ser feita por meio			
de acessórios internos, como			
cavilhas e parafusos ocultos tipo			
minifix, possibilitando a montagem e			
desmontagem do móvel sem			
danificá-lo.			
Gaveta de pasta (02 gavetas) em			
chapa metálica dobrada com			
espessura de 0,45 mm, com			
suportes metálicos para colocação			
de pastas suspensas, com pré-			
tratamento por fosfatização a base			
de zinco (lavagem - decapagem -			
fosfatização) e pintura eletrostática			
em tinta epóxi pó poliéster fosca de			
alta performance, polimerizada em			
estufa a 200º C. A gaveta de pasta é			
apoiada lateralmente entre par de			
corrediças telescópicas de 02			
estágios, com deslizamento por			
esferas de aço. Corrediças			
telescópicas medindo aprox. P 400 x			
A 45 mm em aço relaminado com			
acabamento em Zinco eletrolítico			
cromatizado, de abertura total e			
prolongamento de curso em 27 mm			
do comprimento nominal. Fixação			
lateral, sistema 32 mm, com 04			
parafusos cabeça panela PHS AA 3,5			
de cada lado. Autotravante fim de			
curso aberto e travas fim de curso			
que permitem a retirada da gaveta.			





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

Capacidade de peso: 35 kg por			
gaveta.			
Frentes das gavetas confeccionadas			
em MDP com 18 mm de espessura,			
revestido em ambas as faces com			
filme termo prensado de melaminico			
com espessura de 0,2 mm,			
texturizado, semifosco e			
antirreflexo. O bordo que			
acompanha todo o contorno das			
frentes é encabeçado em fita de			
poliestireno com 2,0 mm de			
espessura mínima, coladas com			
adesivo hot melt com arestas			
arredondadas com raio ergonômico			
de 2,0 mm de acordo com as			
Normas de Ergonomia NR-17. A			
abertura das gavetas é feita			
lateralmente por vão que há entre			
as frentes das gavetas e a caixa do			
gaveteiro. O gaveteiro é dotado de			
fechadura frontal com trava			
simultânea das gavetas. A rotação			
180º da chave aciona haste em aço			
conduzida por guias, com ganchos			
para travamento simultâneo das			
gavetas. Acompanham 02 chaves			
(principal e reserva) com corpos			
escamoteáveis (dobráveis) com			
acabamento niquelado e capa			
plástica.			
Corpo (02 laterais, 01 fundo e 01			
tampo inferior) confeccionado em			
MDP com 18 mm de espessura,	ļ		
revestido em ambas as faces com			
filme termo prensado de melaminico			
com espessura de 0,2 mm,			
texturizado, semifosco e			
antirreflexo. Os bordos aparentes do			
conjunto são encabeçados com fita			
de poliestireno com 2,0 mm de	ļ		
espessura, coladas com adesivo hot			
melt com arestas arredondadas com			
raio ergonômico de 2,0 mm de			
acordo com as Normas de			
Ergonomia NR-17. A montagem das			
peças deve ser feita por meio de			





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

omo cavilhas e	
tipo minifix.	
ízios de duplo	
50 mm, em	
eno.	
MENTE COM A	
STADA OS	
ADOS ABAIXO:	
profissional	
ngenheiro de	
o trabalho ou	
testando que o	
atende aos	
da Norma	
adora NR-17	
do Ministério	
•	
-	
sta, deverá	
ção técnica;	
abricante dos	
erá apresentar	
emitido pela	
•	
Técnicas) ou	
a certificadora,	
e Preparação e	
superfícies	
sendo que o	
nto deverá	
seu escopo os	
es testes:	
o de aderência	
erminação do	
rfície, medição	
a da espessura	
da seca de	
ngenheiro de o trabalho ou devidamente destando que o atende aos da Norma dadora NR-17 do Ministério sendo que no nheiro deverá anhados dos comprobatórios profissional funto com o de pagamento o título CREA e casos de sta, deverá locumento de ção técnica; abricante dos erá apresentar emitido pela ação Brasileira Técnicas) ou a certificadora, e Preparação e o superfícies sendo que o o to deverá e seu escopo os es testes: o de aderência erminação do erfície, medição a da espessura	





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

<u></u>		
revestimentos aplicados em		
base, resistência de		
revestimentos orgânicos		
para os efeitos de		
deformação rápida e		
determinação de dureza ao		
lápis em tinta aplicada, tanto		
em corte do filme de pintura		
como risco de filme de		
pintura; No certificado deve		
constar o resultado		
encontrado para cada		
ensaio.		
c. Apresentar Laudo de		
desempenho do produto de,		
no mínimo, 1152 horas		
conforme norma NBR		
8094/1983 – Material		
metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		
exposição à névoa salina, em		
corpos de prova que		
contenham uniões soldadas,		
apresentar resultado final		
RiO;		
<b>D.</b> Apresentar Laudo de		
desempenho do produto de,		
no mínimo, 1152 horas		
conforme norma NBR		
8095/2015 – Material		
metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		
exposição à atmosfera úmida		
saturada, em corpos de		
prova que contenham uniões		
soldadas; apresentar		
resultado final RiO;		
E. Apresentar Laudo de		
desempenho do produto de,		
no mínimo 23 ciclos,		
conforme norma NBR		
8096/1983 – Material		
metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		
exposição ao dióxido de		
enxofre, volume de SO2 de 2		
Litros, em corpos de prova		
Litios, cili corpos de prova		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

<u>,                                      </u>		
que contenham uniões		
soldadas, não devendo		
apresentar pontos de		
corrosão após o término do		
ensaio;		
<ul> <li>F. Certificado ambiental de</li> </ul>		
cadeia de custódia do FSC ou		
CERFLOR, em nome do		
Fabricante do mobiliário		
comprovando a procedência		
da madeira proveniente de		
manejo florestal responsável		
ou de reflorestamento;		
<b>G.</b> Apresentar Declaração de		
Garantia, com firma		
reconhecida em cartório,		
emitida pelo fabricante do		
mobiliário, específica para		
este processo licitatório,		
assinada por responsável		
devidamente acreditado, de		
no mínimo 05 (cinco) anos		
contra eventuais defeitos de		
fabricação (Caso licitante		
seja também o fabricante);		
H. Caso o licitante seja uma		
revenda autorizada,		
apresentar declaração de		
autorização de		
comercialização dos		
produtos emitida pelo		
fabricante do mobiliário,		
específica para este processo		
licitatório, assinada por		
responsável devidamente		
acreditado, com firma		
reconhecida em cartório,		
garantindo também por no		
mínimo 05 (cinco) anos o mobiliário contra eventuais		
defeitos de fabricação;		
I. Apresentar Catálogo ou		
desenho ilustrativo do		
respectivo item, com		
identificação de marca,		
Linha/modelo e caso haja		
código de certificação do		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	1	T	T		
	produto, informá-lo para				
	comprovação com a				
	especificação técnica e				
	documentação apresentada.				
	ADAAÉDIO DAIVO COMA OZ DODTAC				
	ARMÁRIO BAIXO COM 02 PORTAS DIMENSÕES: 800 X 500 X 740 MM				
	Variação máxima de 5% nas medidas				
	para mais ou para menos.				
	Tampo superior confeccionado em				
	MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com				
	filme termo prensado de				
	melaminico com espessura de 0,2				
	mm, texturizado, semifosco e				
	antirreflexo. O bordo que				
	acompanha todo o contorno do				
	tampo é encabeçado com fita de				
	poliestireno com 2,5 mm de				
	espessura mínima, coladas com				
	adesivo hot melt, com arestas				
	arredondadas e raio ergonômico de				
	2,5 mm de acordo com as Normas				
	ABNT. A fixação do tampo/corpo				
	deve ser feita por meio de				
04	acessórios internos, como cavilhas	LINIDADE	60	DĆ 1 020 F2	R\$
04	e parafusos ocultos tipo minifix,	UNIDADE	60	R\$ 1.930,53	115.831,80
	possibilitando a montagem e				
	desmontagem do móvel sem				
	danificá-lo.				
	Portas confeccionadas em MDP				
	com 18 mm de espessura,				
	revestido em ambas as faces com				
	filme termo prensado de				
	melaminico com espessura de 0,2				
	mm, texturizado, semifosco e				
	antirreflexo. O bordo que				
	acompanha todo o contorno da				
	porta é encabeçado com fita de				
	poliestireno com 2,0 mm de				
	espessura mínima, coladas com				
	adesivo hot melt, com arestas				
	arredondadas e raio ergonômico de				
	2,0 mm de acordo com as Normas				
	de Ergonomia NR-17. O par de				
	Portas sustenta-se em quatro				
	dobradiças (duas por porta),				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

evitando acidentes por não ter		
cantos vivos, permitindo ainda		
diversas regulagens com abertura		
de até 105° graus. Cada dobradiça		
é fixada por 5 parafusos fixados em		
pontos pré-marcados para perfeito		
alinhamento do par de portas no		
conjunto. A porta direita possui		
fechadura cilíndrica com		
travamento por lingueta lateral		
com 02 chaves (principal e reserva)		
com corpos escamoteáveis		
(dobráveis), acabamento zincado e		
capa plástica. A porta esquerda é		
automaticamente travada pela		
direita, por meio de 02 chapas		
metálicas 80 x 50 x 1,2 mm,		
permitindo assim o fechamento do		
par de portas com apenas uma		
operação. Ambas as portas são		
dotadas de puxadores perfil de		
alumínio tipo barra, com rosca		
interna M4. A fixação deve ser feita		
por dois parafusos, à razão de 32		
mm.		
Corpo (02 laterais, 01 fundo e 01		
prateleira móvel) laterais, tampo		
inferior e prateleiras confeccionado		
em MDP com 18 mm de espessura		
sendo apenas o fundo 15mm, MDP		
revestido em ambas as faces com		
filme termo prensado de		
melaminico com espessura de 0,2		
mm, texturizado, semifosco, e		
antirreflexo. Os bordos aparentes		
do conjunto são encabeçados com		
fita de poliestireno com 2,0 mm de		
espessura mínima, coladas com		
adesivo hot melt, com arestas		
arredondadas e raio ergonômico de		
2,0 mm de acordo com as Normas		
de Ergonomia NR-17, coladas com		
adesivo hot melt. As laterais e o		
fundo devem ter furações para		
regulagem de prateleiras em toda a		
altura útil do armário, com 06		
pontos de apoio por prateleira. As		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	ı		
prateleiras móveis são apoiadas			
por suportes plásticos, tipo pino. A			
montagem das peças deve ser feita			
por meio de acessórios internos,			
como cavilhas e parafusos ocultos			
tipo minifix.			
•			
Tampo inferior / rodapé em MDP			
com 18 mm de espessura,			
revestido em ambas as faces com			
filme termo prensado de			
melaminico com espessura de 0,2			
mm, texturizado, semifosco e			
antirreflexo. O bordo que			
acompanha todo o contorno do			
tampo é encabeçado com fita de			
poliestireno com 2 mm de			
espessura mínima, coladas com			
adesivo hot melt, com arestas			
arredondadas e raio ergonômico de			
2 mm de acordo com as normas de			
ergonomia NR-17, com regulador			
embutido, componível em duas			
peças de pvc rígido com rosca			
metálica proporcionando			
regulagem de altura interno (por			
dentro do armário de modo a			
facilitar a regulagem) o			
nivelamento auto ajustável permite			
contornar eventuais desníveis de			
piso.			
APRESENTAR JUNTAMENTE COM A			
PROPOSTA AJUSTADA OS			
DOCUMENTOS LISTADOS ABAIXO:			
A. Laudo de profissional			
(Médico e engenheiro de			
segurança do trabalho ou			
Ergonomista) devidamente			
acreditado, atestando que o			
fabricante atende aos			
requisitos da Norma			
Regulamentadora NR-17			
(ergonomia) do Ministério			
do Trabalho, sendo que no			
caso de engenheiro deverá			
vir acompanhados dos			
documentos comprobatórios			
e ART do profissional			





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

assinante junto com o		
comprovante de pagamento		
de quitação do título CREA e		
para os casos de		
Ergonomista, deverá		
apresentar documento de		
comprovação técnica;		
B. Certificado ambiental de		
cadeia de custódia do FSC ou		
CERFLOR, em nome do		
Fabricante do mobiliário		
comprovando a procedência		
da madeira proveniente de		
manejo florestal responsável		
ou de reflorestamento;		
<b>c.</b> Apresentar Declaração de		
Garantia, com firma		
reconhecida em cartório,		
emitida pelo fabricante do		
mobiliário, específica para		
este processo licitatório,		
assinada por responsável		
devidamente acreditado, de		
no mínimo 05 (cinco) anos		
contra eventuais defeitos de		
fabricação (Caso licitante		
seja também o fabricante);		
<b>D.</b> Caso o licitante seja uma		
revenda autorizada,		
•		
apresentar declaração de autorização de		
_		
comercialização dos		
produtos emitida pelo		
fabricante do mobiliário, específica para este processo		
licitatório, assinada por		
·		
responsável devidamente		
acreditado, com firma		
reconhecida em cartório,		
garantindo também por no		
mínimo 05 (cinco) anos o		
mobiliário contra eventuais		
defeitos de fabricação;		
E. Apresentar Catálogo ou		
desenho ilustrativo do		
respectivo item, com		
identificação de marca,		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

		T	T	T	,
	Linha/modelo e caso haja				
	código de certificação do				
	produto, informá-lo para				
	comprovação com a				
	especificação técnica e				
	documentação apresentada.				
	ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS				
	DIMENSÕES: 800 X 500 X 1600 MM				
	Variação máxima de 5% nas medidas				
	para mais ou para menos.				
	Tampo superior confeccionado em				
	MDP com 25 mm de espessura,				
	revestido em ambas as faces com				
	filme termo prensado de				
	melaminico com espessura de 0,2				
	mm, texturizado, semifosco e				
	antirreflexo. O bordo que				
	acompanha todo o contorno do				
	tampo é encabeçado com fita de				
	poliestireno com 2,5 mm de				
	espessura mínima, coladas com				
	adesivo hot melt, com arestas				
	arredondadas e raio ergonômico de				
	2,5 mm de acordo com as Normas				
	ABNT. A fixação do tampo/corpo				
	deve ser feita por meio de				R\$
05	acessórios internos, como cavilhas	UNIDADE	45	R\$ 3.250,65	146.279,25
	e parafusos ocultos tipo minifix,				140.273,23
	possibilitando a montagem e				
	desmontagem do móvel sem				
	danificá-lo.				
	Portas confeccionadas em MDP				
	com 18 mm de espessura,				
	revestido em ambas as faces com				
	filme termo prensado de				
	melaminico com espessura de 0,2				
	mm, texturizado, semifosco e				
	antirreflexo. O bordo que				
	acompanha todo o contorno da				
	porta é encabeçado com fita de				
	poliestireno com 2,0 mm de				
	espessura mínima, coladas com				
	adesivo hot melt, com arestas				
	arredondadas e raio ergonômico de				
	2,0 mm de acordo com as Normas				
	de Ergonomia NR-17. O par de				
L	Portas sustenta-se em dobradiças				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

(três por porta), evitando acidentes		
por não ter cantos vivos,		
permitindo ainda diversas		
regulagens com abertura de até		
105° graus. Cada dobradiça é fixada		
por 5 parafusos fixados em pontos		
pré-marcados para perfeito		
alinhamento do par de portas no		
conjunto. A porta direita possui		
fechadura cilíndrica com		
travamento por lingueta lateral		
com 02 chaves (principal e reserva)		
com corpos escamoteáveis		
(dobráveis), acabamento zincado e		
capa plástica. A porta esquerda é		
automaticamente travada pela		
direita, por meio de 02 chapas		
metálicas 80 x 50 x 1,2 mm,		
permitindo assim o fechamento do		
par de portas com apenas uma		
operação. Ambas as portas são		
dotadas de puxadores perfil de		
alumínio tipo barra, com rosca		
interna M4. A fixação deve ser feita		
por dois parafusos, à razão de 32		
mm.		
Corpo (02 laterais, 01 fundo, 03		
prateleira móvel e 1 fixa) laterais,		
tampo inferior e prateleiras		
confeccionado em MDP com 18		
mm de espessura sendo apenas o		
fundo 15mm, MDP revestido em		
ambas as faces com filme termo		
prensado de melaminico com		
espessura de 0,2 mm, texturizado,		
semifosco, e antirreflexo. Os		
bordos aparentes do conjunto são		
encabeçados com fita de		
poliestireno com 2,0 mm de		
espessura mínima, coladas com		
adesivo hot melt, com arestas		
arredondadas e raio ergonômico de		
2,0 mm de acordo com as Normas		
de Ergonomia NR-17, coladas com		
adesivo hot melt. As laterais e o		
fundo devem ter furações para		
regulagem de prateleiras em toda a		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

altura útil do armário, com 06		
pontos de apoio por prateleira. As		
prateleiras móveis são apoiadas		
por suportes plásticos, tipo pino. A		
montagem das peças deve ser feita		
por meio de acessórios internos,		
como cavilhas e parafusos ocultos		
tipo minifix.		
Tampo inferior / rodapé em MDP		
com 18 mm de espessura,		
revestido em ambas as faces com		
filme termo prensado de		
melaminico com espessura de 0,2		
mm, texturizado, semifosco e		
antirreflexo. O bordo que		
acompanha todo o contorno do		
tampo é encabeçado com fita de		
poliestireno com 2 mm de		
espessura mínima, coladas com		
adesivo hot melt, com arestas		
arredondadas e raio ergonômico de		
2 mm de acordo com as normas de		
ergonomia NR-17, com regulador		
embutido, componível em duas		
peças de pvc rígido com rosca		
metálica proporcionando		
regulagem de altura interno (por		
dentro do armário de modo a		
facilitar a regulagem) o		
nivelamento auto ajustável permite		
contornar eventuais desníveis de		
piso.		
APRESENTAR JUNTAMENTE COM A		
PROPOSTA AJUSTADA OS		
DOCUMENTOS LISTADOS ABAIXO:		
<ul> <li>A. Laudo de profissional</li> </ul>		
(Médico e engenheiro de		
segurança do trabalho ou		
Ergonomista) devidamente		
acreditado, atestando que o		
fabricante atende aos		
requisitos da Norma		
Regulamentadora NR-17		
(ergonomia) do Ministério		
do Trabalho, sendo que no		
caso de engenheiro deverá		
vir acompanhados dos		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

<u>,                                      </u>		
documentos comprobatórios		
e ART do profissional		
assinante junto com o		
comprovante de pagamento		
de quitação do título CREA e		
para os casos de		
Ergonomista, deverá		
apresentar documento de		
comprovação técnica;		
B. Certificado ambiental de		
cadeia de custódia do FSC ou		
CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário		
comprovando a procedência		
da madeira proveniente de		
manejo florestal responsável		
ou de reflorestamento;		
<b>c.</b> Apresentar Declaração de		
Garantia, com firma		
reconhecida em cartório,		
emitida pelo fabricante do		
mobiliário, específica para		
este processo licitatório,		
assinada por responsável		
devidamente acreditado, de		
no mínimo 05 (cinco) anos		
contra eventuais defeitos de		
fabricação (Caso licitante		
seja também o fabricante);		
<b>D.</b> Caso o licitante seja uma		
revenda autorizada,		
apresentar declaração de		
autorização de		
comercialização dos		
produtos emitida pelo		
fabricante do mobiliário,		
específica para este processo		
licitatório, assinada por		
responsável devidamente		
acreditado, com firma		
reconhecida em cartório,		
garantindo também por no		
mínimo 05 (cinco) anos o		
mobiliário contra eventuais		
defeitos de fabricação;		
E. Apresentar Catálogo ou		
desenho ilustrativo do		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	respectivo item, com				
	identificação de marca,				
	Linha/modelo e caso haja				
	código de certificação do				
	produto, informá-lo para				
	comprovação com a				
	especificação técnica e				
	documentação apresentada.				
	ARMÁRIO EXTRA-ALTO COM 02				
	PORTAS				
	DIMENSÕES: 800 X 500 X 2100 MM				
	Variação máxima de 5% nas medidas				
	para mais ou para menos.				
	Tampo superior confeccionado em				
	MDP com 25 mm de espessura,				
	revestido em ambas as faces com				
	filme termo prensado de melaminico				
	com espessura de 0,2 mm,				
	texturizado, semifosco e				
	antirreflexo. O bordo que				
	acompanha todo o contorno do				
	tampo é encabeçado com fita de				
	poliestireno com 2,5 mm de				
	espessura mínima, coladas com				
	adesivo hot melt, com arestas				
	arredondadas e raio ergonômico de				
	2,5 mm de acordo com as Normas				_ ,
06	ABNT. A fixação do tampo/corpo	UNIDADE	35	R\$ 3.383,20	R\$
	deve ser feita por meio de			,	118.412,00
	acessórios internos, como cavilhas e				
	parafusos ocultos tipo minifix,				
	possibilitando a montagem e				
	desmontagem do móvel sem				
	danificá-lo.				
	Portas confeccionadas em MDP com				
	18 mm de espessura, revestido em				
	ambas as faces com filme termo				
	prensado de melaminico com				
	espessura de 0,2 mm, texturizado,				
	semifosco e antirreflexo. O bordo				
	que acompanha todo o contorno da				
	porta é encabeçado com fita de				
	poliestireno com 2,0 mm de				
	espessura mínima, coladas com				
	adesivo hot melt, com arestas				
	arredondadas e raio ergonômico de				
	2,0 mm de acordo com as Normas				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

de Ergonomia NR-17. O par de		
Portas sustenta-se em dobradiças		
(quatro por porta), evitando		
acidentes por não ter cantos vivos,		
permitindo ainda diversas		
regulagens com abertura de até 105°		
graus. Cada dobradiça é fixada por 5		
parafusos fixados em pontos pré-		
marcados para perfeito alinhamento		
do par de portas no conjunto. A		
porta direita possui fechadura		
cilíndrica com travamento por		
lingueta lateral com 02 chaves		
(principal e reserva) com corpos		
escamoteáveis (dobráveis),		
acabamento zincado e capa plástica.		
A porta esquerda é		
automaticamente travada pela		
direita, por meio de 02 chapas		
metálicas 80 x 50 x 1,2 mm,		
permitindo assim o fechamento do		
par de portas com apenas uma		
operação. Ambas as portas são		
dotadas de puxadores perfil de		
alumínio tipo barra, com rosca		
interna M4. A fixação deve ser feita		
por dois parafusos, à razão de 32		
mm.		
Corpo (02 laterais, 01 fundo, 4		
prateleira móvel e 1 fixa) laterais,		
tampo inferior e prateleiras		
confeccionado em MDP com 18 mm		
de espessura sendo apenas o fundo		
15mm, MDP revestido em ambas as		
faces com filme termo prensado de		
melaminico com espessura de 0,2		
mm, texturizado, semifosco, e		
antirreflexo. Os bordos aparentes do		
conjunto são encabeçados com fita		
de poliestireno com 2,0 mm de		
espessura mínima, coladas com		
adesivo hot melt, com arestas		
arredondadas e raio ergonômico de		
2,0 mm de acordo com as Normas		
de Ergonomia NR-17, coladas com		
adesivo hot melt. As laterais e o		
fundo devem ter furações para		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	1		
regulagem de prateleiras em toda a			
altura útil do armário, com 06			
pontos de apoio por prateleira. As			
prateleiras móveis são apoiadas por			
suportes plásticos, tipo pino. A			
montagem das peças deve ser feita			
por meio de acessórios internos,			
como cavilhas e parafusos ocultos			
tipo minifix.			
Tampo inferior / rodapé em MDP			
com 18 mm de espessura, revestido			
em ambas as faces com filme termo			
prensado de melaminico com			
espessura de 0,2 mm, texturizado,			
semifosco e antirreflexo. O bordo			
que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de			
•			
poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot			
·			
melt, com arestas arredondadas e			
raio ergonômico de 2 mm de acordo			
com as normas de ergonomia NR-17,			
com regulador embutido,			
componível em duas peças de pvc			
rígido com rosca metálica			
proporcionando regulagem de			
altura interno (por dentro do			
armário de modo a facilitar a			
regulagem ) o nivelamento auto			
ajustável permite contornar			
eventuais desníveis de piso.			
APRESENTAR JUNTAMENTE COM A			
PROPOSTA AJUSTADA OS			
DOCUMENTOS LISTADOS ABAIXO:			
A. Laudo de profissional			
(Médico e engenheiro de			
segurança do trabalho ou			
Ergonomista) devidamente			
acreditado, atestando que o			
fabricante atende aos			
requisitos da Norma			
Regulamentadora NR-17			
(ergonomia) do Ministério			
do Trabalho, sendo que no			
caso de engenheiro deverá			
vir acompanhados dos			
documentos comprobatórios			





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

_	<u></u>		,	
	e ART do profissional			
	assinante junto com o			
	comprovante de pagamento			
	de quitação do título CREA e			
	para os casos de			
	Ergonomista, deverá			
	apresentar documento de			
	comprovação técnica;			
	B. Certificado ambiental de			
	cadeia de custódia do FSC ou			
	CERFLOR, em nome do			
	Fabricante do mobiliário			
	comprovando a procedência			
	da madeira proveniente de			
	manejo florestal responsável			
	ou de reflorestamento;			
	<b>c.</b> Apresentar Declaração de			
	Garantia, com firma			
	reconhecida em cartório,			
	emitida pelo fabricante do			
	mobiliário, específica para			
	este processo licitatório,			
	assinada por responsável			
	devidamente acreditado, de			
	no mínimo 05 (cinco) anos			
	contra eventuais defeitos de			
	fabricação (Caso licitante			
	seja também o fabricante);			
	<b>D.</b> Caso o licitante seja uma			
	revenda autorizada,			
	apresentar declaração de			
	autorização de			
	comercialização dos			
	produtos emitida pelo			
	fabricante do mobiliário,			
	específica para este processo			
	licitatório, assinada por			
	I			
	responsável devidamente			
	acreditado, com firma reconhecida em cartório,			
	•			
	garantindo também por no			
	mínimo 05 (cinco) anos o			
	mobiliário contra eventuais			
	defeitos de fabricação;			
	E. Apresentar Catálogo ou			
	desenho ilustrativo do			
	respectivo item, com			





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

			T		<del>                                     </del>
	identificação de marca,				
	Linha/modelo e caso haja				
	código de certificação do				
	produto, informá-lo para				
	comprovação com a				
	especificação técnica e				
	documentação apresentada.				
	MESA REUNIÃO REDONDA				
	DIMENSÕES: 1200 X 740 MM				
	Variação máxima de 5% nas medidas				
	para mais ou para menos.				
	Tampo em MDP, com 25 mm de				
	espessura, revestido em ambas as				
	faces com filme termo-prensado de				
	melaminico com espessura de 0,2				
	mm, texturizado, semifosco e				
	antirreflexo. O bordo que				
	acompanha todo o contorno do				
	tampo é encabeçado com fita de				
	poliestireno com 2,5 mm de				
	espessura mínima, coladas com				
	adesivo hot melt, com arestas				
	arredondadas e raio ergonômico de				
	2,5 mm. A fixação do				
	tampo/estrutura deverá ser feita por				
	meio de parafusos ocultos tipo				
	minifix, fixados em buchas metálicas			-4	R\$
07	confeccionadas em ZAMAK, e	UNIDADE	50	R\$ 1.540,32	77.016,00
	cravadas no tampo.75				,
	Estrutura inteiriça com 04 patas				
	formada por tubos e chapas				
	metálicas, com a base superior em				
	tubo de aço 20 X 20 x 1,2 mm, a				
	base inferior em chapa de aço				
	repuxada curva dispensando desta				
	forma o uso de ponteiras de PVC,				
	com espessura mínima de 1,5 mm, e				
	a coluna de sustentação composta				
	por tubo redondo Ø 76,2 x 1,2 mm.				
	Acabamento com sapatas em PVC				
	rígido com diâmetro de 63 mm, cuja				
	função será contornar eventuais				
	desníveis de piso.				
	APRESENTAR JUNTAMENTE COM A				
	PROPOSTA AJUSTADA OS				
	DOCUMENTOS LISTADOS ABAIXO:				
	A. Laudo de profissional				
•	· ·	•			





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

<u>,                                      </u>		
(Médico e engenheiro de		
segurança do trabalho ou		
Ergonomista) devidamente		
acreditado, atestando que o		
fabricante atende aos		
requisitos da Norma		
Regulamentadora NR-17		
(ergonomia) do Ministério		
do Trabalho, sendo que no		
caso de engenheiro deverá		
vir acompanhados dos		
documentos comprobatórios		
e ART do profissional		
assinante junto com o		
comprovante de pagamento		
de quitação do título CREA e		
para os casos de		
Ergonomista, deverá		
apresentar documento de		
comprovação técnica;		
<b>B.</b> A empresa fabricante dos		
produtos deverá apresentar		
certificado emitido pela		
ABNT (Associação Brasileira		
de Normas Técnicas) ou		
outra empresa certificadora,		
de Processo de Preparação e		
Pintura em superfícies		
metálicas, sendo que o		
documento deverá		
apresentar em seu escopo os		
seguintes testes:		
Determinação de aderência		
da tinta, Determinação do		
brilho da superfície, medição		
não destrutiva da espessura		
de camada seca de		
revestimentos aplicados em		
base, resistência de		
revestimentos orgânicos		
para os efeitos de		
deformação rápida e		
determinação de dureza ao		
lápis em tinta aplicada, tanto		
em corte do filme de pintura		
como risco de filme de		
pintura; No certificado deve		
, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

		,
constar o resultado		
encontrado para cada		
ensaio.		
<b>c.</b> Apresentar Laudo de		
desempenho do produto de,		
no mínimo, 1152 horas		
conforme norma NBR		
8094/1983 – Material		
metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		
exposição à névoa salina, em		
corpos de prova que		
contenham uniões soldadas,		
apresentar resultado final		
RiO;		
<b>D.</b> Apresentar Laudo de		
desempenho do produto de,		
no mínimo, 1152 horas		
conforme norma NBR		
8095/2015 – Material		
metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		
exposição à atmosfera úmida		
saturada, em corpos de		
prova que contenham uniões		
soldadas; apresentar		
resultado final RiO;		
<u> </u>		
E. Apresentar Laudo de		
desempenho do produto de,		
no mínimo 23 ciclos,		
conforme norma NBR		
8096/1983 – Material		
metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		
exposição ao dióxido de		
enxofre, volume de SO2 de 2		
Litros, em corpos de prova		
que contenham uniões		
soldadas, não devendo		
apresentar pontos de		
corrosão após o término do		
ensaio;		
F. Certificado ambiental de		
cadeia de custódia do FSC ou		
CERFLOR, em nome do		
Fabricante do mobiliário		
comprovando a procedência		
comprovando a procedencia		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	·			I	
	da madeira proveniente de				
	manejo florestal responsável				
	ou de reflorestamento;				
	<ul><li>G. Apresentar Declaração de</li></ul>				
	Garantia, com firma				
	reconhecida em cartório,				
	emitida pelo fabricante do				
	mobiliário, específica para				
	este processo licitatório,				
	assinada por responsável				
	devidamente acreditado, de				
	no mínimo 05 (cinco) anos				
	contra eventuais defeitos de				
	fabricação (Caso licitante				
	seja também o fabricante);				
	н. Caso o licitante seja uma				
	revenda autorizada,				
	apresentar declaração de				
	autorização de				
	comercialização dos				
	produtos emitida pelo				
	fabricante do mobiliário,				
	específica para este processo				
	licitatório, assinada por				
	responsável devidamente				
	acreditado, com firma				
	reconhecida em cartório,				
	garantindo também por no				
	mínimo 05 (cinco) anos o				
	mobiliário contra eventuais				
	defeitos de fabricação;				
	<ol> <li>I. Apresentar Catálogo ou</li> </ol>				
	desenho ilustrativo do				
	respectivo item, com				
	identificação de marca,				
	Linha/modelo e caso haja				
	código de certificação do				
	produto, informá-lo para				
	comprovação com a				
	especificação técnica e				
	documentação apresentada.				
	MESA REUNIÃO RETANGULAR				
	DIMENSÕES: 2500 X 1100 X 740 MM				
08	Variação máxima de 5% nas medidas	UNIDADE	30	R\$ 3.281,81	R\$
	para mais ou para menos.	31110/102	30	1.0 0.201,01	98.454,30
	Tampo em MDP, com 25 mm de				
	espessura, revestido em ambas as				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

faces com filme termo-prensado o	de		
melaminico com espessura de 0,	2		
mm, texturizado, semifosco e			
antireflexo. O bordo que acompan	ha		
todo o contorno do tampo é			
encabeçado com fita de poliestire	no		
com 2,5 mm de espessura mínim	a,		
coladas com adesivo hot melt, co			
arestas arredondadas e raio			
ergonômico de 2,5 mm. A fixação	do		
tampo/estrutura deverá ser feita p	oor		
meio de parafusos ocultos tipo			
minifix, fixados em buchas metálio	as		
confeccionadas em ZAMAK, e			
cravadas no tampo.			
Painel frontal duplo em MDP, cor	n		
15 mm de espessura, revestido e	m		
ambas as faces com filme termo	-		
prensado de melaminico com			
espessura de 0,2 mm, texturizado	ο,		
semifosco e antireflexo. O bordo q	ue		
acompanha todo o contorno do			
painel é encabeçado em fita de			
poliestireno com 0,45 mm de			
espessura mínima, coladas com			
adesivo hot melt. A fixação			
painel/estrutura deverá ser feita p	or		
meio de parafusos ocultos tipo			
minifix.			
Estruturas laterais confeccionada			
com tubos e chapas metálicas, ba			
superior de fixação ao tampo en			
tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de			
espessura, colunas dupla e parale			
formando um duto para passager			
de fiação confeccionada em chap			
de 0,6 mm de espessura conforma			
em formato triangular, calha exter			
sacável por encaixe boleada e call			
interna fixa, ambas em chapa de a	-		
0,6 mm. Base inferior em chapa d			
aço 1,2 mm de espessura, repuxad			
curva e declive reto dispensando			
uso de ponteiras de PVC. Estrutui			
unida pelo processo de solda MIO			
dotadas de sapatas niveladoras e			
nylon injetado com diâmetro de 6	o3		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	1		
mm, cuja função será contornar			
eventuais desníveis de piso.			
APRESENTAR JUNTAMENTE COM A			
PROPOSTA AJUSTADA OS			
<b>DOCUMENTOS LISTADOS ABAIXO:</b>			
<ul> <li>A. Laudo de profissional</li> </ul>			
(Médico e engenheiro de			
segurança do trabalho ou			
Ergonomista) devidamente			
acreditado, atestando que o			
fabricante atende aos			
requisitos da Norma			
Regulamentadora NR-17			
(ergonomia) do Ministério			
do Trabalho, sendo que no			
caso de engenheiro deverá			
vir acompanhados dos			
documentos comprobatórios			
e ART do profissional			
assinante junto com o			
comprovante de pagamento			
de quitação do título CREA e			
para os casos de			
Ergonomista, deverá			
apresentar documento de			
comprovação técnica;			
B. A empresa fabricante dos			
produtos deverá apresentar			
certificado emitido pela			
ABNT (Associação Brasileira			
de Normas Técnicas) ou			
outra empresa certificadora,			
de Processo de Preparação e			
Pintura em superfícies			
metálicas, sendo que o			
documento deverá			
apresentar em seu escopo os			
seguintes testes:			
Determinação de aderência			
da tinta, Determinação do			
brilho da superfície, medição			
não destrutiva da espessura			
de camada seca de			
revestimentos aplicados em			
base, resistência de			
revestimentos orgânicos			
para os efeitos de			





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

deformação rápida e		
determinação de dureza ao		
lápis em tinta aplicada, tanto		
em corte do filme de pintura		
como risco de filme de		
pintura; No certificado deve		
constar o resultado		
encontrado para cada		
ensaio.		
<b>c.</b> Apresentar Laudo de		
desempenho do produto de,		
no mínimo, 1152 horas		
conforme norma NBR		
8094/1983 – Material		
metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		
exposição à névoa salina, em		
corpos de prova que		
contenham uniões soldadas,		
apresentar resultado final		
RiO;		
<b>D.</b> Apresentar Laudo de		
desempenho do produto de,		
no mínimo, 1152 horas		
conforme norma NBR		
8095/2015 – Material		
metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		
exposição à atmosfera úmida		
saturada, em corpos de		
prova que contenham uniões		
soldadas; apresentar		
• •		
resultado final RiO;		
E. Apresentar Laudo de		
desempenho do produto de,		
no mínimo 23 ciclos, conforme norma NBR		
8096/1983 – Material		
metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		
exposição ao dióxido de		
enxofre, volume de SO2 de 2		
Litros, em corpos de prova		
que contenham uniões		
soldadas, não devendo		
apresentar pontos de		
corrosão após o término do		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

ensaio;		
<ul> <li>F. Certificado ambiental de</li> </ul>		
cadeia de custódia do FSC ou		
CERFLOR, em nome do		
Fabricante do mobiliário		
comprovando a procedência		
da madeira proveniente de		
manejo florestal responsável		
ou de reflorestamento;		
G. Apresentar Declaração de		
Garantia, com firma		
reconhecida em cartório,		
emitida pelo fabricante do		
mobiliário, específica para		
este processo licitatório,		
assinada por responsável		
devidamente acreditado, de		
no mínimo 05 (cinco) anos		
contra eventuais defeitos de		
fabricação (Caso licitante		
seja também o fabricante);		
<ul> <li>H. Caso o licitante seja uma</li> </ul>		
revenda autorizada,		
apresentar declaração de		
autorização de		
comercialização dos		
produtos emitida pelo		
fabricante do mobiliário,		
específica para este processo		
licitatório, assinada por		
responsável devidamente		
acreditado, com firma		
reconhecida em cartório,		
garantindo também por no		
mínimo 05 (cinco) anos o		
mobiliário contra eventuais		
defeitos de fabricação;		
<ol> <li>Apresentar Catálogo ou</li> </ol>		
desenho ilustrativo do		
respectivo item, com		
identificação de marca,		
Linha/modelo e caso haja		
código de certificação do		
produto, informá-lo para		
comprovação com a		
especificação técnica e		
documentação apresentada.		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	MESA REUNIÃO OVAL				
	DIMENSÕES: 2700 X 1100 X 740 MM				
	Variação máxima de 5% nas medidas				
	para mais ou para menos.				
	Tampo formato oval em MDP, com				
	25 mm de espessura, revestido em				
	ambas as faces com filme termo-				
	prensado de melaminico com				
	espessura de 0,2 mm, texturizado,				
	semifosco e antireflexo. O bordo que				
	acompanha todo o contorno do				
	tampo é encabeçado com fita de				
	poliestireno com 2,5 mm de				
	espessura mínima, coladas com				
	adesivo hot melt, com arestas				
	arredondadas e raio ergonômico de				
	2,5 mm. A fixação do				
	tampo/estrutura deverá ser feita por				
	meio de parafusos ocultos tipo				
	minifix, fixados em buchas metálicas				
	confeccionadas em ZAMAK, e				
	cravadas no tampo.				
	Painel frontal duplo em MDP, com				R\$
09	15 mm de espessura, revestido em	UNIDADE	30	R\$ 3.239,67	97.190,10
	ambas as faces com filme termo-				37.130,10
	prensado de melaminico com				
	espessura de 0,2 mm, texturizado,				
	semifosco e antireflexo. O bordo que				
	acompanha todo o contorno do				
	painel é encabeçado em fita de				
	poliestireno com 0,45 mm de				
	espessura mínima, coladas com				
	adesivo hot melt. A fixação				
	painel/estrutura deverá ser feita por				
	meio de parafusos ocultos tipo				
	minifix.				
	Estruturas laterais confeccionada				
	com tubos e chapas metálicas, base				
	superior de fixação ao tampo em				
	tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de				
	espessura, colunas dupla e paralela				
	formando um duto para passagem				
	de fiação confeccionada em chapa				
	de 0,6 mm de espessura conformada				
	em formato triangular, calha externa				
	sacável por encaixe boleada e calha				
	interna fixa, ambas em chapa de aço				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

0,6 mm. Base inferior em chapa de		
aço 1,2 mm de espessura, repuxada		
curva e declive reto dispensando o		
uso de ponteiras de PVC. Estrutura		
unida pelo processo de solda MIG		
dotadas de sapatas niveladoras em		
nylon injetado com diâmetro de 63		
mm, cuja função será contornar		
eventuais desníveis de piso.		
APRESENTAR JUNTAMENTE COM A		
PROPOSTA AJUSTADA OS		
DOCUMENTOS LISTADOS ABAIXO:		
A. Laudo de profissional		
(Médico e engenheiro de		
segurança do trabalho ou		
Ergonomista) devidamente		
acreditado, atestando que o		
fabricante atende aos		
requisitos da Norma		
Regulamentadora NR-17		
(ergonomia) do Ministério		
do Trabalho, sendo que no		
caso de engenheiro deverá		
vir acompanhados dos		
documentos comprobatórios		
e ART do profissional		
assinante junto com o		
comprovante de pagamento		
de quitação do título CREA e		
para os casos de		
Ergonomista, deverá		
apresentar documento de		
comprovação técnica;		
<b>B.</b> A empresa fabricante dos		
produtos deverá apresentar		
certificado emitido pela		
ABNT (Associação Brasileira		
de Normas Técnicas) ou		
outra empresa certificadora,		
de Processo de Preparação e		
Pintura em superfícies		
metálicas, sendo que o		
documento deverá		
apresentar em seu escopo os		
seguintes testes:		
Determinação de aderência		
da tinta, Determinação do		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

brilho da superfície, medição		
não destrutiva da espessura		
de camada seca de		
revestimentos aplicados em		
base, resistência de		
revestimentos orgânicos		
para os efeitos de		
deformação rápida e		
determinação de dureza ao		
lápis em tinta aplicada, tanto		
em corte do filme de pintura		
como risco de filme de		
pintura; No certificado deve		
constar o resultado		
encontrado para cada		
ensaio.		
<b>c</b> . Apresentar Laudo de		
desempenho do produto de,		
no mínimo, 1152 horas		
conforme norma NBR		
8094/1983 – Material		
metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		
exposição à névoa salina, em		
corpos de prova que		
contenham uniões soldadas,		
apresentar resultado final		
RiO;		
<ul> <li>D. Apresentar Laudo de</li> </ul>		
desempenho do produto de,		
no mínimo, 1152 horas		
conforme norma NBR		
8095/2015 – Material		
metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		
exposição à atmosfera úmida		
saturada, em corpos de		
prova que contenham uniões		
soldadas; apresentar		
resultado final Ri0;		
E. Apresentar Laudo de		
desempenho do produto de,		
no mínimo 23 ciclos,		
conforme norma NBR		
8096/1983 – Material		
metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

		1
exposição ao dióxido de		
enxofre, volume de SO2 de 2		
Litros, em corpos de prova		
que contenham uniões		
soldadas, não devendo		
apresentar pontos de		
corrosão após o término do		
ensaio;		
F. Certificado ambiental de		
cadeia de custódia do FSC ou		
CERFLOR, em nome do		
Fabricante do mobiliário		
comprovando a procedência		
da madeira proveniente de		
manejo florestal responsável		
ou de reflorestamento;		
<b>G.</b> Apresentar Declaração de		
Garantia, com firma		
reconhecida em cartório,		
emitida pelo fabricante do		
mobiliário, específica para		
este processo licitatório,		
assinada por responsável		
devidamente acreditado, de		
no mínimo 05 (cinco) anos		
contra eventuais defeitos de		
fabricação (Caso licitante		
seja também o fabricante);		
H. Caso o licitante seja uma		
revenda autorizada,		
· ·		
apresentar declaração de		
autorização de		
comercialização dos produtos emitida pelo		
•		
fabricante do mobiliário,		
específica para este processo		
licitatório, assinada por		
responsável devidamente		
acreditado, com firma		
reconhecida em cartório,		
garantindo também por no		
mínimo 05 (cinco) anos o		
mobiliário contra eventuais		
defeitos de fabricação;		
I. Apresentar Catálogo ou		
desenho ilustrativo do		
respectivo item, com		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	1	<u></u>		Т	<del></del>
	identificação de marca,				
	Linha/modelo e caso haja				
	código de certificação do				
	produto, informá-lo para				
	comprovação com a				
	especificação técnica e				
	documentação apresentada.				
	MESA TRABALHO RETA				
	DIMENSÕES: 1200 X 600 X 740 MM				
	Variação máxima de 5% nas medidas				
	para mais ou para menos.				
	Tampo em MDP, com 25 mm de				
	espessura, revestido em ambas as				
	faces com filme termo-prensado de				
	melaminico com espessura de 0,2				
	mm, texturizado, semifosco e				
	antireflexo. O bordo que acompanha				
	todo o contorno do tampo é				
	encabeçado com fita de poliestireno				
	com 2,5 mm de espessura mínima,				
	coladas com adesivo hot melt, com				
	arestas arredondadas e raio				
	ergonômico de 2,5 mm. A fixação do				
	tampo/estrutura deverá ser feita por				
	meio de parafusos ocultos tipo				
	minifix, fixados em buchas metálicas				
10	confeccionadas em ZAMAK, e	UNIDADE	90	R\$ 1.560,86	R\$
	cravadas no tampo.	ONIDADE	30	11,9 1.500,00	140.477,40
	Painel frontal em MDP, com 15 mm				
	de espessura, revestido em ambas				
	as faces com filme termo-prensado				
	de melaminico com espessura de 0,2				
	mm, texturizado, semifosco e				
	antireflexo. O bordo que acompanha				
	todo o contorno do painel é				
	encabeçado em fita de poliestireno				
	com 0,45 mm de espessura mínima,				
	coladas com adesivo hot melt. A				
	fixação painel/estrutura deverá ser				
	feita por meio de parafusos ocultos				
	tipo minifix.				
	Calha tipo Berço confeccionada com				
	chapas metálicas de 0,9 mm,				
	dobradas em formato "J", com				
	divisão interna horizontal que				
	possibilita a passagem de fiação				
	individual (elétrica e telefonia), com				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

orifícios para instalação de 2		
tomadas de força convencionais		
(redondas) e 2 para plugs tipo RJ-45.		
Estruturas laterais confeccionada		
com tubos e chapas metálicas, base		
superior de fixação ao tampo em		
tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de		
espessura, colunas dupla e paralela		
formando um duto para passagem		
de fiação confeccionada em chapa		
de 0,6 mm de espessura conformada		
em formato triangular, calha externa		
sacável por encaixe boleada e calha		
interna fixa, ambas em chapa de aço		
0,6 mm. Base inferior em chapa de		
aço 1,2 mm de espessura, repuxada		
curva e declive reto dispensando o		
uso de ponteiras de PVC. Estrutura		
unida pelo processo de solda MIG		
dotadas de sapatas niveladoras em		
nylon injetado com diâmetro de 63		
mm, cuja função será contornar		
eventuais desníveis de piso.		
APRESENTAR JUNTAMENTE COM A		
PROPOSTA AJUSTADA OS		
DOCUMENTOS LISTADOS ABAIXO:		
A. Certificado de conformidade		
com a Norma ABNT NBR		
13966:2008, emitido pela		
própria ABNT (Associação		
Brasileira de Normas		
Técnicas) ou outra empresa		
certificadora também		
acreditada pelo Inmetro. As		
informações constantes no		
certificado deverão ser		
suficientes para a correta		
identificação do produto ou		
vir acompanhado do seu		
respectivo laudo de		
avaliação emitido por		
laboratório acreditado pelo		
Inmetro;		
B. Laudo de profissional		
(Médico e engenheiro de		
segurança do trabalho ou		
Ergonomista) devidamente		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

acreditado, atestando que o		
fabricante atende aos		
requisitos da Norma		
Regulamentadora NR-17		
(ergonomia) do Ministério		
do Trabalho, sendo que no		
caso de engenheiro deverá		
vir acompanhados dos		
documentos comprobatórios		
e ART do profissional		
assinante junto com o		
comprovante de pagamento		
de quitação do título CREA e		
para os casos de		
Ergonomista, deverá		
apresentar documento de		
comprovação técnica;		
<b>c.</b> A empresa fabricante dos		
produtos deverá apresentar		
certificado emitido pela		
ABNT (Associação Brasileira		
de Normas Técnicas) ou		
outra empresa certificadora,		
de Processo de Preparação e		
Pintura em superfícies		
metálicas, sendo que o		
documento deverá		
apresentar em seu escopo os		
seguintes testes:		
Determinação de aderência		
da tinta, Determinação do		
brilho da superfície, medição		
não destrutiva da espessura		
de camada seca de		
revestimentos aplicados em		
base, resistência de		
revestimentos orgânicos		
para os efeitos de		
deformação rápida e		
determinação de dureza ao		
lápis em tinta aplicada, tanto		
em corte do filme de pintura		
como risco de filme de		
pintura; No certificado deve		
constar o resultado		
encontrado para cada		
ensaio.		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

·	
	D. Apresentar Laudo de
	desempenho do produto de,
	no mínimo, 1152 horas
	conforme norma NBR
	8094/1983 – Material
	metálico revestido e não
	revestido - Corrosão por
	exposição à névoa salina, em
	corpos de prova que
	contenham uniões soldadas,
	apresentar resultado final
	RiO;
	E. Apresentar Laudo de
	desempenho do produto de,
	no mínimo, 1152 horas
	conforme norma NBR
	8095/2015 – Material
	metálico revestido e não
	revestido - Corrosão por
	exposição à atmosfera úmida
	saturada, em corpos de
	prova que contenham uniões
	soldadas; apresentar
	resultado final RiO;
	F. Apresentar Laudo de
	desempenho do produto de,
	no mínimo 23 ciclos,
	conforme norma NBR
	8096/1983 – Material
	metálico revestido e não
	revestido - Corrosão por
	exposição ao dióxido de
	enxofre, volume de SO2 de 2
	Litros, em corpos de prova
	que contenham uniões
	soldadas, não devendo
	apresentar pontos de
	corrosão após o término do
	ensaio;
	G. Apresentar comprovação de
	atendimento a NBR–
	14020:2002 e NBR-
	14024:2004, através do
	Certificado de conformidade
	emitido pela ABNT ou
	entidade devidamente
	acreditada pelo INMETRO da





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

respectiva indústria		
fabricante dos mobiliários;		
н. Certificado ambiental de		
cadeia de custódia do FSC ou		
CERFLOR, em nome do		
Fabricante do mobiliário		
comprovando a procedência		
da madeira proveniente de		
manejo florestal responsável		
ou de reflorestamento;		
I. Apresentar Declaração de		
Garantia, com firma		
reconhecida em cartório,		
emitida pelo fabricante do		
mobiliário, específica para		
este processo licitatório,		
assinada por responsável		
devidamente acreditado, de		
no mínimo 05 (cinco) anos		
contra eventuais defeitos de		
fabricação (Caso licitante seja também o fabricante);		
J. Caso o licitante seja uma		
revenda autorizada,		
apresentar declaração de		
autorização de		
comercialização dos		
produtos emitida pelo		
fabricante do mobiliário,		
específica para este processo		
licitatório, assinada por		
responsável devidamente		
acreditado, com firma		
reconhecida em cartório,		
garantindo também por no		
mínimo 05 (cinco) anos o		
mobiliário contra eventuais		
defeitos de fabricação;		
K. Apresentar Catálogo ou		
desenho ilustrativo do		
respectivo item, com		
identificação de marca,		
Linha/modelo e caso haja		
código de certificação do		
produto, informá-lo para		
comprovação com a		
especificação técnica e		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

		T	T	T	T
	documentação apresentada.				
	MESA TRABALHO RETA				
	DIMENSÕES: 1400 X 600 X 740 MM				
	Variação máxima de 5% nas medidas				
	para mais ou para menos.				
	Tampo em MDP, com 25 mm de				
	espessura, revestido em ambas as				
	faces com filme termo-prensado de				
	melaminico com espessura de 0,2				
	mm, texturizado, semifosco e				
	antireflexo. O bordo que acompanha				
	todo o contorno do tampo é				
	encabeçado com fita de poliestireno				
	com 2,5 mm de espessura mínima,				
	coladas com adesivo hot melt, com				
	arestas arredondadas e raio				
	ergonômico de 2,5 mm. A fixação do				
	tampo/estrutura deverá ser feita por				
	meio de parafusos ocultos tipo				
	minifix, fixados em buchas metálicas				
	confeccionadas em ZAMAK, e				
	cravadas no tampo.				
	Painel frontal em MDP, com 15 mm	UNIDADE			
11	de espessura, revestido em ambas		60	R\$ 1.635,71	R\$
11	as faces com filme termo-prensado	UNIDADE	00	N\$ 1.055,71	98.142,60
	de melaminico com espessura de 0,2				
	mm, texturizado, semifosco e				
	antireflexo. O bordo que acompanha				
	todo o contorno do painel é				
	encabeçado em fita de poliestireno				
	com 0,45 mm de espessura mínima,				
	coladas com adesivo hot melt. A				
	fixação painel/estrutura deverá ser				
	feita por meio de parafusos ocultos				
	tipo minifix.				
	Calha tipo Berço confeccionada com				
	chapas metálicas de 0,9 mm,				
	dobradas em formato "J", com				
	divisão interna horizontal que				
	possibilita a passagem de fiação				
	individual (elétrica e telefonia), com				
	orifícios para instalação de 2				
	tomadas de força convencionais				
	(redondas) e 2 para plugs tipo RJ-45.				
	Estruturas laterais confeccionada				
	com tubos e chapas metálicas, base				
	superior de fixação ao tampo em				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de		
espessura, colunas dupla e paralela		
formando um duto para passagem		
de fiação confeccionada em chapa		
de 0,6 mm de espessura conformada		
em formato triangular, calha externa		
sacável por encaixe boleada e calha		
interna fixa, ambas em chapa de aço		
0,6 mm. Base inferior em chapa de		
aço 1,2 mm de espessura, repuxada		
curva e declive reto dispensando o		
uso de ponteiras de PVC. Estrutura		
unida pelo processo de solda MIG		
dotadas de sapatas niveladoras em		
nylon injetado com diâmetro de 63		
mm, cuja função será contornar		
eventuais desníveis de piso.		
APRESENTAR JUNTAMENTE COM A		
PROPOSTA AJUSTADA OS		
DOCUMENTOS LISTADOS ABAIXO:		
A. Certificado de conformidade		
com a Norma ABNT NBR		
13966:2008, emitido pela		
própria ABNT (Associação		
Brasileira de Normas		
Técnicas) ou outra empresa		
certificadora também		
acreditada pelo Inmetro. As		
informações constantes no		
certificado deverão ser		
suficientes para a correta		
identificação do produto ou		
vir acompanhado do seu		
respectivo laudo de		
avaliação emitido por		
laboratório acreditado pelo		
Inmetro;		
B. Laudo de profissional		
(Médico e engenheiro de		
segurança do trabalho ou		
Ergonomista) devidamente		
acreditado, atestando que o		
fabricante atende aos		
requisitos da Norma		
Regulamentadora NR-17		
(ergonomia) do Ministério		
do Trabalho, sendo que no		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

caso de engenheiro deverá			
vir acompanhados dos			
documentos comprobatórios			
e ART do profissional			
assinante junto com o			
comprovante de pagamento			
de quitação do título CREA e			
para os casos de			
Ergonomista, deverá			
apresentar documento de			
comprovação técnica;			
c. A empresa fabricante dos			
produtos deverá apresentar			
certificado emitido pela			
ABNT (Associação Brasileira			
de Normas Técnicas) ou			
outra empresa certificadora,			
de Processo de Preparação e			
Pintura em superfícies			
metálicas, sendo que o			
documento deverá			
apresentar em seu escopo os			
seguintes testes:			
Determinação de aderência			
da tinta, Determinação do			
brilho da superfície, medição			
não destrutiva da espessura			
de camada seca de			
revestimentos aplicados em			
base, resistência de			
revestimentos orgânicos			
para os efeitos de			
deformação rápida e			
determinação de dureza ao			
lápis em tinta aplicada, tanto			
em corte do filme de pintura			
como risco de filme de			
pintura; No certificado deve			
constar o resultado			
encontrado para cada			
ensaio.			
D. Apresentar Laudo de			
desempenho do produto de,			
no mínimo, 1152 horas			
conforme norma NBR			
8094/1983 – Material			
metálico revestido e não			





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

revestido - Corrosão por	
exposição à névoa salina, em	
corpos de prova que	
contenham uniões soldadas,	
apresentar resultado final	
Ri0;	
E. Apresentar Laudo de	
desempenho do produto de,	
no mínimo, 1152 horas	
conforme norma NBR	
8095/2015 – Material	
metálico revestido e não	
revestido - Corrosão por	
exposição à atmosfera úmida	
saturada, em corpos de	
prova que contenham uniões	
soldadas; apresentar	
resultado final Ri0;	
F. Apresentar Laudo de	
desempenho do produto de,	
no mínimo 23 ciclos,	
conforme norma NBR	
8096/1983 – Material	
metálico revestido e não	
revestido - Corrosão por	
exposição ao dióxido de	
enxofre, volume de SO2 de 2	
Litros, em corpos de prova	
que contenham uniões	
soldadas, não devendo	
apresentar pontos de	
corrosão após o término do	
ensaio;	
<ul><li>G. Apresentar comprovação de</li></ul>	
atendimento a NBR–	
14020:2002 e NBR-	
14024:2004, através do	
Certificado de conformidade	
emitido pela ABNT ou	
entidade devidamente	
acreditada pelo INMETRO da	
respectiva indústria	
fabricante dos mobiliários;	
H. Certificado ambiental de	
cadeia de custódia do FSC ou	
CERFLOR, em nome do	
Fabricante do mobiliário	





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

				1	,
	comprovando a procedência				
	da madeira proveniente de				
	manejo florestal responsável				
	ou de reflorestamento;				
	<ol> <li>Apresentar Declaração de</li> </ol>				
	Garantia, com firma				
	reconhecida em cartório,				
	emitida pelo fabricante do				
	mobiliário, específica para				
	este processo licitatório,				
	assinada por responsável				
	devidamente acreditado, de				
	no mínimo 05 (cinco) anos				
	contra eventuais defeitos de				
	fabricação (Caso licitante				
	seja também o fabricante);				
	J. Caso o licitante seja uma				
	revenda autorizada,				
	apresentar declaração de				
	autorização de				
	comercialização dos				
	produtos emitida pelo				
	fabricante do mobiliário,				
	específica para este processo				
	licitatório, assinada por				
	responsável devidamente				
	acreditado, com firma				
	reconhecida em cartório,				
	garantindo também por no				
	mínimo 05 (cinco) anos o				
	mobiliário contra eventuais				
	defeitos de fabricação;				
	K. Apresentar Catálogo ou				
	desenho ilustrativo do				
	respectivo item, com				
	identificação de marca,				
	Linha/modelo e caso haja				
	código de certificação do				
	produto, informá-lo para				
	comprovação com a				
	especificação técnica e				
	documentação apresentada.				
	MESA TRABALHO RETA				
	DIMENSÕES: 1800 X 600 X 740 MM				
12	Variação máxima de 5% nas medidas	UNIDADE	30	R\$ 1.865,89	R\$
	para mais ou para menos.	3.1.5/1DL		1.000,00	55.976,70
	Tampo em MDP, com 25 mm de				
<u> </u>	po c , co 25 dc			<u> </u>	





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

		T	1
espessura, revestido em ambas as			
faces com filme termo-prensado de			
melaminico com espessura de 0,2			
mm, texturizado, semifosco e			
antireflexo. O bordo que acompanha			
todo o contorno do tampo é			
encabeçado com fita de poliestireno			
com 2,5 mm de espessura mínima,			
coladas com adesivo hot melt, com			
arestas arredondadas e raio			
ergonômico de 2,5 mm. A fixação do			
tampo/estrutura deverá ser feita por			
meio de parafusos ocultos tipo			
minifix, fixados em buchas metálicas			
confeccionadas em ZAMAK, e			
cravadas no tampo.			
Painel frontal em MDP, com 15 mm			
de espessura, revestido em ambas			
as faces com filme termo-prensado			
de melaminico com espessura de 0,2			
mm, texturizado, semifosco e			
antireflexo. O bordo que acompanha			
todo o contorno do painel é			
encabeçado em fita de poliestireno			
com 0,45 mm de espessura mínima,			
coladas com adesivo hot melt. A			
fixação painel/estrutura deverá ser			
feita por meio de parafusos ocultos			
tipo minifix.			
Calha tipo Berço confeccionada com			
chapas metálicas de 0,9 mm,			
dobradas em formato "J", com			
divisão interna horizontal que			
possibilita a passagem de fiação			
individual (elétrica e telefonia), com			
orifícios para instalação de 2			
tomadas de força convencionais			
(redondas) e 2 para plugs tipo RJ-45.			
Estruturas laterais confeccionada			
com tubos e chapas metálicas, base			
superior de fixação ao tampo em			
tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de			
espessura, colunas dupla e paralela			
formando um duto para passagem			
de fiação confeccionada em chapa			
de 0,6 mm de espessura conformada			
em formato triangular, calha externa			
-			





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

sacável por encaixe boleada e calha		
interna fixa, ambas em chapa de aço		
0,6 mm. Base inferior em chapa de		
aço 1,2 mm de espessura, repuxada		
curva e declive reto dispensando o		
uso de ponteiras de PVC. Estrutura		
unida pelo processo de solda MIG		
dotadas de sapatas niveladoras em		
nylon injetado com diâmetro de 63		
mm, cuja função será contornar		
eventuais desníveis de piso.		
APRESENTAR JUNTAMENTE COM A		
PROPOSTA AJUSTADA OS		
<b>DOCUMENTOS LISTADOS ABAIXO:</b>		
<ul> <li>A. Laudo de profissional</li> </ul>		
(Médico e engenheiro de		
segurança do trabalho ou		
Ergonomista) devidamente		
acreditado, atestando que o		
fabricante atende aos		
requisitos da Norma		
Regulamentadora NR-17		
(ergonomia) do Ministério		
do Trabalho, sendo que no		
caso de engenheiro deverá		
vir acompanhados dos		
documentos comprobatórios		
e ART do profissional		
assinante junto com o		
comprovante de pagamento		
de quitação do título CREA e		
para os casos de		
Ergonomista, deverá		
apresentar documento de		
comprovação técnica;		
B. A empresa fabricante dos		
produtos deverá apresentar		
certificado emitido pela		
ABNT (Associação Brasileira		
de Normas Técnicas) ou		
outra empresa certificadora,		
de Processo de Preparação e		
Pintura em superfícies		
metálicas, sendo que o		
documento deverá		
apresentar em seu escopo os		
seguintes testes:		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

Determinação de aderência		
da tinta, Determinação do		
brilho da superfície, medição		
não destrutiva da espessura		
de camada seca de		
revestimentos aplicados em		
base, resistência de		
revestimentos orgânicos		
para os efeitos de		
deformação rápida e		
determinação de dureza ao		
lápis em tinta aplicada, tanto		
em corte do filme de pintura		
como risco de filme de		
pintura; No certificado deve		
constar o resultado		
encontrado para cada		
ensaio.		
<b>c</b> . Apresentar Laudo de		
desempenho do produto de,		
no mínimo, 1152 horas		
conforme norma NBR		
8094/1983 – Material		
metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		
exposição à névoa salina, em		
corpos de prova que		
contenham uniões soldadas,		
apresentar resultado final		
RiO;		
<ul> <li>D. Apresentar Laudo de</li> </ul>		
desempenho do produto de,		
no mínimo, 1152 horas		
conforme norma NBR		
8095/2015 – Material		
metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		
exposição à atmosfera úmida		
saturada, em corpos de		
prova que contenham uniões		
soldadas; apresentar		
resultado final Ri0;		
E. Apresentar Laudo de		
desempenho do produto de,		
no mínimo 23 ciclos,		
conforme norma NBR		
8096/1983 – Material		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		
exposição ao dióxido de		
enxofre, volume de SO2 de 2		
Litros, em corpos de prova		
que contenham uniões		
soldadas, não devendo		
apresentar pontos de		
corrosão após o término do		
ensaio;		
F. Certificado ambiental de		
cadeia de custódia do FSC ou		
CERFLOR, em nome do		
Fabricante do mobiliário		
comprovando a procedência		
da madeira proveniente de		
manejo florestal responsável ou de reflorestamento;		
G. Apresentar Declaração de		
Garantia, com firma		
reconhecida em cartório,		
emitida pelo fabricante do		
mobiliário, específica para		
este processo licitatório,		
assinada por responsável		
devidamente acreditado, de		
no mínimo 05 (cinco) anos		
contra eventuais defeitos de		
fabricação (Caso licitante		
seja também o fabricante);		
H. Caso o licitante seja uma		
revenda autorizada,		
apresentar declaração de		
autorização de		
comercialização dos		
produtos emitida pelo		
fabricante do mobiliário,		
específica para este processo		
licitatório, assinada por		
responsável devidamente		
acreditado, com firma		
reconhecida em cartório,		
garantindo também por no		
mínimo 05 (cinco) anos o		
mobiliário contra eventuais		
defeitos de fabricação;		
I. Apresentar Catálogo ou		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	T	T		1	T
	desenho ilustrativo do				
	respectivo item, com				
	identificação de marca,				
	Linha/modelo e caso haja				
	código de certificação do				
	produto, informá-lo para				
	comprovação com a				
	especificação técnica e				
	documentação apresentada.				
	MESA TRABALHO ANGULAR				
	DIMENSÕES: 1200 X 600 X 1200 X				
	600 X 740 MM				
	Variação máxima de 5% nas medidas				
	para mais ou para menos.				
	Tampo em MDP, com 25 mm de				
	espessura, revestido em ambas as				
	faces com filme termo-prensado de				
	melaminico com espessura de 0,2				
	mm, texturizado, semifosco e				
	antireflexo. O bordo que acompanha				
	todo o contorno do tampo é				
	encabeçado com fita de poliestireno				
	com 2,5 mm de espessura mínima,				
	coladas com adesivo hot melt, com				
	arestas arredondadas e raio				
	ergonômico de 2,5 mm. A fixação do				
	tampo/estrutura deverá ser feita por				
42	meio de parafusos ocultos tipo		50	P¢ 2 026 64	R\$
13	minifix, fixados em buchas metálicas	UNIDADE	50	R\$ 2.926,61	146.330,50
	confeccionadas em ZAMAK, e				
	cravadas no tampo.				
	Painel frontal em MDP, com 15 mm				
	de espessura, revestido em ambas				
	as faces com filme termo-prensado				
	de melaminico com espessura de 0,2				
	mm, texturizado, semifosco e				
	antireflexo. O bordo que acompanha				
	todo o contorno do painel é				
	encabeçado em fita de poliestireno				
	com 0,45 mm de espessura mínima,				
	coladas com adesivo hot melt. A				
	fixação painel/estrutura deverá ser				
	feita por meio de parafusos ocultos				
	tipo minifix.				
	Calha tipo Berço confeccionada com				
	chapas metálicas de 0,9 mm,				
	dobradas em formato "J", com				
L	1 ,	I	<u>i</u>	1	





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

divisão interna horizontal que		
possibilita a passagem de fiação		
individual (elétrica e telefonia), com		
orifícios para instalação de 2		
tomadas de força convencionais		
(redondas) e 2 para plugs tipo RJ-45.		
Estrutura de sustentação central		
confeccionada com chapas metálicas		
de 0,9 mm de espessura dobradas		
em formato sextavado, formando		
um duto vertical interno que		
possibilita a passagem da fiação do		
solo até o tampo da mesa, e uma		
calha removível com 03 furações		
para adaptação de tomadas		
elétricas, telefonia e dados.		
Acabamento com sapatas		
niveladoras formato sextavadas em		
nylon injetado e pino central em aço		
rosca ¼" e diâmetro de 20 mm, cuja		
função será contornar eventuais		
desníveis de piso.		
Estruturas laterais confeccionada		
com tubos e chapas metálicas, base		
superior de fixação ao tampo em		
tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de		
espessura, colunas dupla e paralela		
formando um duto para passagem		
de fiação confeccionada em chapa		
de 0,6 mm de espessura conformada		
em formato triangular, calha externa		
sacável por encaixe boleada e calha		
interna fixa, ambas em chapa de aço		
0,6 mm. Base inferior em chapa de		
aço 1,2 mm de espessura, repuxada		
curva e declive reto dispensando o		
uso de ponteiras de PVC. Estrutura		
unida pelo processo de solda MIG		
dotadas de sapatas niveladoras em		
nylon injetado com diâmetro de 63		
mm, cuja função será contornar		
eventuais desníveis de piso.		
APRESENTAR JUNTAMENTE COM A		
PROPOSTA AJUSTADA OS		
DOCUMENTOS LISTADOS ABAIXO:		
A. Certificado de conformidade		
com a Norma ABNT NBR		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

13966:2008, emitido pela		
própria ABNT (Associação		
Brasileira de Normas		
Técnicas) ou outra empresa		
certificadora também		
acreditada pelo Inmetro. As		
informações constantes no		
certificado deverão ser		
suficientes para a correta		
identificação do produto ou		
vir acompanhado do seu		
respectivo laudo de		
avaliação emitido por		
laboratório acreditado pelo		
Inmetro;		
B. Laudo de profissional		
(Médico e engenheiro de		
segurança do trabalho ou		
Ergonomista) devidamente		
acreditado, atestando que o		
fabricante atende aos		
requisitos da Norma		
Regulamentadora NR-17		
(ergonomia) do Ministério		
do Trabalho, sendo que no		
caso de engenheiro deverá		
vir acompanhados dos		
documentos comprobatórios		
e ART do profissional		
assinante junto com o		
comprovante de pagamento		
de quitação do título CREA e		
para os casos de		
Ergonomista, deverá		
apresentar documento de		
comprovação técnica;		
<b>c.</b> A empresa fabricante dos		
produtos deverá apresentar		
certificado emitido pela		
ABNT (Associação Brasileira		
de Normas Técnicas) ou		
outra empresa certificadora,		
de Processo de Preparação e		
Pintura em superfícies		
metálicas, sendo que o		
documento deverá		
apresentar em seu escopo os		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

seguintes testes:		
Determinação de aderência		
da tinta, Determinação do		
brilho da superfície, medição		
não destrutiva da espessura		
de camada seca de		
revestimentos aplicados em		
base, resistência de		
revestimentos orgânicos		
para os efeitos de		
deformação rápida e		
determinação de dureza ao		
lápis em tinta aplicada, tanto		
em corte do filme de pintura		
como risco de filme de		
pintura; No certificado deve		
constar o resultado		
encontrado para cada		
ensaio.		
<b>D.</b> Apresentar Laudo de		
desempenho do produto de,		
no mínimo, 1152 horas		
conforme norma NBR		
8094/1983 – Material		
metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		
exposição à névoa salina, em		
corpos de prova que		
contenham uniões soldadas,		
apresentar resultado final		
RiO;		
E. Apresentar Laudo de		
desempenho do produto de,		
no mínimo, 1152 horas		
conforme norma NBR		
8095/2015 – Material		
metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		
exposição à atmosfera úmida		
saturada, em corpos de		
prova que contenham uniões		
soldadas; apresentar		
resultado final Ri0;		
<b>F.</b> Apresentar Laudo de		
desempenho do produto de,		
no mínimo 23 ciclos,		
conforme norma NBR		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	8096/1983 – Material		
	metálico revestido e não		
	revestido - Corrosão por		
	exposição ao dióxido de		
	enxofre, volume de SO2 de 2		
	Litros, em corpos de prova		
	que contenham uniões		
	soldadas, não devendo		
	apresentar pontos de		
	corrosão após o término do		
	ensaio;		
	<b>G.</b> Apresentar comprovação de		
	atendimento a NBR–		
	14020:2002 e NBR-		
	14024:2004, através do		
	Certificado de conformidade		
	emitido pela ABNT ou		
	entidade devidamente		
	acreditada pelo INMETRO da		
	respectiva indústria		
	fabricante dos mobiliários;		
	H. Certificado ambiental de		
	cadeia de custódia do FSC ou		
	CERFLOR, em nome do		
	Fabricante do mobiliário		
	comprovando a procedência		
	da madeira proveniente de		
	manejo florestal responsável		
	ou de reflorestamento;		
	<ol> <li>Apresentar Declaração de</li> </ol>		
	Garantia, com firma		
	reconhecida em cartório,		
	emitida pelo fabricante do		
	mobiliário, específica para		
	este processo licitatório,		
	assinada por responsável		
	devidamente acreditado, de		
	no mínimo 05 (cinco) anos		
	contra eventuais defeitos de		
	fabricação (Caso licitante		
	seja também o fabricante);		
	J. Caso o licitante seja uma		
	revenda autorizada,		
	apresentar declaração de		
	autorização de		
	comercialização dos		
	produtos emitida pelo		
L	produces criticida pero		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

		_		Т	
	fabricante do mobiliário,				
	específica para este processo				
	licitatório, assinada por				
	responsável devidamente				
	acreditado, com firma				
	reconhecida em cartório,				
	garantindo também por no				
	mínimo 05 (cinco) anos o				
	mobiliário contra eventuais				
	defeitos de fabricação;				
	к. Apresentar Catálogo ou				
	desenho ilustrativo do				
	respectivo item, com				
	identificação de marca,				
	Linha/modelo e caso haja				
	código de certificação do				
	produto, informá-lo para				
	comprovação com a				
	especificação técnica e				
	documentação apresentada.				
	MESA TRABALHO ANGULAR				
	DIMENSÕES: 1400 X 600 X 1400 X				
	600 X 740 MM				
	Variação máxima de 5% nas medidas				
	para mais ou para menos.				
	Tampo em MDP, com 25 mm de				
	espessura, revestido em ambas as				
	faces com filme termo-prensado de				
	melaminico com espessura de 0,2				
	mm, texturizado, semifosco e				
	antireflexo. O bordo que acompanha				
	todo o contorno do tampo é				
	encabeçado com fita de poliestireno				
14	com 2,5 mm de espessura mínima,	UNIDADE	40	R\$ 3.115,64	R\$
14	colladas com adesivo hot melt, com	UNIDADL	40	N\$ 3.113,04	124.625,60
	arestas arredondadas e raio				
	ergonômico de 2,5 mm. A fixação do				
	tampo/estrutura deverá ser feita por				
	•				
	meio de parafusos ocultos tipo				
	minifix, fixados em buchas metálicas				
	confeccionadas em ZAMAK, e				
	cravadas no tampo.				
	Painel frontal em MDP, com 15 mm				
	de espessura, revestido em ambas				
	as faces com filme termo-prensado				
	de melaminico com espessura de 0,2				
	mm, texturizado, semifosco e				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

antireflexo. O bordo que acompanha		
todo o contorno do painel é		
encabeçado em fita de poliestireno		
com 0,45 mm de espessura mínima,		
coladas com adesivo hot melt. A		
fixação painel/estrutura deverá ser		
feita por meio de parafusos ocultos		
tipo minifix.		
Calha tipo Berço confeccionada com		
chapas metálicas de 0,9 mm,		
dobradas em formato "J", com		
divisão interna horizontal que		
possibilita a passagem de fiação		
1		
individual (elétrica e telefonia), com		
orifícios para instalação de 2		
tomadas de força convencionais		
(redondas) e 2 para plugs tipo RJ-45.		
Estrutura de sustentação central		
confeccionada com chapas metálicas		
de 0,9 mm de espessura dobradas		
em formato sextavado, formando		
um duto vertical interno que		
possibilita a passagem da fiação do		
solo até o tampo da mesa, e uma		
calha removível com 03 furações		
para adaptação de tomadas		
elétricas, telefonia e dados.		
Acabamento com sapatas		
niveladoras formato sextavadas em		
nylon injetado e pino central em aço		
rosca ¼" e diâmetro de 20 mm, cuja		
função será contornar eventuais		
desníveis de piso.		
Estruturas laterais confeccionada		
com tubos e chapas metálicas, base		
superior de fixação ao tampo em		
tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de		
espessura, colunas dupla e paralela		
formando um duto para passagem		
de fiação confeccionada em chapa		
de 0,6 mm de espessura conformada		
em formato triangular, calha externa		
sacável por encaixe boleada e calha		
interna fixa, ambas em chapa de aço		
0,6 mm. Base inferior em chapa de		
aço 1,2 mm de espessura, repuxada		
curva e declive reto dispensando o	 	 





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

<u></u>		-
uso de ponteiras de PVC. Estrutura		
unida pelo processo de solda MIG		
dotadas de sapatas niveladoras em		
nylon injetado com diâmetro de 63		
mm, cuja função será contornar		
eventuais desníveis de piso.		
APRESENTAR JUNTAMENTE COM A		
PROPOSTA AJUSTADA OS		
DOCUMENTOS LISTADOS ABAIXO:		
A. Certificado de conformidade		
com a Norma ABNT NBR		
13966:2008, emitido pela		
própria ABNT (Associação		
Brasileira de Normas		
Técnicas) ou outra empresa		
certificadora também		
acreditada pelo Inmetro. As		
informações constantes no		
certificado deverão ser		
suficientes para a correta		
identificação do produto ou		
vir acompanhado do seu		
respectivo laudo de		
avaliação emitido por		
laboratório acreditado pelo		
Inmetro;		
<b>B.</b> Laudo de profissional		
(Médico e engenheiro de		
segurança do trabalho ou		
Ergonomista) devidamente		
acreditado, atestando que o		
fabricante atende aos		
requisitos da Norma		
Regulamentadora NR-17		
(ergonomia) do Ministério		
do Trabalho, sendo que no		
caso de engenheiro deverá		
vir acompanhados dos		
documentos comprobatórios		
e ART do profissional		
assinante junto com o		
comprovante de pagamento		
de quitação do título CREA e		
para os casos de		
Ergonomista, deverá		
apresentar documento de		
comprovação técnica;		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

<b>c.</b> A empresa fabricante dos		
produtos deverá apresentar		
certificado emitido pela		
ABNT (Associação Brasileira		
de Normas Técnicas) ou		
outra empresa certificadora,		
de Processo de Preparação e		
Pintura em superfícies		
metálicas, sendo que o		
documento deverá		
apresentar em seu escopo os		
seguintes testes:		
Determinação de aderência		
da tinta, Determinação do		
brilho da superfície, medição		
não destrutiva da espessura		
de camada seca de		
revestimentos aplicados em		
base, resistência de		
revestimentos orgânicos		
para os efeitos de		
deformação rápida e		
determinação de dureza ao		
lápis em tinta aplicada, tanto		
em corte do filme de pintura		
como risco de filme de		
pintura; No certificado deve		
constar o resultado		
encontrado para cada		
ensaio.		
<ul><li>D. Apresentar Laudo de</li></ul>		
desempenho do produto de,		
no mínimo, 1152 horas		
conforme norma NBR		
8094/1983 – Material		
metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		
exposição à névoa salina, em		
corpos de prova que		
contenham uniões soldadas,		
apresentar resultado final		
RiO;		
E. Apresentar Laudo de		
desempenho do produto de,		
no mínimo, 1152 horas		
conforme norma NBR		
8095/2015 – Material		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

<del>_</del>	 
metálico revestido e não	
revestido - Corrosão por	
exposição à atmosfera úmida	
saturada, em corpos de	
prova que contenham uniões	
soldadas; apresentar	
resultado final RiO;	
F. Apresentar Laudo de	
desempenho do produto de,	
no mínimo 23 ciclos,	
conforme norma NBR	
8096/1983 – Material	
metálico revestido e não	
revestido - Corrosão por	
exposição ao dióxido de	
enxofre, volume de SO2 de 2	
Litros, em corpos de prova	
que contenham uniões	
soldadas, não devendo	
apresentar pontos de	
corrosão após o término do	
ensaio;	
<b>G.</b> Apresentar comprovação de	
atendimento a NBR–	
14020:2002 e NBR-	
14024:2004, através do	
Certificado de conformidade	
emitido pela ABNT ou	
entidade devidamente	
acreditada pelo INMETRO da	
respectiva indústria	
fabricante dos mobiliários;	
H. Certificado ambiental de	
cadeia de custódia do FSC ou	
CERFLOR, em nome do	
Fabricante do mobiliário	
comprovando a procedência	
da madeira proveniente de	
•	
manejo florestal responsável	
ou de reflorestamento;	
Apresentar Declaração de	
Garantia, com firma	
reconhecida em cartório,	
emitida pelo fabricante do	
mobiliário, específica para	
este processo licitatório,	
assinada por responsável	





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

				T	
	devidamente acreditado, de				
	no mínimo 05 (cinco) anos				
	contra eventuais defeitos de				
	fabricação (Caso licitante				
	seja também o fabricante);				
	<ol> <li>J. Caso o licitante seja uma</li> </ol>				
	revenda autorizada,				
	apresentar declaração de				
	autorização de				
	comercialização dos				
	produtos emitida pelo				
	fabricante do mobiliário,				
	específica para este processo				
	licitatório, assinada por				
	responsável devidamente				
	acreditado, com firma				
	reconhecida em cartório,				
	garantindo também por no				
	mínimo 05 (cinco) anos o				
	mobiliário contra eventuais				
	defeitos de fabricação;				
	к. Apresentar Catálogo ou				
	desenho ilustrativo do				
	respectivo item, com				
	identificação de marca,				
	Linha/modelo e caso haja				
	código de certificação do				
	produto, informá-lo para				
	comprovação com a				
	especificação técnica e				
	documentação apresentada.				
	MESA TRABALHO ANGULAR				
	DIMENSÕES: 1400 X 600 X 1600 X				
	600 X 740 MM				
	Variação máxima de 5% nas medidas				
	para mais ou para menos.				
	Tampo em MDP, com 25 mm de				
	espessura, revestido em ambas as				
15	faces com filme termo-prensado de		15	DC 2 202 70	R\$
15	melaminico com espessura de 0,2	UNIDADE	15	R\$ 3.203,79	48.056,85
	mm, texturizado, semifosco e				
	antireflexo. O bordo que acompanha				
	todo o contorno do tampo é				
	encabeçado com fita de poliestireno				
	com 2,5 mm de espessura mínima,				
	coladas com adesivo hot melt, com				
	arestas arredondadas e raio				
•				•	





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

ergonômico de 2,5 mm. A fixação do		
tampo/estrutura deverá ser feita por		
meio de parafusos ocultos tipo		
minifix, fixados em buchas metálicas		
confeccionadas em ZAMAK, e		
cravadas no tampo.		
Painel frontal em MDP, com 15 mm		
de espessura, revestido em ambas		
as faces com filme termo-prensado		
de melaminico com espessura de 0,2		
mm, texturizado, semifosco e		
antireflexo. O bordo que acompanha		
todo o contorno do painel é		
encabeçado em fita de poliestireno		
com 0,45 mm de espessura mínima,		
coladas com adesivo hot melt. A		
fixação painel/estrutura deverá ser		
feita por meio de parafusos ocultos		
tipo minifix.		
Calha tipo Berço confeccionada com		
chapas metálicas de 0,9 mm,		
dobradas em formato "J", com		
divisão interna horizontal que		
possibilita a passagem de fiação		
individual (elétrica e telefonia), com		
orifícios para instalação de 2		
tomadas de força convencionais		
(redondas) e 2 para plugs tipo RJ-45.		
Estrutura de sustentação central		
confeccionada com chapas metálicas		
de 0,9 mm de espessura dobradas		
em formato sextavado, formando		
um duto vertical interno que		
possibilita a passagem da fiação do		
solo até o tampo da mesa, e uma		
calha removível com 03 furações		
para adaptação de tomadas		
elétricas, telefonia e dados.		
Acabamento com sapatas		
niveladoras formato sextavadas em		
nylon injetado e pino central em aço		
rosca ¼" e diâmetro de 20 mm, cuja		
- I		
função será contornar eventuais		
desníveis de piso. Estruturas laterais confeccionada		
com tubos e chapas metálicas, base		
superior de fixação ao tampo em		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

tubo de aço 30 x 20 x 1,2 mm de		
espessura, colunas dupla e paralela		
formando um duto para passagem		
de fiação confeccionada em chapa		
de 0,6 mm de espessura conformada		
em formato triangular, calha externa		
sacável por encaixe boleada e calha		
interna fixa, ambas em chapa de aço		
0,6 mm. Base inferior em chapa de		
aço 1,2 mm de espessura, repuxada		
curva e declive reto dispensando o		
uso de ponteiras de PVC. Estrutura		
unida pelo processo de solda MIG		
dotadas de sapatas niveladoras em		
nylon injetado com diâmetro de 63		
mm, cuja função será contornar		
eventuais desníveis de piso.		
APRESENTAR JUNTAMENTE COM A		
PROPOSTA AJUSTADA OS		
<b>DOCUMENTOS LISTADOS ABAIXO:</b>		
<ul> <li>A. Certificado de conformidade</li> </ul>		
com a Norma ABNT NBR		
13966:2008, emitido pela		
própria ABNT (Associação		
Brasileira de Normas		
Técnicas) ou outra empresa		
certificadora também		
acreditada pelo Inmetro. As		
informações constantes no		
certificado deverão ser		
suficientes para a correta		
identificação do produto ou		
vir acompanhado do seu		
respectivo laudo de		
avaliação emitido por		
laboratório acreditado pelo		
Inmetro;		
B. Laudo de profissional		
(Médico e engenheiro de		
segurança do trabalho ou		
Ergonomista) devidamente		
acreditado, atestando que o		
fabricante atende aos		
requisitos da Norma		
Regulamentadora NR-17		
(ergonomia) do Ministério		
do Trabalho, sendo que no		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

caso de engenheiro deverá		
vir acompanhados dos		
documentos comprobatórios		
e ART do profissional		
assinante junto com o		
comprovante de pagamento		
de quitação do título CREA e		
para os casos de		
Ergonomista, deverá		
apresentar documento de		
comprovação técnica;		
c. A empresa fabricante dos		
produtos deverá apresentar		
certificado emitido pela		
ABNT (Associação Brasileira		
de Normas Técnicas) ou		
outra empresa certificadora,		
de Processo de Preparação e		
Pintura em superfícies		
metálicas, sendo que o		
documento deverá		
apresentar em seu escopo os		
seguintes testes:		
Determinação de aderência		
da tinta, Determinação do		
brilho da superfície, medição		
não destrutiva da espessura		
de camada seca de		
revestimentos aplicados em		
base, resistência de		
revestimentos orgânicos		
para os efeitos de		
deformação rápida e		
determinação de dureza ao		
lápis em tinta aplicada, tanto		
em corte do filme de pintura		
como risco de filme de		
pintura; No certificado deve		
constar o resultado		
encontrado para cada ensaio.		
D. Apresentar Laudo de		
desempenho do produto de,		
no mínimo, 1152 horas		
conforme norma NBR		
8094/1983 – Material		
metálico revestido e não		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

revestido - Corrosão por			
exposição à névoa salina, em			
corpos de prova que			
contenham uniões soldadas,			
apresentar resultado final			
Ri0;			
E. Apresentar Laudo de			
desempenho do produto de,			
no mínimo, 1152 horas			
conforme norma NBR			
8095/2015 – Material			
metálico revestido e não			
revestido - Corrosão por			
exposição à atmosfera úmida			
saturada, em corpos de			
prova que contenham uniões			
soldadas; apresentar			
resultado final RiO;			
F. Apresentar Laudo de			
desempenho do produto de,			
no mínimo 23 ciclos,			
conforme norma NBR			
8096/1983 – Material			
metálico revestido e não			
revestido - Corrosão por			
exposição ao dióxido de			
enxofre, volume de SO2 de 2			
Litros, em corpos de prova			
que contenham uniões			
soldadas, não devendo			
apresentar pontos de			
corrosão após o término do			
ensaio;			
<b>G.</b> Apresentar comprovação de			
atendimento a NBR–			
14020:2002 e NBR-			
14024:2004, através do			
Certificado de conformidade			
emitido pela ABNT ou			
entidade devidamente			
acreditada pelo INMETRO da			
respectiva indústria			
fabricante dos mobiliários;			
н. Certificado ambiental de			
cadeia de custódia do FSC ou			
CERFLOR, em nome do			
Fabricante do mobiliário			





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	<u>,                                      </u>				
	comprovando a procedência				
	da madeira proveniente de				
	manejo florestal responsável				
	ou de reflorestamento;				
	<ol> <li>Apresentar Declaração de</li> </ol>				
	Garantia, com firma				
	reconhecida em cartório,				
	emitida pelo fabricante do				
	mobiliário, específica para				
	este processo licitatório,				
	assinada por responsável				
	devidamente acreditado, de				
	no mínimo 05 (cinco) anos				
	contra eventuais defeitos de				
	fabricação (Caso licitante				
	seja também o fabricante);				
	J. Caso o licitante seja uma				
	revenda autorizada,				
	apresentar declaração de				
	autorização de				
	comercialização dos				
	produtos emitida pelo				
	fabricante do mobiliário,				
	específica para este processo				
	licitatório, assinada por				
	responsável devidamente				
	acreditado, com firma				
	reconhecida em cartório,				
	garantindo também por no				
	mínimo 05 (cinco) anos o				
	mobiliário contra eventuais				
	defeitos de fabricação;				
	K. Apresentar Catálogo ou				
	desenho ilustrativo do				
	respectivo item, com				
	identificação de marca,				
	Linha/modelo e caso haja				
	código de certificação do				
	produto, informá-lo para				
	comprovação com a				
	especificação técnica e				
	documentação apresentada.				
	MESA DIRETOR:				
	DIMENSÕES: 2100 X 800 X 740 MM				_
16	Variação máxima de 5% nas medidas	UNIDADE	08	R\$ 12.137,72	R\$
	para mais ou para menos.	5.41D/\DL			97.101,76
	<u>Tampo</u> componível com 47 mm de				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

<del>,</del>		
espessura, fundido em três partes		
(tampo moldura, tampo inferior e		
pedra de mármore), tampo moldura		
composto por 04 réguas sendo 02		
medindo L 2100 x P 60 mm e 02		
medindo L 800 x P 60 mm com as		
extremidades cortadas em ângulo de		
45°, que serão unidas por meio de		
cavilhas de madeira e cola branca		
tenaz e para formar a moldura, que		
é confeccionada em MDF revestido		
na face superior com lamina de		
madeira pré-composta e na face		
inferior revestido com filme termo		
prensado de melaminico de baixa		
pressão cru, com espessura de 0,2		
mm, texturizado, semifosco e		
antirreflexo. O bordo que		
acompanha todo o contorno do		
tampo é encabeçado por fitas de		
bordo em lamina de madeira pré-		
composta com 0,6 mm de espessura		
mínima, coladas com adesivo hot		
melt, com arestas arredondadas e		
raio ergonômico de 2,5 mm de		
acordo com as Normas ABNT. O		
tampo inferior, confeccionado em		
MDF revestido na face superior com		
lamina de madeira pré-composta e		
na face inferior revestido com filme		
termo prensado de melaminico de		
baixa pressão cru, com espessura de		
0,2 mm, texturizado, semifosco e		
antirreflexo, com rebaixo medindo P		
60 x H 3 mm em todo o contorno da		
borda para acopla o tampo moldura,		
que será fixada por meio de		
parafuso máquina M6 fixados por		
meio de buchas metálicas		
confeccionadas em ZAMAK cravadas		
na face inferior do tampo,		
possibilitando a montagem e		
desmontagem da tampo		
moldura/tampo inferior sem		
danificá-los. O tampo inferior possui		
ainda 13 deslizadores medindo Ø 45		
x H 26 mm com miolo menor		
25 65		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

confeccionado em nylon injetado		
com regulador de altura interno cuja		
função será acomodar e contornar		
possíveis irregularidades na pedra de		
mármore. O bordo que acompanha		
todo o contorno do tampo é		
encabeçado por fitas de bordo em		
lamina de madeira pré-composta		
com 0,6 mm de espessura mínima,		
coladas com adesivo hot melt, com		
arestas arredondadas e raio		
ergonômico de 2,5 mm de acordo		
com as Normas ABNT. Pedra de		
mármore travertino medindo L		
1970,5 x P 670,5 mm com espessura		
mínima de 20 mm, sendo que na sua		
face superior lixado e polido e na		
face inferior com a borda chanfrada		
de 15 x 30° em todo o contorno e as		
quinas com 0,5 ° mm de raio para		
excluir as arestas, entre a pedra de		
mármore e a moldura terá uma		
barra chata de alumínio extrudado		
anodizado de 4,0 mm de espessura,		
para proteção da pedra de mármore		
e requinte estético do tampo. A		
fixação tampo/estrutura deverá ser		
feita por meio de parafusos ocultos		
tipo minifix, fixados por meio de		
buchas metálicas confeccionadas em		
ZAMAK cravadas na face inferior do		
tampo.		
Painel frontal estrutural e de		
privacidade, medindo L 2022 x H 615		
mmconfeccionada em MDF,		
revestido em ambas as faces em		
lamina de madeira pré-composta. O		
bordo que acompanha todo o		
contorno do tampo é encabeçado		
por fitas de bordo em lamina de		
madeira pré-composta com 0,6 mm		
de espessura mínima, coladas com		
adesivo hot melt, com arestas		
arredondadas e raio ergonômico de		
2,5 mm de acordo com as Normas		
ABNT. A fixação painel/estrutura		
deverá ser feita por meio de		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

parafusos ocultos tipo minifix.		
Estruturas laterais tipo pé painel		
medindo L 800 x H 671 mm com 38		
mm de espessura, confeccionadas		
em MDF revestido em ambas as		
faces em lamina de madeira pré-		
composta. O bordo que acompanha		
todo o contorno do tampo é		
encabeçado por fitas de bordo em		
lamina de madeira pré-composta		
com 0,6 mm de espessura mínima,		
coladas com adesivo hot melt, com		
arestas arredondadas e raio		
ergonômico de 2,5 mm de acordo		
com as Normas ABNT. O		
Acabamento das estruturas na parte		
superior terá 01 barra chata de		
alumínio extrudado anodizado de		
4,0 mm de espessura com 03 furos		
de Ø 10 mm escareado 2,5 mm para		
ocultar a cabeça e possibilitar a		
passagem do parafuso de fixação e		
requinte estético da		
mesa e na parte inferior com		
reguladores de nível em aço		
cromado com Ø 45 mm cuja função		
será contornar eventuais desníveis		
de piso.		
Acabamento das estruturas na parte		
superior com 01 barra chata de		
alumínio extrudado anodizado de		
4,0 mm de espessura com 03 furos		
de Ø 10 mm para possibilitar a		
passagem do parafuso de fixação e		
requinte estético da mesa e na parte		
inferior com reguladores de nível em		
aço cromado com Ø 45 mm cuja		
função será contornar eventuais		
desníveis de piso.		
Todas as peças com revestimento		
em folha de lamina de madeira pré-		
composta, passará pelo processo de		
acabamento que dar-se por meio		
dos seguimentos intercalados de:		
-7 lixamentos das bordas e faces		
com lixa grana 120, 180 e 320;		
-6 aplicações de fundo UV;		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

		T	
-2 aplicações de verniz nas bordas e			
nas faces em cabine pressurizada			
-6 secagens em túnel UV.			
APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA			
COMERCIAL:			
A. Certificado de conformidade			
com a Norma ABNT NBR			
13966:2008, emitido pela			
própria ABNT (Associação			
Brasileira de Normas			
Técnicas) ou outra empresa certificadora também			
acreditada pelo Inmetro;As			
informações constantes no			
certificado deverão ser			
suficientes para a correta			
identificação do produto ou			
vir acompanhado do seu			
respectivo laudo de			
avaliação emitido por			
laboratório acreditado pelo			
Inmetro;			
<u>B.</u> Laudo de profissional			
(engenheiro de segurança do			
trabalho, médico do trabalho			
ou Ergonomista)			
devidamente acreditado,			
atestando que o fabricante			
atende aos requisitos da			
Norma Regulamentadora			
NR-17 (ergonomia) do			
Ministério do Trabalho.			
Sendo que no caso de			
engenheiro deverá vir			
acompanhados dos			
documentos comprobatórios			
e ART do profissional			
assinante junto com o			
comprovante de pagamento			
de quitação do título CREA,			
• •			
para o casos de médico ou			
ergonomista, deverá			
apresentar documento de			
comprovação técnica para a			
emissão do laudo;			
<u>C.</u> Apresentar Laudo de			





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

desempenho do produto de,		
no mínimo, 960 horas		
conforme norma NBR		
8094/1983 – Material		
metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		
exposição à névoa salina, em		
corpos de prova que		
contenham uniões soldadas;		
D. Apresentar Laudo de		
desempenho do produto de,		
no mínimo, 960 horas		
conforme norma NBR		
8095/2015 – Material		
metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		
exposição à atmosfera úmida		
saturada, em corpos de		
prova que contenham uniões		
soldadas;		
E. Apresentar Laudo de		
desempenho do produto de,		
no mínimo, 560 horas		
conforme norma NBR		
8096/1983 – Material		
metálico revestido e não		
revestido - Corrosão por		
exposição ao dióxido de		
enxofre, em corpos de prova		
que contenham uniões		
soldadas;		
F. A empresa fabricante dos		
produtos deverá apresentar		
Certificação do processo de		
pintura em superfícies		
metálicas, emitido pela ABNT		
ou outra certificado		
devidamente acreditada. O		
documento deverá		
apresentar em seu escopo os		
seguintes testes:		
- Determinação de aderência		
da tinta		
da tinta - Determinação do brilho da		
superfície -Resistência de revestimento		
em deformação rápida		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

- Medição Não Destrutiva da		
Espessura de camada seca		
- Determinação de dureza do		
Lápis em tinta aplicada,		
(Corte do filme de pintura e		
Risco do filme de pintura).		
G. Certificado ambiental de		
cadeia de custódia do FSC ou		
CERFLOR, em nome do		
Fabricante do mobiliário		
comprovando a procedência		
·		
da madeira proveniente de		
manejo florestal responsável		
ou de reflorestamento		
H. Apresentar Declaração de		
Garantia, com firma		
reconhecida em cartório,		
emitida pelo fabricante do		
mobiliário, específica para		
este processo licitatório,		
assinada por responsável		
devidamente acreditado, de		
no mínimo 05 (cinco) anos		
contra eventuais defeitos de		
fabricação (Caso licitante		
seja também o fabricante);		
<ol> <li>Caso o licitante seja uma</li> </ol>		
revenda autorizada,		
apresentar declaração de		
autorização de		
comercialização dos		
produtos emitida pelo		
fabricante do mobiliário,		
específica para este processo		
licitatório, assinada por		
responsável devidamente		
acreditado, com firma		
reconhecida em cartório,		
garantindo também por no		
mínimo 05 (cinco) anos o		
mobiliário contra eventuais		
defeitos de fabricação;		
<u>J.</u> Apresentar Catálogo ou desenho ilustrativo do		
respectivo item, com		
identificação de marca, Linha		
ou modelo e caso haja,		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

VALOR TO	VALOR TOTAL ESTIMADO DO LOTE 01		R\$ 1.528.	719,46
documentaçã	ão apresentada.			
especifica	ção técnica e			
·	vação com a			
INMET	ΓRO, para			
entidade a	creditada pelo			
· ·	oela ABNT ou			
	certificação do			

## LOTE 2

ITEM	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE	VALOR ESTIMADO UNITÁRIO	VALOR ESTIMADO TOTAL
01	Cadeira 4 pés fixa - Cadeira constituída de assento e encosto plásticos, e estrutura metálica. a estrutura é composta de tubos de aço 1010 /1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1.5mm de espessura de parede soldados com solda mig à duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" x 1,2mm de espessura formando um conjunto estrutural empilhável. a estrutura recebe tratamentos químicos de fosfatização e pinturas epóxi pó. para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em polipropileno. a estrutura da cadeira suporta até 120 kg. Assento confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. suas dimensões são 465mm de largura, 420mm de profundidade 5mm de espessura de parede. possui cantos arredondados e é unido à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. a altura do assento até o chão é de 445mm. o encosto é fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm	UNIDADE	450	R\$ 299,71	R\$ 134.869,50





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

			T	T	1
	e cantos arredondados, unidos a				
	estrutura por dupla cavidade na parte				
	posterior do encosto que se encaixa a				
	estrutura metálica, travada por dois pinos				
	fixadores plásticos injetados em				
	polipropileno copolímero, na cor do				
	encosto, dispensando a presença de				
	rebites ou parafusos. o encosto possui				
	furos para ventilação. Apresentar junto				
	com a proposta comercial: laudo Técnico				
	de Ergonomia em conformidade com a				
	Norma Regulamentadora – NR 17 emitido				
	por um Médico de Segurança do				
	Trabalho.				
	Longarina de 3 lugares - Constituída de				
	pés injetados em polipropileno				
	copolímero, duas travessas de tubo de				
	aço retangular 20x40x1.2mm de				
	espessura, ou na versão com pés				
	metálicos com uma travessa única de				
	tubo 60x40mm e pés em tubo Ø 1.1/4".				
	Conjuntos de sustentação de assento e				
	encosto em tubo e mais 02 (dois)				
	conjuntos de assento e encosto injetado				
	em polipropileno copolímero. As				
	dimensões ocupadas são: 840mm altura,				
	518mm largura total, seu comprimento				
	varia de acordo com o número de				
	assentos e pode ser visto no desenho				
	abaixo. Possui um espaço entre assentos				
02	de 101mm. O assento é confeccionado	UNIDADE	60	R\$ 1.787,22	R\$
02	em polipropileno copolímero injetado	UNIDADE	00	NŞ 1.707,22	107.233,20
	com curvatura levemente adaptada ao				
	corpo e acabamento texturizado, com				
	dimensões de 465mm de largura, 415mm				
	de profundidade 5mm de espessura e				
	cantos arredondados, unidos a estrutura				
	por meio de 04 (quatro) porcas (bucha				
	americana				
	¼"x13mm) parafusadas e 04 (quatro)				
	parafusos sextavados flangeados				
	½"x2.3/4" por assento. A altura do				
	assento até a linha do chão é de 449mm.				
	O encosto é fabricado em polipropileno				
	copolímero injetado e moldado				
	anatomicamente com acabamento				
	texturizado, com dimensões de 460mm				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

de largura por 330mm de altura com		
espessura de 5mm e cantos		
arredondados, unidos a estrutura por		
meio de encaixe em dupla cavidade na		
parte inferior do encosto que se junta a		
estrutura metálica, travada por dois pinos		
retráteis (pinheirinhos) injetados em		
polipropileno copolímero na cor do		
encosto e sem a presença de rebites ou		
parafusos, permitindo melhor fixação e		
praticidade. A estrutura de sustentação		
do assento encosto é de tubos aço		
Ø22.20x1.5mm de espessura, curvado e		
furado para acoplar-se ao assento e		
encosto juntando-se com a estrutura		
onde serão fixadas por 04 (quatro)		
parafusos já descritos acima. Para os pés		
das longarinas existem duas opções, pés		
em polipropileno reforçado por tubo de		
aço, e pés inteiramente de aço. No caso		
dos pés em polipropileno, os pés da		
longarina são confeccionados		
polipropileno copolímero injetado e		
moldado com acabamento texturizado,		
são divididos em duas partes, superior e		
inferior e unidos por meio de encaixes		
em dois tubos de aço de Ø38.1x0.9mm		
formando um conjunto de grande		
resistência, à esses pés plásticos são		
fixados duas travessas de tubo 20x40mm		
com espessura de 1,2mm através de		
parafusos e porcas. Na opção de pés		
totalmente em aço, os pés da longarina		
são confeccionados em tubo de aço		
redondo Ø31,75x1,5mm de espessura,		
com uma luva em tubo oblongo		
29x58mm de espessura 1,9mm soldada, e		
ponteiras plásticas para acabamento nas		
extremidades dos tubos e a travessa é		
fabricada em tubo 60x40mm com		
espessura de 1,2mm com suportes dos		
assentos em chapa de 4,75mm de		
espessura estampadas , em número de		
duas peças por assento. Nesse modelo de		
pé metálico os pés se unem à travessa		
por meio de encaixe cônico recebendo		
uma ponteira plástica injetada em		
uma ponteira plástica injetada em		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

		<u> </u>	T		<del>                                     </del>
	polipropileno na extremidade da luva				
	para acabamento. Todos os tubos de aço				
	utilizados na montagem desta longarina				
	passam por um processo de banhos				
	decapantes e de fosfatização e posterior				
	pintura com tinta epóxi a pó, evitando				
	oxidação e com um ótimo acabamento				
	superficial. Apresentar junto com a				
	proposta comercial:laudo Técnico de				
	Ergonomia em conformidade com a				
	Norma Regulamentadora – NR 17 emitido				
	por um Médico de Segurança do				
	Trabalho.				
	Cadeira giratória operativa – A Cadeira				
	Giratória é constituída de: Assento e				
	Encosto, Plataforma, Coluna a gás, "L"				
	Base com rodízio. O conjunto de				
	sustentação do assento e encosto é				
	constituído de uma estrutura em formato				
	de "L" que se fixa ao mecanismo por				
	meio de um knob 5/16". O assento se fixa				
	ao mecanismo por 4 parafusos ¼"x3/4"				
	sextavados. Já o encosto se fixa à outra				
	extremidade do L através de 2 parafusos				
	Philips cabeça panela ¼"x1" alojados em				
	peça para acoplamento produzida em				
	polipropileno injetado. O mecanismo por				
	sua vez acopla ao pistão que é encaixado				
	na base de cinco pernas com cinco				
03	rodízios. O assento possui estrutura em	LINIDADE	120	DC 1 62F 12	R\$
03	madeira medindo 420 mm de largura,	UNIDADE	130	R\$ 1.625,12	211.265,60
	380 mm de profundidade e 10 mm de				
	espessura com cantos arredondados e,				
	quatro porcas garra de rosca ¼" fixadas à				
	mesma. O estofado possui espuma				
	injetada com espessura de 30 milímetros				
	e densidade de 45 Kg/m³, moldada				
	anatomicamente. A altura mínima e				
	máxima do assento até o chão fica entre				
	470mm e 565mm. O assento é revestido				
	em sua base por uma capa plástica				
	injetada em polipropileno com				
	acabamento texturizado. O encosto				
	consiste em uma estrutura de				
	polipropileno copolímero injetado e				
	moldado anatomicamente, com				
	dimensões de 360mm de largura por				
L	por	İ	I		I





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

-				I	
	270mm de altura com espessura de				
	11mm e cantos arredondados, espuma				
	injetada com espessura de 30 milímetros				
	de altura e densidade de 45Kg/m³,				
	moldado anatomicamente e uma capa de				
	acabamento em polipropileno injetado				
	com acabamento texturizado. Ele é unido				
	à estrutura por um tubo oblongo de				
	16x30 mm com espessura de parede de				
	1,5 mm revestido com uma sanfona. Esse				
	é fixado por uma acopla na parte				
	posterior do encosto e se fixa à				
	plataforma por meio de um knob.				
	Permitindo assim a regulagem da				
	distância longitudinal do encosto. Tanto				
	assento quanto encosto são revestidos em tecido ou couroeco sem costuras. O				
	mecanismo é fabricado em chapa de aço				
	1010/1020 com espessura de 2.65mm,				
	fosfatada pintada com tinta epóxi pó. A				
	base penta pé é produzida em chapa				
	1010/1020 com espessura de 1,20mm				
	conformada. Recebe banhos de				
	fosfatização e pintura epóxi em pó além				
	de uma carenagem injetada em				
	polipropileno com acabamento				
	texturizado. O pistão a gás possui curso				
	de 95 mm comprimento sendo seu				
	comprimento mínimo de 340 mm e				
	máximo de 435mm, o mesmo é acoplado				
	em um prolongador. Assim como a base,				
	o pistão, juntamente com o prolongador				
	também possui carenagem injetada com				
	o mesmo acabamento da base.				
	Apresentar junto com a proposta				
	comercial: laudo Técnico de Ergonomia				
	em conformidade com a Norma				
	Regulamentadora – NR 17 emitido por				
	um Médico de Segurança do Trabalho.				
	Longarina de 3 lugares Executiva -				
	Conjunto longarina nas versões de 3				
	lugares, constituída de pés metálicos com				
	uma travessa única de tubo 60x40mm e				Β¢
04		UNIDADE	35	R\$ 2.893,78	R\$
	pés em tubo Ø 1.1/4", assento e encosto				101.282,30
	estofados unidos por meio de uma				
	lâmina de aço que é fixada no assento e				
	na superfície interna do encosto por				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

T	T		
parafusos. As longarinas medem 860mm			
de altura, 640mm de largura e seu			
comprimento varia conforme o número			
de assentos, o que pode ser visto no			
desenho abaixo. A distância entre um			
assento e outro é de 90mm e a altura do			
assento ao chão é de 460mm. O assento			
consiste em uma estrutura plástica			
injetada em polipropileno com fibra de			
vidro com porcas garra ¼" fixadas nos			
pontos de montagem dos mecanismos e			
apoios de braço. Com dimensões de			
480mm de largura, 460mm de			
profundidade e 100mm de espessura			
com cantos arredondados e espuma			
-			
injetada com densidade de 55 e 45			
milímetros de espessura, com formato			
ergonômico levemente adaptado ao			
corpo. O assento possui ainda uma			
carenagem plástica injetada em			
polipropileno que é encaixada à			
estrutura, dispensando o uso de			
parafusos e grampos. O encosto, da			
mesma forma que o assento, também			
possui estrutura plástica injetada em			
polipropileno com fibra de vidro e com			
porcas garra ¼" fixadas nos pontos de			
montagem dos mecanismos e lâminas.			
Suas dimensões são 455mm de largura,			
410mm de altura e 80mm de espessura,			
com cantos arredondados e espuma			
injetada com densidade de 33 e 45mm de			
espessura com formato ergonômico			
levemente adaptado ao corpo. Para			
acabamento o encosto recebe uma			
carenagem plástica injetada em			
polipropileno que é encaixada à			
estrutura, dispensando o uso de			
parafusos e grampos. A lâmina que liga o			
assento ao encosto é fabricada em chapa			
de aço 1010/1020, com 4,75mm de			
espessura com vinco central para maior			
resistência. Fixa-se ao assento e encosto			
por parafusos sextavados flangeados ¼".			
Os pés da longarina são confeccionados			
em tubo de aço redondo Ø31,75x1,5mm			
de espessura, com uma luva em tubo			
	l l		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

oblongo 29x58mm de espessura 1,9mm		
soldada, e ponteiras plásticas para		
acabamento nas extremidades dos tubos		
e a travessa é fabricada em tubo		
60x40mm com espessura de 1,2mm com		
suportes dos assentos em chapa de		
4,75mm de espessura estampadas, em		
número de duas peças por assento.		
Nesse modelo os pés se unem à travessa		
por meio de encaixe cônico recebendo		
uma ponteira plástica injetada em		
polipropileno na extremidade da luva		
para acabamento. Apresentar junto com		
a proposta comercial: Certificado de		
conformidade comprovando a norma		
NBR 13962:2006 Móveis para escritório –		
Cadeiras – Requisitos e métodos de		
ensaios, pelo modelo de certificação 5. O		
Certificado de Conformidade deverá vir		
acompanhado do Relatório/Laudo de		
Ensaio completo.		
Laudo emitido por laboratório acreditado		
pelo INMETRO atestando que os		
produtos atendem os requisitos da NBR		
8094/83, com avaliação pela NBR		
5841/2015 com duração igual a 600		
horas.		
Laudo emitido por laboratório acreditado		
pelo INMETRO atestando que os		
produtos atendem os requisitos da NBR		
8095/2015, com duração igual ou		
superior a 600 horas.		
Laudo emitido por laboratório acreditado		
pelo INMETRO de acordo com a NBR		
10443/08 e resultado de espessura		
mínima de 70 micras.		
Laudo de acordo com a NBR 9209/86		
atestando que os produtos possuem		
revestimento em fosfato com massa igual		
ou superior a 1,2g/m².		
Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13		
e resultado de espessura máxima de 75		
micras.		
Laudo de acordo com a ASTM D		
2794/2010, atestando que a tinta suporta		
mais de 350 kg.m sem causar trincas.		
Laudo Técnico de Ergonomia em		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	and and all and the second				
	conformidade com a Norma Regulamentadora – NR 17 emitido por				
	um Ergonomista Acreditado pela ABERGO				
	e um Engenheiro de Segurança do				
	Trabalho.				
	Cadeira Giratória Executiva - A base				
	giratória é de Alumínio: Conjunto				
	definido por uma (01) configuração em				
	forma de pentágono, com cinco (05) pás				
	de apoio para fixação dos rodízios e uma				
	furação central conificada para				
	acoplamento da coluna completa do				
	cartucho a gás. O conjunto é fabricado				
	em material de liga de alumínio (SAE				
	305), pelo processo de injeção sob				
	pressão e submetido a um processo de				
	pré afinamento superficial pelo processo				
	de lixadeira com lixa grana 80 possuindo				
	na extremidade de cada pá integrada em				
	peça única o alojamento para o encaixe				
	dos rodízios; O conjunto mecânico /				
	pneumático utilizado para conectar a				
	base ao mecanismo e que possui a função				
	de regulagem de altura do assento com				
	referência ao piso, através de uma				
05	alavanca de acionamento disposta sob o	UNIDADE	60	R\$ 1.792,45	R\$
05	assento.Também permite movimento	ONIDADL	00	1,732,43	107.547,00
	circular da cadeira e sistema de				
	amortecimento de impacto pela ação do				
	gás sob pressão no cartucho e mola de				
	compressão que atua sobre qualquer				
	condição de altura. Constituído de um				
	corpo cilíndrico denominado câmara,				
	fabricado com tubo de construção				
	mecânica de precisão de Aço Carbono				
	ABNT 1008/1020 na medida externa de				
	50,00 mm e conformado em uma de suas				
	extremidades pelo processo de				
	conificação para perfeita fixação á Base.				
	O Conjunto Câmara recebe proteção contra corrosão através de um				
	revestimento de pintura eletrostática				
	epóxi preto e no cartucho a gás uma				
	camada de eletrodeposição de cromo (				
	Cromeação ). O conjunto mecânico utilizado na conexão da estrutura do				
	assento e que possui funcionalidades e				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	recursos de regulagens; para manter o		
	conforto do usuário dentro dos mais altos		
	padrões de ergonomia. O mecanismo		
	chamado Backita Plus é um conjunto		
	mecânico que possui duas alavancas para		
	regulagem de altura do assento e da		
	inclinação do Encosto. A alavanca de		
	regulagem de altura do assento é		
	injetada em Poliamida PA reforçada com		
	Fibra de Vidro e possui alma metálica		
	como reforço estrutural em duas chapas		
	de aço na espessura de 2,65 mm		
	revestidas com processo de		
	eletrodeposição a zinco, garantindo		
	resistência mecânica e contra corrosão. O		
	sistema de travamento de reclinação do		
	encosto acontece por meio da pressão		
	exercida por uma mola helicoidal em um		
	conjunto de lâminas que travam umas às		
	outras por atrito e pelo princípio de		
	fricção. A alavanca de controle de		
	reclinação do encosto também é injetada		
	em Poliamida PA reforçada com fibra de		
	vidro. Ao acionar a alavanca para cima ela		
	libera o movimento do encosto que		
	também se dá pelo uso de duas molas		
	helicoidais bastando ao usuário		
	posicionar o encosto na posição desejada		
	e liberar a alavanca para que o mesmo		
	trave na posição desejada. A faixa de		
	variação de reclinagem é de 73° a 104°. O		
	mecanismo também proporciona a		
	regulagem de altura do encosto por meio		
	de catraca automática com curso de 70		
	mm, que se libera ao chegar na altura		
	máxima e desce permitindo que o usuário		
	ajuste a altura para seu melhor conforto.		
	O Mecanismo é fabricado com chapas de		
	aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,65		
	mm é fixado ao assento por ( 04 ) quatro		
	parafusos sextavados 1/4" x 11/2" com		
	cabeças flangeadas. O Mecanismo possui		
	um suporte para fixação do encosto em		
	formado de "L", no qual é fabricado com		
	tubo industrial na configuração		
	oblongular e na dimensão de 25x50mm		
	com espessura de 1,50 mm. Dois		
_			i





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

parafusos Philips 1/4" x 1" cabeça lentilha		
juntamente com anéis elásticos fazem a		
perfeita união entre o encosto e o		
mecanismo. O Mecanismo possui uma		
Blindagem de Termoplástico PP -		
Polipropileno, no acabamento superficial		
texturizado, para impedir o acesso do		
usuário nos sistemas de funcionalidade		
da cadeira e participando de um		
componente de design, segurança e		
proteção contra agentes externos. O		
Conjunto Mecanismo recebe uma		
proteção contra corrosão, caracterizada		
pelo processo de preparação de		
superfície metálica por Fosfatização á		
Base de Zinco e revestida por Pintura		
Eletrostática Epóxi Pó. O assento é		
conjunto constituído estrutura plástica		
injetada em polipropileno com fibra de		
vidro com porcas garra 1/4", fabricadas		
em aço carbono e revestidas pelo		
processo de eletrodeposição á zinco,		
fixadas nos pontos de montagem dos		
mecanismos e apoios de braço. Na		
estrutura do assento é fixada uma (01)		
almofada de espuma flexível á base de		
poliuretano ( PU ), ergonômica e		
fabricada através de sistemas químicos à		
base de Poliol / Isocianato pelo processo		
de injeção sob pressão. Esta almofada		
possui densidade controlada de 45 a 50		
Kg/m3 podendo ocorrer variações na		
ordem de +/- 2 Kg/ m3. O conjunto e		
revestido com diversos materiais ( Tecido		
/ Laminado Vinílico ) pelo processo de		
tapeçamento convencional. Suas		
dimensões giram em torno de 480 mm (		
largura ) x 455 mm ( profundidade ) x 80		
mm de espessura apresentando em suas		
extremidades cantos arredondados. O		
assento possui ainda uma carenagem		
plástica injetada em polipropileno que é		
encaixada à estrutura por meio de garras		
incorporadas na própria estrutura do		
assento, dispensando o uso de parafusos		
e grampos. A regulagem de altura do		
assento permite atender as medidas		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
mínimas de 420 mm até a altura máxima			
de 530 mm podendo apresentar			
pequenas variações de acordo com a			
opção de base escolhida. O encosto é o			
componente utilizado como sustentação			
da região do apoio lombar e que possui a			
funcionalidade de acomodar			
confortavelmente as costas num desenho			
com concordâncias de raios e curvas			
ergonômicas, e que modelam de forma			
agradável e anatômica aos diversos			
biótipos de usuários. Possui Regulagem			
onde posiciona o Apoio Lombar de			
maneira adequada para todos os Biotipos			
de Usuários. O encosto possui estrutura			
termoplástica injetada em PP			
polipropileno reforçada com fibra de			
vidro e com porcas garra 1/4" fixadas nos			
pontos de montagem dos mecanismos e			
lâminas. Suas dimensões são 455 mm de			
largura, 410 mm de altura e 80 mm de			
espessura, com cantos arredondados. A			
espuma possui uma espessura de 45 mm			
no formato ergonômico levemente			
adaptado ao corpo. Para acabamento o			
encosto recebe uma Blindagem de			
Termoplástico injetada em PP			
polipropileno que é encaixada à			
estrutura, dispensando o uso de			
parafusos e grampos. Na estrutura do			
encosto é fixada uma (01) almofada de			
espuma flexível á base de Poliuretano (			
PU ), ergonômica e fabricada através de			
sistemas químicos ä base de Poliol /			
Isocianato pelo processo de injeção sob			
pressão. Esta almofada possui densidade			
·			
materiais ( Tecido / Laminado Vinílico )			
convencional. Apresentar junto com a			
proposta comercial: Certificado de			
conformidade comprovando a norma			
NBR 13962:2006 Móveis para escritório –			
·			
ensaios, pelo modelo de certificação 5. O			
pelo processo de tapeçamento convencional. Apresentar junto com a proposta comercial: Certificado de conformidade comprovando a norma NBR 13962:2006 Móveis para escritório – Cadeiras – Requisitos e métodos de			





	1		I	1	
	Certificado de Conformidade deverá vir				
	acompanhado do Relatório/Laudo de				
	Ensaio completo.				
	Laudo emitido por laboratório acreditado				
	pelo INMETRO atestando que os				
	produtos atendem os requisitos da NBR				
	8094/83, com avaliação pela NBR				
	5841/2015 com duração igual a 600				
	horas. Laudo emitido por laboratório				
	acreditado pelo INMETRO atestando que				
	os produtos atendem os requisitos da				
	NBR 8095/2015, com duração igual ou				
	superior a 600 horas.				
	Laudo emitido por laboratório acreditado				
	pelo INMETRO de acordo com a NBR				
	10443/08 e resultado de espessura				
	mínima de 70 micras.				
	Laudo de acordo com a NBR 9209/86				
	-				
	atestando que os produtos possuem				
	revestimento em fosfato com massa igual				
	ou superior a 1,2g/m².				
	Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13				
	e resultado de espessura máxima de 75 micras.				
	Laudo de acordo com a ASTM D				
	2794/2010, atestando que a tinta suporta				
	mais de 350 kg.m sem causar trincas.				
	Laudo Técnico de Ergonomia em				
	conformidade com a Norma				
	Regulamentadora – NR 17 emitido por				
	um Ergonomista Acreditado pela ABERGO				
	e um Engenheiro de Segurança do				
	Trabalho.				
	Cadeira de Aproximação em S - A base da				
	cadeira é um conjunto desenvolvido para				
	manter a integridade do produto				
	suportando todos os níveis de resistência				
	e durabilidade prescritos como requisitos				
	de engenharia pelas normas técnicas. Sua				
06	configuração é definida por uma	UNIDADE	80	R\$ 1.547,74	R\$
	estrutura fixa fabricada em tubo				123.819,20
	industrial de construção mecânica de aço				
	carbono ABNT 1008/1020 laminado frio				
	com diâmetro de 25,4mm com parede de				
	2,25 mm na base e 1,9 mm no suporte do				
	assento. Base e suporte são fabricados				
	pelo processo mecânico de curvamento				
			-		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	de tubos e são unidos entre si pelo		
	processo de soldagem MIG. A estrutura		
	contem quatro (04) deslizadores fixos,		
c	lesenvolvido para manter a base apoiada		
	sobre o piso e principalmente evitar o		
(	contato direto do metal com a superfície		
	de apoio. Os deslizadores são fabricados		
	em material termoplástico denominado		
	olipropileno, pelo processo de injeção. A		
	strutura se fixa ao assento por parafusos		
	sextavados flangeados 1/4"x1.1/2". O		
	conjunto recebe uma proteção contra		
(	corrosão, caracterizada pelo processo de		
	preparação de superfície metálica por		
	fosfatização à base de zinco e revestida		
	por pintura eletrostática epóxi pó, ou		
	cromagem. O assunto da cadeira é um		
	conjunto estrutural de apoio para		
6	atividade de sentar e com a finalidade de		
	acomodar o usuário de maneira		
	confortável e ergonômica. Conjunto		
	constituído de estrutura em madeira		
	laminada com 12 mm de espessura com		
	porcas garra 1/4", fabricadas em aço		
	carbono e revestidas pelo processo de		
	eletrodeposição á zinco, fixadas nos		
	pontos de montagem da estrutura. Na		
	estrutura do assento é fixada uma (01)		
	almofada de espuma flexível á base de		
ľ	poliuretano (PU), ergonômica e fabricada		
'	através de sistemas químicos à base de		
	Poliol / Isocianato pelo processo de		
Li	njeção sob pressão. Esta almofada possui		
	densidade controlada de 45 a 50 Kg/m3		
	podendo ocorrer variações na ordem de		
	-/- 2 Kg/ m3. O conjunto é revestido com		
	diversos materiais (Tecido / Laminado		
	Vinílico) pelo processo de tapeçamento		
	convencional. Suas dimensões giram em		
	torno de 500 mm (largura) x 450 mm		
	(profundidade) apresentando em suas		
	extremidades cantos arredondados. O		
	assento possui ainda uma carenagem		
	plástica fabricada pelo processo de		
	injeção de termoplásticos em		
þ	polipropileno. A altura do assento ao piso		
	é de 460 mm. Apoio para os braços,		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	1		
utilizado para posicionamento dos braços			
em posições ergonomicamente			
confortáveis. Fabricado pelo processo de			
injeção de termoplásticos em			
Polipropileno. Fixado à estrutura por			
duas (02) torres que encaixam na			
estrutura e recebem dois (02) parafusos			
flangeados com rosca especial para			
plástico nas dimensões Ø4 x 25 mm. O			
encosto é um componente utilizado			
como sustentação da região do apoio			
lombar e que possui a funcionalidade de			
acomodar confortavelmente as costas			
num desenho com concordâncias de raios			
e curvas ergonômicas, e que modelam de			
forma agradável e anatômica aos			
diversos biótipos de usuários. O encosto			
possui estrutura fabricada em			
Polipropileno reforçado com fibra de			
vidro pelo processo de injeção de			
termoplásticos, e a superfície de contato			
com o usuário é formada por uma tela de			
100% Poliéster tencionada que é fixada a			
uma moldura fabricada em ABS injetado			
e parafusada na estrutura por 8			
parafusos do tipo plástico com Ø			
5x16mm. Esse conjunto mede			
aproximadamente 460 mm de largura por			
400 mm de altura e une-se ao assento			
por lâmina de aço 1008/1020 de 6,35mm			
de espessura por meio de 6 parafusos do			
tipo plástico de Ø5x20mm. A lâmina é			
montada no assento por 3 parafusos			
1/4"x1". Apresentar junto com a			
proposta comercial: Certificado de			
conformidade comprovando a norma			
NBR 13962:2006 Móveis para escritório –			
Cadeiras – Requisitos e métodos de			
ensaios, pelo modelo de certificação 5. O			
Certificado de Conformidade deverá vir			
acompanhado do Relatório/Laudo de			
Ensaio completo.			
Laudo emitido por laboratório acreditado			
pelo INMETRO atestando que os			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
•			
pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da NBR 8094/83, com avaliação pela NBR 5841/2015 com duração igual a 600			





			1		
	horas. Laudo				
	emitido por laboratório acreditado pelo				
	INMETRO atestando que os produtos				
	atendem os requisitos da NBR				
	8095/2015, com duração igual ou				
	superior a 600 horas.				
	Laudo emitido por laboratório acreditado				
	pelo INMETRO de acordo com a NBR				
	10443/08 e resultado de espessura				
	mínima de 70 micras.				
	Laudo de acordo com a NBR 9209/86				
	atestando que os produtos possuem				
	revestimento em fosfato com massa igual				
	ou superior a 1,2g/m².				
	Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13				
	e resultado de espessura máxima de 75				
	micras.				
	Laudo de acordo com a ASTM D				
	2794/2010, atestando que a tinta suporta				
	mais de 350 kg.m sem causar trincas.				
	Laudo Técnico de Ergonomia em				
	conformidade com a Norma				
	Regulamentadora – NR 17 emitido por				
	um Ergonomista Acreditado pela ABERGO				
	e um Engenheiro de Segurança do				
	Trabalho.				
	Cadeira Presidente - A base é giratória				
	base de Alumínio: Conjunto definido por				
	uma (01) configuração em forma de				
	pentágono, com cinco (05) pás de apoio				
	para fixação dos rodízios e uma furação				
	central conificada para acoplamento da				
	coluna completa do cartucho a gás. O				
	conjunto é fabricado em material de liga				
	de alumínio (SAE 305), pelo processo de				
	injeção sob pressão e submetido a um				R\$
07	processo de pré afinamento superficial	UNIDADE	25	R\$ 2.449,37	61.234,25
	pelo processo de lixadeira com lixa grana				01.10 .,10
	80 possuindo na extremidade de cada pá				
	integrada em peça única o alojamento				
	para o encaixe dos rodízios com				
	rolamentos de Ø50mm ou Ø60mm; O				
	Conjunto mecânico / pneumático				
	utilizado para conectar a base ao				
	mecanismo e que possui a função de				
	regulagem de altura do assento com				
	referência ao piso, através de uma				
L	1 '/ ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' '		1		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

alavanca de acionamento disposta sob o		
assento. Também permite movimento		
circular da cadeira e sistema de		
amortecimento de impacto pela ação do		
gás sob pressão no cartucho e mola de		
compressão que atua sobre qualquer		
condição de altura. Constituído de um		
corpo cilíndrico denominado câmara,		
fabricado com tubo de construção		
mecânica de precisão de Aço Carbono		
ABNT 1008/1020 na medida externa de		
50,00 mm e conformado em uma de suas		
extremidades pelo processo de		
conificação para perfeita fixação á Base.		
O Conjunto Câmara recebe proteção		
contra corrosão através de um		
revestimento de pintura eletrostática		
epóxi preto e no cartucho a gás uma		
camada de eletrodeposição de cromo		
(Cromeação). O conjunto mecânico		
utilizado na conexão da estrutura do		
assento e que possui funcionalidades e		
recursos de regulagens; para manter o		
conforto do usuário dentro dos mais altos		
padrões de ergonomia. O mecanismo		
Sincron: possui duas (2) alavancas, sendo		
que uma comanda o acionamento do		
pistão e a outra libera e trava o		
movimento de reclinação de assento e		
encosto sincronizado. O movimento		
sincronizado possui quatro posições de		
travamento com relação de inclinação de		
assento e encosto de 1:2 sendo de 15° a		
inclinação máxima do assento e sua		
tensão pode ser ajustada através de um		
knob na parte frontal do mecanismo. É		
fabricado em chapa de aço ABNT		
1010/1020 de 2,65mm de espessura e		
tem seu corpo e acoplamento à coluna		
em alumínio fundido. Sendo fixado ao		
assento por (04) quatro parafusos		
sextavados 1/4" x 1" com cabeças		
flangeadas. O Conjunto Mecanismo		
recebe uma proteção contra corrosão,		
caracterizada pelo processo de		
preparação de superfície metálica por		
Fosfatização á Base de Zinco e revestida		
. 55.46.26966 & Base de Ellios e l'evestida		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. O		
assento é um conjunto constituído de		
estrutura em madeira laminada com 12		
mm de espessura com porcas garra		
1/4", fabricadas em aço carbono e		
revestidas pelo processo de		
eletrodeposição á zinco, fixadas nos		
pontos de montagem da estrutura.Na		
estrutura do assento é fixada uma (01)		
almofada de espuma flexível á base de		
poliuretano (PU), ergonômica e fabricada		
através de sistemas químicos à base de		
Poliol / Isocianato pelo processo de		
injeção sob pressão. Esta almofada possui		
densidade controlada de 45 a 50 Kg/m3		
G.		
podendo ocorrer variações na ordem de		
+/- 2 Kg/ m3. O conjunto é revestido com		
diversos materiais (Tecido / Laminado		
Vinílico) pelo processo de tapeçamento		
convencional. Suas dimensões giram em		
torno de 500 mm (largura) x 450 mm		
(profundidade) apresentando em suas		
extremidades cantos arredondados. O		
assento possui ainda uma carenagem		
plástica fabricada pelo processo de		
injeção de termoplásticos em		
polipropileno. A regulagem de altura do		
assento permite atender as medidas		
mínimas de 420 mm até a altura máxima		
de 530 mm podendo apresentar		
pequenas variações de acordo com a		
opção de base escolhida. O encosto é o		
componente utilizado como sustentação		
da região do apoio lombar e que possui a		
funcionalidade de acomodar		
confortavelmente as costas num desenho		
com concordâncias de raios e curvas		
ergonômicas, e que modelam de forma		
agradável e anatômica aos diversos		
biótipos de usuários. A cadeira é		
oferecida ainda com a opção de		
regulagem de altura do encosto		
permitindo o ajuste do apoio lombar a		
uma gama de biótipos ainda maior além		
de apoio de cabeça. O encosto é		
constituído por uma estrutura fabricada		
em Polipropileno reforçado com fibra de		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

vidro e uma moldura fabricada em ABS			
pelo processo de injeção de			
termoplásticos. Já a superfície de contato			
com o usuário é formada por uma tela			
100%Poliéster tencionada que é fixada à			
moldura que por sua vez é parafusada na			
estrutura com oito parafusos de rosca			
para plástico com Ø5x16mm. A estrutura			
recebe quatro buchas americanas em			
seus pontos de união com a lâmina. Esse			
conjunto é fixado a uma lâmina metálica			
que fará a ligação do encosto com o			
assento ou com o próprio mecanismo,			
dependendo da opção desejada. Na			
versão com encosto fixo a lâmina que liga			
o encosto ao assento é fabricada em			
chapa de aço ABNT 1008/1020 com			
6,35mm de espessura soldada A uma			
chapa de acoplamento fabricada em aço			
ABNT 1008/1020 com 2,65mm de			
espessura. Já a lâmina com catraca, para			
a versão com regulagem de altura, é			
fabricada em chapa de aço 1008/1020			
com 6,35mm de espessura com vinco			
central para maior resistência com			
mecanismo catraca fabricado em peças			
injetadas em Poliamida reforçada com			
fibra de vidro, esse mecanismo é			
automático, bastando puxar o encosto			
para cima e posicionar na altura			
desejada. Para baixa-lo basta puxar até a			
altura máxima que o mecanismo se			
desarma e libera o encosto até a posição			
mais baixa. Apresentar junto com a proposta comercial: Certificado de			
conformidade comprovando a norma			
NBR 13962:2006 Móveis para escritório –			
Cadeiras – Requisitos e métodos de			
ensaios, pelo modelo de certificação 5. O			
Certificado de Conformidade deverá vir			
acompanhado do Relatório/Laudo de			
Ensaio completo.			
Laudo emitido por laboratório acreditado			
pelo INMETRO atestando que os			
produtos atendem os requisitos da NBR			
8094/83, com avaliação pela NBR			
5841/2015 com duração igual a 600			
,		<u> </u>	<u> </u>





1	,		1	T	
	horas				
	Laudo emitido por laboratório acreditado				
	pelo INMETRO atestando que os				
	produtos atendem os requisitos da NBR				
	8095/2015, com duração igual ou				
	superior a 600 horas.				
	Laudo emitido por laboratório acreditado				
	pelo INMETRO de acordo com a NBR				
	10443/08 e resultado de espessura				
	mínima de 70 micras.				
	Laudo de acordo com a NBR 9209/86				
	atestando que os produtos possuem				
	revestimento em fosfato com massa igual				
	ou superior a 1,2g/m².				
	Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13				
	e resultado de espessura máxima de 75				
	micras. Laudo de				
	acordo com a ASTM D 2794/2010,				
	atestando que a tinta suporta mais de				
	350 kg.m sem causar trincas. Laudo				
	Técnico de Ergonomia em conformidade				
	com a Norma Regulamentadora – NR 17				
	emitido por um Ergonomista Acreditado				
	pela ABERGO e um Engenheiro de				
	Segurança do Trabalho.				
	Poltrona de Auditório - Sua estrutura é				
	desenvolvida por tubos industriais de				
	construção mecânica de aço carbono				
	ABNT 1008 / 1020, nas dimensões de				
	diâmetro de 25,40mm e espessura da				
	parede de 1,90mm, conformados pelo				
	processo mecânico de curvamento de				
	tubos, onde são conectadas duas (02)				
	chapas de aço denominadas suportes,				
	fabricados de aço carbono ABNT				
	1008/1020, nas espessuras de 2,75 mm,				R\$
08	conformados pelo processo de	UNIDADE	120	R\$ 2.591,99	311.038,80
	estampagem (Corte / Dobra /Repuxo) e				311.030,00
	fixados pelo processo de soldagem MIG.				
	Um (01) desses suportes é utilizado para				
	fixação do conjunto no piso, através de				
	arruelas lisas e parafusos métricos				
	sextavados M8 x 49,0mm ou parafusos				
	auto atarrachantes com buchas				
	expansivas. Já o outro suporte é				
	constituído por dois (02) rebites com				
	porcas, fabricados em aço carbono com				
	porcas, iabricados em aço carbono com				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

acabamento bicromatizado, utilizados		
para montagem do mecanismo. A		
estrutura recebe uma proteção contra		
corrosão, caracterizada pelo processo de		
preparação de superfície metálica por		
fosforização a base de zinco e revestida		
por pintura eletrostática epóxi pó. O		
conjunto mecânico utilizado na conexão		
do assento/ encosto de maneira a obter o		
sincronismo automático do conjunto é		
constituído por três (03) suportes de		
sustentação, sendo dois (02) fabricados		
em chapa de aço carbono ABNT		
1008/1020, na espessura de 2,0mm,		
conformados e furados pelo processo de		
estampagem. Na localização dos furos		
tem-se montados uma (01) bucha		
fabricada em material termoplástico		
poliacetal natural (POM), produzida pelo		
processo de injeção, com a finalidade de		
redução de atrito e vibrações do conjunto		
e um (01) tubo de aço carbono ABNT		
1008/1020, nas medidas de 18,0mm de		
diâmetro e espessura da parede na		
ordem de 1,7mm, fixado pelo processo		
de soldagem MIG. Já o outro suporte,		
denominado biela, é fabricado em chapa		
de aço carbono ABNT 1008/1020, com		
espessura de 4,90mm, utilizado para		
montagem do conjunto encosto. Este		
conjunto é montado entre si, através de		
um (01) eixo fabricado em aço carbono		
trefilado ABNT 1008/1020, com diâmetro		
de 12,0mm com quatro (04) ranhuras,		
protegido contra corrosão a base de		
eletrodeposição a zinco (zincado natural)		
e fixados por anéis elásticos produzidos		
em aço carbono com arruelas fabricadas		
em material termoplástico poliacetal		
(POM), pelo processo de injeção, com a		
finalidade de redução de atrito e		
vibrações. O assento é constituído por		
compensado de madeira com espessura		
de 15,0mm, fabricado a partir lâminas de		
eucalipto e pinnus que são usinadas e		
furadas de maneira a se obter a		
configuração do produto. Na localização		
toouração do produtor ra localização		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

		1
dos furos são inseridas quatro (04) porcas		
de fixação com garras, fabricadas em aço		
carbono e protegida a corrosão a base de		
eletrodeposição á zinco. Na estrutura do		
assento é colada uma (01) almofada de		
espuma flexível á base de poliuretano		
(PU), moldada anatomicamente com a		
borda frontal arredondada, fabricada		
através de sistemas		
químicos a base de Poliol / Isocianato		
pelo processo de injeção sob pressão.		
Esta almofada possui densidade		
controlada de 57Kg/m³ podendo ocorrer		
variações na ordem de +/- 2 Kg/ m³. Para		
_		
montagem do assento no mecanismo são		
utilizados quatro (04) distanciadores		
fabricados em material termoplástico		
denominado Polietileno Natural e quatro		
(04) parafusos métricos sextavados M6,		
revestido contra corrosão a base de		
eletrodeposição a zinco (zincado preto)		
com arruelas de pressão. O conjunto é		
tapeçado com as alternativas de		
revestimentos definidos para a linha,		
onde inicialmente são cortados em forma		
de blanks, unidos pelo processo de		
costura e fixados na almofada pelo		
processo de tapeçamento por grampos.		
Este conjunto recebe uma (01) proteção		
chamada de blindagem, fabricada em		
material termoplástico denominado		
copolímero de polipropileno (PP), para		
acabamento e proteção do sistema		
mecânico e principalmente redução /		
absorção das propriedades sonoras do		
ambiente (Reverberação). T Esse assento		
é revestido com uma peça fabricada em		
ABS através do processo de vacum		
forming para acabamento. O apoio de		
braços para é utilizado para		
posicionamento dos braços em uma		
única posição, ergonomicamente		
confortável. O apoio de braço fixo é		
constituído por duas peças montadas		
entre si fabricadas pelo processo de		
injeção de termoplásticos desenhado na		
configuração retangular de forma a se	 	





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

obter o máximo de desempenho		
anatômico para o apoio dos braços,		
fabricado polipropileno (PP) com		
espessura de 3mm. Para a fixação do		
apoio de braço na estrutura, a peça		
possui em sua extremidade inferior o		
formato de duas buchas com estrias		
levemente conificadas que são fixadas		
aos tubos de diâmetro de 25mm através		
de interferência mecânica. Na versão das		
poltronas com pranchetas, tem-se apoia		
braços fabricados com o mesmo material,		
com funcionalidades de articulação para		
recuo e acoplamento da prancheta		
escamoteavel, porém fixados com duas		
(02) dobradiças plásticas fabricadas em		
material termoplástico poliacetal natural		
(POM) pelo processo de injeção de		
termoplásticos, as dobradiças são prezas		
a dois (02) eixos de aço carbono trefilado		
ABNT 1010/1020, com diâmetro de		
8,0mm que recebe uma proteção contra		
corrosão, caracterizada pelo processo de		
preparação de superfície metálica por		
fosforização a base de zinco e revestida		
por pintura eletrostática epóxi pó. O		
encotsto é constituído por compensado		
de madeira com espessura de 15,0mm,		
fabricado a partir lâminas de eucalipto e		
pinnus, que são usinadas e furadas de		
maneira a se obter a configuração do		
produto. Na localização dos furos são		
inseridas quatro (04) porcas de fixação		
com Garras, fabricadas em aço carbono e		
revestidas contra corrosão a base de		
eletrodeposição á zinco, em suas		
extremidades laterais são compostas por		
dois (02) suportes denominados		
cantoneiras, fabricados em chapa de aço		
carbono ABNT 1008/1020 com espessura		
na ordem de 3,0mm, conformadas pelo		
processo de estampagem e protegida		
contra corrosão a base de pintura		
eletrostática epóxi pó. Na estrutura do		
Encosto é fixada uma (01) almofada de		
espuma flexível á base de poliuretano		
(PU), ergonômica e fabricada através de		
// 5.05		<u> </u>





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

sistemas químicos a base de Poliol /		
Isocianato pelo processo de injeção sob		
pressão. Esta almofada possui Densidade		
controlada de 52 Kg/m³ podendo ocorrer		
variações na ordem de +/- 2 Kg/ m³. O		
conjunto encosto recebe uma blindagem		
de acabamento na configuração		
geométrica similar ao compensado,		
fabricado em material termoplástico		
denominado Polipropileno, com a função		
principal de proteção contra batidas,		
conservação da tapeçaria e		
principalmente redução / absorção das		
propriedades sonoras do ambiente		
(Reverberação). Este conjunto é tapeçado		
com as alternativas de revestimentos		
definidos para a linha, onde inicialmente		
são cortados em forma de blanks, unidos		
pelo processo de costura e fixado na		
almofada pelo processo de tapeçamento		
por colagem e grampeamento. Esse		
assento é revestido com uma peça		
fabricada em ABS através do processo de		
vacum forming para acabamento.		
Apresentar junto com a proposta		
comercial: Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que		
os produtos atendem os requisitos da		
NBR 8094/83, com avaliação pela ISO		
4628-3/2015 com duração igual há 600		
horas; Laudo técnico em conformidade		
com a Norma Regulamentadora – NR 17		
emitido por Ergonomista credenciado à		
ABERGO e engenheiro de segurança do		
trabalho; Laudo emitido por laboratório		
acreditado pelo INMETRO atestando que		
os produtos atendem os requisitos da		
NBR 8095/2015, com duração igual ou		
superior a 600 horas; Laudo de acordo		
com a NBR 9209/86 atestando que os		
produtos possuem revestimento em		
fosfato com massa igual ou superior a		
1,2g/m²; Laudo de acordo com a ASTM D		
7091/13 e resultado de espessura		
máxima de 74 micras; Laudo de acordo		
com a ASTM D 2794/2010, atestando que		
a tinta suporta mais de 350 kg.m sem		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<del>                                     </del>
	causar trincas; Laudo de acordo com a				
	NBR 8096, Avaliação da Resistência à				
	corrosão por exposição ao Dióxido de				
	Enxofre, com duração igual ou superior a				
	600 horas; Laudo emitido por laboratório				
	acreditado pelo INMETRO atestando que				
	os produtos atendem os requisitos da				
	NBR 8094/83, com avaliação pela NBR				
	5841/2015 com duração igual a 600				
	horas.				
	Poltrona de Auditório para obeso - Sua				
	estrutura é desenvolvida por tubos				
	industriais de construção mecânica de				
	aço carbono ABNT 1008 / 1020, nas				
	dimensões de diâmetro de 25,40mm e				
	espessura da parede de 1,90mm,				
	conformados pelo processo mecânico de				
	curvamento de tubos, onde são				
	conectadas duas (02) chapas de aço				
	denominadas suportes, fabricados de aço				
	carbono ABNT 1008/1020, nas espessuras				
	de 2,75 mm, conformados pelo processo				
	de estampagem (Corte / Dobra /Repuxo)				
	e fixados pelo processo de soldagem				
	MIG. Um (01) desses suportes é utilizado				
	para fixação do conjunto no piso, através				
	de arruelas lisas e parafusos métricos				
	sextavados M8 x 49,0mm ou parafusos			- 4	R\$
09	auto atarrachantes com buchas	UNIDADE	15	R\$ 4.570,98	68.564,70
	expansivas. Já o outro suporte é				00.00.,70
	constituído por dois (02) rebites com				
	porcas, fabricados em aço carbono com				
	acabamento bicromatizado, utilizados				
	para montagem do mecanismo. A				
	estrutura recebe uma proteção contra				
	corrosão, caracterizada pelo processo de				
	preparação de superfície metálica por				
	fosforização a base de zinco e revestida				
	por pintura eletrostática epóxi pó. O				
	conjunto mecânico utilizado na conexão				
	do assento/ encosto de maneira a obter o				
	sincronismo automático do conjunto é				
	constituído por três (03) suportes de				
	sustentação, sendo dois (02) fabricados				
	em chapa de aço carbono ABNT				
	1008/1020, na espessura de 2,0mm,				
	conformados e furados pelo processo de				
L	comornidados e rarados pelo processo de	L	1	<u> </u>	





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

estampagem. Na localização dos furos		
tem-se montados uma (01) bucha		
fabricada em material termoplástico		
poliacetal natural (POM), produzida pelo		
processo de injeção, com a finalidade de		
redução de atrito e vibrações do conjunto		
e um (01) tubo de aço carbono ABNT		
1008/1020, nas medidas de 18,0mm de		
diâmetro e espessura da parede na		
ordem de 1,7mm, fixado pelo processo		
de soldagem MIG. Já o outro suporte,		
denominado biela, é fabricado em chapa		
de aço carbono ABNT 1008/1020, com		
espessura de 4,90mm, utilizado para		
montagem do conjunto encosto. Este		
conjunto é montado entre si, através de		
um (01) eixo fabricado em aço carbono		
trefilado ABNT 1008/1020, com diâmetro		
de 12,0mm com quatro (04) ranhuras,		
protegido contra corrosão a base de		
eletrodeposição a zinco (zincado natural)		
e fixados por anéis elásticos produzidos		
em aço carbono com arruelas fabricadas		
em material termoplástico poliacetal		
(POM), pelo processo de injeção, com a		
finalidade de redução de atrito e		
vibrações. O assento é constituído por		
compensado de madeira com espessura		
de 15,0mm, fabricado a partir lâminas de		
eucalipto e pinnus que são usinadas e		
furadas de maneira a se obter a		
configuração do produto. Na localização		
dos furos são inseridas quatro (04) porcas		
de fixação com garras, fabricadas em aço		
carbono e protegida a corrosão a base de		
eletrodeposição á zinco. Na estrutura do		
assento é colada uma (01) almofada de		
espuma flexível á base de poliuretano		
(PU), moldada anatomicamente com a		
borda frontal arredondada, fabricada		
através de sistemas químicos a base de		
Poliol / Isocianato pelo processo de		
injeção sob pressão. Esta almofada possui		
densidade controlada de 57Kg/m³		
podendo ocorrer variações na ordem de		
+/- 2 Kg/ m³. Para montagem do assento		
no mecanismo são utilizados quatro (04)		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	T		
distanciadores fabricados em material			
termoplástico denominado Polietileno			
Natural e quatro (04) parafusos métricos			
sextavados M6, revestido contra corrosão			
a base de eletrodeposição a zinco			
(zincado preto) com arruelas de pressão.			
O conjunto é tapeçado com as			
alternativas de revestimentos definidos			
para a linha, onde inicialmente são			
cortados em forma de blanks, unidos pelo			
processo de costura e fixados na			
almofada pelo processo de tapeçamento			
por grampos. Este conjunto recebe uma			
(01) proteção chamada de blindagem,			
fabricada em material termoplástico			
denominado copolímero de polipropileno			
(PP), para acabamento e proteção do			
sistema mecânico e principalmente			
redução / absorção das propriedades			
sonoras do ambiente (Reverberação).			
Também disponível para versão para			
pessoas obesas, e nesse caso seu			
tamanho é de 0,93 m atendendo a norma			
NBR 9050/2015 que diz que a largura do			
assento deve ser mínima de 0,75 m. Para			
o assento de pessoas obesas existe uma			
estrutura em tubos aço carbono			
1008/1020 de seção quadrada 20x20mm			
com parede 1,2mm de espessura que			
recebe uma proteção contra corrosão,			
caracterizada pelo processo de			
preparação de superfície metálica por			
fosfatização a base de zinco e revestida			
por pintura eletrostática epóxi pó, para			
poder reforçar o assento de modo a			
suportar os 250 Kg exigidos pela norma já			
citada. Esse assento é revestido com uma			
peça fabricada em ABS através do			
processo de vacum forming para			
acabamento. O apoio de braços para é			
utilizado para posicionamento dos			
braços em uma única posição,			
ergonomicamente confortável. O apoio			
de braço fixo é constituído por duas			
peças montadas entre si fabricadas pelo			
processo de injeção de termoplásticos			
desenhado na configuração retangular de			
desenhado na configuração retangular de			





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	,		
forma a se obter o máximo de			
desempenho anatômico para o apoio dos			
braços, fabricado polipropileno (PP) com			
espessura de 3mm. Para a fixação do			
apoio de braço na estrutura, a peça			
possui em sua extremidade inferior o			
formato de duas buchas com estrias			
levemente conificadas que são fixadas			
aos tubos de diâmetro de 25mm através			
de interferência mecânica. Na versão das			
poltronas com pranchetas, tem-se apoia			
braços fabricados com o mesmo material,			
com funcionalidades de articulação para			
recuo e acoplamento da prancheta			
escamoteavel, porém fixados com duas			
(02) dobradiças plásticas fabricadas em			
material termoplástico poliacetal natural			
(POM) pelo processo de injeção de			
termoplásticos, as dobradiças são prezas			
a dois (02) eixos de aço carbono trefilado			
ABNT 1010/1020, com diâmetro de			
8,0mm que recebe uma proteção contra			
corrosão, caracterizada pelo processo de			
preparação de superfície metálica por			
fosforização a base de zinco e revestida			
por pintura eletrostática epóxi pó. O			
encotsto é constituído por compensado			
de madeira com espessura de 15,0mm,			
fabricado a partir lâminas de eucalipto e			
pinnus, que são usinadas e furadas de			
maneira a se obter a configuração do			
produto. Na localização dos furos são			
inseridas quatro (04) porcas de fixação			
com Garras, fabricadas em aço carbono e			
revestidas contra corrosão a base de			
eletrodeposição á zinco, em suas			
extremidades laterais são compostas por			
dois (02) suportes denominados			
cantoneiras, fabricados em chapa de aço			
carbono ABNT 1008/1020 com espessura			
na ordem de 3,0mm, conformadas pelo			
processo de estampagem e protegida			
contra corrosão a base de pintura			
eletrostática epóxi pó. Na estrutura do			
Encosto é fixada uma (01) almofada de			
espuma flexível á base de poliuretano			
(PU), ergonômica e fabricada através de			
(1 0), cigonomica e fabricada atraves de			





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

sistemas químicos a base de Poliol /		
Isocianato pelo processo de injeção sob		
pressão. Esta almofada possui Densidade		
controlada de 52 Kg/m³ podendo ocorrer		
variações na ordem de +/- 2 Kg/ m³. O		
conjunto encosto recebe uma blindagem		
de acabamento na configuração		
geométrica similar ao compensado,		
fabricado em material termoplástico		
denominado Polipropileno, com a função		
principal de proteção contra batidas,		
conservação da tapeçaria e		
principalmente redução / absorção das		
propriedades sonoras do ambiente		
(Reverberação). Este conjunto é tapeçado		
com as alternativas de revestimentos		
definidos para a linha, onde inicialmente		
são cortados em forma de blanks, unidos		
pelo processo de costura e fixado na		
almofada pelo processo de tapeçamento		
por colagem e grampeamento. Também		
disponível para versão para pessoas		
obesas, e nesse caso seu tamanho é de		
0,93 m atendendo a norma NBR		
9050/2015 que diz que a largura do		
encosto deve ser mínima de 0,75 m. Para		
o encosto de pessoas obesas existe uma		
estrutura em tubos aço carbono		
1008/1020 de seção quadrada 20x20mm		
com parede 1,2mm de espessura que		
recebe uma proteção contra corrosão,		
caracterizada pelo processo de		
preparação de superfície metálica por		
fosfatização a base de zinco e revestida		
por pintura eletrostática epóxi pó, para		
poder reforçar o encosto de modo a		
suportar os 250 Kg exigidos pela norma já		
citada. Esse assento é revestido com uma		
peça fabricada em ABS através do		
processo de vacum forming para		
acabamento. Apresentar junto com a		
proposta comercial: Laudo emitido por		
laboratório acreditado pelo INMETRO		
atestando que os produtos atendem os		
requisitos da NBR 8094/83, com		
avaliação pela ISO 4628-3/2015 com		
duração igual há 600 horas; Laudo		 





			1	1	
	técnico em conformidade com a Norma				
	Regulamentadora – NR 17 emitido por				
	Ergonomista credenciado à ABERGO e				
	engenheiro de segurança do trabalho;				
	Laudo emitido por laboratório acreditado				
	pelo INMETRO atestando que os				
	produtos atendem os requisitos. da NBR				
	8095/2015, com duração igual ou				
	, , ,				
	superior a 600 horas; Laudo de acordo				
	com a NBR 9209/86 atestando que os				
	produtos possuem revestimento em				
	fosfato com massa igual ou superior a				
	1,2g/m²; Laudo de acordo com a ASTM D				
	7091/13 e resultado de espessura				
	máxima de 74 micras; Laudo de acordo				
	com a ASTM D 2794/2010, atestando que				
	a tinta suporta mais de 350 kg.m sem				
	causar trincas; Laudo de acordo com a				
	NBR 8096, Avaliação da Resistência à				
	corrosão por exposição ao Dióxido de				
	Enxofre, com duração igual ou superior a				
	600 horas; Laudo emitido por laboratório				
	acreditado pelo INMETRO atestando que				
	os produtos atendem os requisitos da				
	NBR 8094/83, com avaliação pela NBR				
	5841/2015 com duração igual a 600				
	horas.				
	Sofá de 1 lugar - Estrutura da base				
	desenvolvida para manter a integridade				
	do produto suportando todos os níveis de				
	resistência e durabilidade prescritos				
	como requisitos de engenharia pelas				
	normas técnicas. Estrutura na				
	configuração Tipo Trapezoidal,				
	desenvolvida em tubo industrial de				
	construção mecânica de aço carbono				
10	ABNT 1008/1020 na configuração	LINIDADE	20	DĆ 2 101 00	R\$
10	oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0	UNIDADE	20	R\$ 2.191,00	43.820,00
	mm e espessura 1,5 mm, conformado				
	pelo processo mecânico de curvamento				
	de tubos. As extremidades da estrutura				
	são compostas por terminais com bucha				
	de fixação M12, revestidos em poliamida				
	reforçado com fibra de vidro (30% FV),				
	produzidos pelo processo de injeção. A				
	estrutura contem sapatas fixas,				
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
	desenvolvidas para manter a base				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

apoiada sobre o piso e principalmente		
evitar o contato direto do metal com a		
superfície de apoio. Fabricada em		
material termoplástico denominado		
Polipropileno (PP), pelo processo de		
injeção. O conjunto recebe uma proteção		
contra corrosão, caracterizada pelo		
processo de preparação de superfície		
metálica por fosfatização à base de zinco		
e revestida por pintura eletrostática		
epóxi pó ou cromeação. Concha unificada		
desenvolvida para assento/encosto com		
uma configuração geométrica desenhada		
com concordâncias de raios e curvas		
ergonômicas, que modelam de forma		
agradável e anatômica aos diversos		
biótipos de usuários. Conjunto		
constituído por uma (01) estrutura dupla		
de compensado de madeira, fabricado a		
partir de lâminas de eucalipto e pinus		
totalizando 18 mm de espessura,		
usinadas e furadas de maneira a se obter		
a configuração do produto. Na localização		
dos furos são inseridas porcas de fixação		
com garras, fabricadas em aço carbono e		
revestidas contra a corrosão a base de		
eletrodeposição a zinco. Unidas através		
de três (03) suportes fabricados em		
chapa de aço carbono ABNT 1006/1020		
na espessura de 2,25 mm e protegido		
contra corrosão a base de		
eletrodeposição a zinco (Zincado Natural)		
e seis parafusos sextavados 1/4" x 1/2"		
protegidos contra corrosão a base de		
eletrodeposição a zinco (Zincado Branco).		
Na parte externa da estrutura, são		
fixados quatro (04) suportes		
denominados Terminal para Fixação com		
inserto liso, fixados na estrutura, através		
de parafusos métricos tipo Allen M12 x		
70,0mm, protegidos contra corrosão a		
base de eletrodeposição a zinco (Zincado		
Preto). O conjunto recebe uma proteção		
contra corrosão, caracterizada pelo		
processo de preparação de superfície		
metálica por fosfatização à base de zinco		
e revestida por pintura eletrostática		





	T		<u> </u>	T	<del> </del>
	epóxi pó ou cromeação. Apresentar junto				
	com a proposta comercial: laudo Técnico				
	de Ergonomia em conformidade com a				
	Norma Regulamentadora – NR 17 emitido				
	por um Médico de Segurança do				
	Trabalho. fixados na estrutura, através de				
	parafusos métricos tipo Allen M12 x				
	70,0mm, protegidos contra corrosão a				
	base de eletrodeposição a zinco (Zincado				
	Preto). O conjunto recebe uma proteção				
	contra corrosão, caracterizada pelo				
	•				
	processo de preparação de superfície				
	metálica por fosfatização à base de zinco				
	e revestida por pintura eletrostática				
	epóxi pó ou cromeação. Apresentar junto				
	com a proposta comercial: laudo Técnico				
	de Ergonomia em conformidade com a				
	Norma Regulamentadora – NR 17 emitido				
	por um Médico de Segurança do				
	Trabalho.				
	Sofá de 2 lugares - Estrutura da base				
	desenvolvida para manter a integridade				
	do produto suportando todos os níveis de				
	resistência e durabilidade prescritos				
	como requisitos de engenharia pelas				
	normas técnicas. Estrutura na				
	configuração Tipo Trapezoidal,				
	desenvolvida em tubo industrial de				
	construção mecânica de aço carbono				
	ABNT 1008/1020 na configuração				
	oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0				
	mm e espessura 1,5 mm, conformado				
	pelo processo mecânico de curvamento				R\$
11	de tubos. As extremidades da estrutura	UNIDADE	15	R\$ 3.935,02	59.025,30
	são compostas por terminais com bucha				00.020,00
	de fixação M12, revestidos em poliamida				
	reforçado com fibra de vidro (30% FV),				
	produzidos pelo processo de injeção. A				
	estrutura contem sapatas fixas,				
	desenvolvidas para manter a base				
	apoiada sobre o piso e principalmente				
	evitar o contato direto do metal com a				
	superfície de apoio. Fabricada em				
	material termoplástico denominado				
	Polipropileno (PP), pelo processo de				
	injeção. O conjunto recebe uma proteção				
	contra corrosão, caracterizada pelo				
L	contra corrosao, caracterizada pelo				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

,			
ŗ	processo de preparação de superfície		
m	etálica por fosfatização à base de zinco		
	e revestida por pintura eletrostática		
ер	óxi pó ou cromeação. Concha unificada		
-	esenvolvida para assento/encosto com		
	na configuração geométrica desenhada		
	com concordâncias de raios e curvas		
	ergonômicas, que modelam de forma		
	agradável e anatômica aos diversos		
	biótipos de usuários. Conjunto		
со	instituído por uma (01) estrutura dupla		
	e compensado de madeira, fabricado a		
	partir de lâminas de eucalipto e pinus		
Ι.	totalizando 18 mm de espessura,		
us	inadas e furadas de maneira a se obter		
	onfiguração do produto. Na localização		
	os furos são inseridas porcas de fixação		
	m garras, fabricadas em aço carbono e		
	evestidas contra a corrosão a base de		
el	letrodeposição a zinco. Unidas através		
	de três (03) suportes fabricados em		
cł	napa de aço carbono ABNT 1006/1020		
	na espessura de 2,25 mm e protegido		
	contra corrosão a base de		
ele	etrodeposição a zinco (Zincado Natural)		
	seis parafusos sextavados 1/4" x 1/2"		
	protegidos contra corrosão a base de		
	etrodeposição a zinco (Zincado Branco).		
	Na parte externa da estrutura, são		
	fixados quatro (04) suportes		
de	nominados Terminal para Fixação com		
	inserto liso , fabricados em tubo		
	industrial de aço carbono ABNT		
	1008/1020, revestidos em poliamida		
	eforçado com fibra de vidro (30% FV),		
	pelo processo de injeção, através de		
р	arafusos sextavados flangeados 1/4" x		
	' protegidos contra corrosão a base de		
	etrodeposição a zinco (Zincado Preto) e		
	porcas alojadas no revestimento do		
t	erminal. Já em sua parte interna, são		
	fixadas oito (08) fitas elásticas		
en	trelaçadas com a função amortecedora		
	espuma do assento. Possui ainda duas		
	2) almofadas de espuma flexível á base		
	de poliuretano (PU) ergonômica e		
fal	bricada através de sistemas químicos a		
Tal	sileada atraves de sistemas quimicos a		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

base de Poliol/Isocianato pelo processo		
de injeção. Estas almofadas possuem a		
mesma densidade de 50kg/m3, Podendo		
ocorrer variações de +- 2kg/m3. O		
conjunto é tapeçado com as alternativas		
de revestimentos definidos para linha,		
onde inicialmente são cortados em forma		
de blanck's, unidos pelo processo de		
costura e fixado nas almofadas pelo		
processo de tapeçamento por		
grampeamento. Para fixação do conjunto		
na base, são utilizados quatro (04)		
parafusos, métricos Tipo Allen M12x70,		
protegido a corrosão a base de		
eletrodeposição de zinco (zincado preto),		
as dimensões do encosto da concha		
giram em torno de 770 mm de largura		
684 mm de profundidade e altura total		
de 800 mm. O apoio para os braços na		
condição fixa é utilizado para		
posicionamento dos braços em uma		
única posição, ergonomicamente		
confortável. Sua estrutura é desenvolvida		
em tubo industrial de construção		
mecânica de aço carbono ABNT		
1008/1020 na configuração oblonga com		
as medidas de 25,0 x 50,0 mm e		
espessura 1,5 mm, conformada pelo		
processo mecânico de curvamento de tubos. Em suas		
extremidades, são fixadas duas (02) buchas denominadas fixadores,		
fabricados em aço carbono ABNT		
1006/1010, revestidos em		
poliamida reforçado com fibra de vidro		
(30% FV), produzidos pelo processo de		
injeção, a distancia interna do apoia		
braços é em torno de 680 mm. Possui		
ainda uma capa ergonômica em		
termoplástico de engenharia (Copolímero		
de Polipropileno PP) com 315 mm de		
comprimento e 53 mm de largura e		
espessura media de 17 mm, com função		
de relaxamento dos braços do usuário. Os		
apoia braços são fixados na estrutura,		
através de parafusos métricos tipo Allen		
M12 x 70,0mm, protegidos contra		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	,	Т	T	Т	<del>                                     </del>
	corrosão a base de eletrodeposição a				
	zinco (Zincado Preto). O conjunto recebe				
	uma proteção contra corrosão,				
	caracterizada pelo processo de				
	preparação de superfície metálica por				
	fosfatização à base de zinco e revestida				
	por pintura eletrostática epóxi pó ou				
	cromeação. Apresentar junto com a				
	proposta comercial: laudo Técnico de				
	Ergonomia em conformidade com a				
	Norma Regulamentadora – NR 17 emitido				
	por um Médico de Segurança do				
	Trabalho.				
	Cadeira Diretor - Rodízios constituído de				
	duas (02) roldanas circulares na dimensão				
	de 50,00 mm e fabricadas em material				
	termoplástico denominado de Poliamida				
	(PA 6,6) e PU em sua extremidade,				
	dedicadas para serem utilizadas em Pisos				
	Rígidos. Um (01) corpo do rodízio				
	configurado de forma semicircular e				
	fabricado em material termoplástico				
	denominado Poliamida (PA 6,6). As				
	roldanas são fixadas neste corpo através				
	de um eixo horizontal de aço carbono				
	ABNT 1005 /10 na dimensão de 6,00 mm				
	que é submetido ao processo de				
	lubrificação através de graxa específica				
	para redução de atrito na operação de				
	rolamento sob o piso. O corpo do rodízio				R\$
12	é constituído por um (01) eixo vertical	UNIDADE	25	R\$ 2.342,24	58.556,00
	(perpendicular ao piso) de aço carbono				30.330,00
	ABNT 1008/10 na dimensão 11,00 mm e				
	protegido contra a corrosão pelo				
	processo de eletrodeposição de zinco				
	onde se encontra montado através de um				
	anel elástico sob pressão no corpo do				
	rodízio, que recebe lubrificação para				
	reduzir o atrito no deslocamento				
	rotativo. Base de alumínio conjunto				
	definido por uma (01) configuração em				
	forma de pentágono, com cinco (05) pás				
	de apoio para fixação dos rodízios e uma				
	furação central conificada para				
	acoplamento da coluna completa do				
	cartucho a gás. O conjunto é fabricado				
	em material de liga de alumínio (SAE				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

<del>,</del>		
regulagem de profundidade do assento		
Slider. Caracterizado como mecanismo		
Autocompensador pela função de		
regulagem Automática peso/pessoa,		
sendo que na posição N° 4 sua		
performance absorve 80% dos biótipos		
com o peso corporal na ordem de 65 a		
110kg, sem a necessidade de ajuste. O		
mecanismo possui livre flutuação Free		
Floating mantendo o encosto sempre em		
contato e sob pressão no usuário, e		
descrevendo uma trajetória angular na		
ordem de 18° de curso, possui também o		
sistema de Anti – Impacto, que ao tentar		
acionar a alavanca em qualquer		
circunstância o mecanismo não libera o		
movimento, evitando assim o impacto		
repentino do encosto no usuário, para		
que o sistema seja liberado deve-se se		
submeter o encosto a uma leve pressão.		
O assento é constituído por compensado		
de madeira, fabricado a partir lâminas de		
eucalipto e pinnus com 12 mm de		
espessura, usinadas e furadas de maneira		
a se obter a configuração do produto. Na		
localização dos furos são inseridas porcas		
de fixação com garras de 1/4", fabricadas		
em aço carbono e revestidas pelo		
processo de eletrodeposição á zinco. Na		
estrutura do assento é fixada uma (01)		
almofada de espuma laminada flexível á		
base de poliuretano (PU). Esta almofada		
possui densidade controlada de 40 Kg/m3		
podendo ocorrer variações na ordem de		
+/- 2 Kg/m3. O conjunto é revestido com		
diversos materiais (Tecido / Laminado		
Vinílico) pelo processo de tapeçamento		
convencional . Suas dimensões giram em		
torno de 470 mm (largura) x 460 mm		
(profundidade) 50 mm de espessura		
apresentando em suas extremidades		
cantos arredondados. Apio para os		
braços regulável fabricado pelo processo		
de injeção de termoplástico em Poliamida		
aditivado com 30% de fibra de vidro.		
Possui regulagem de altura acionada		
através de um gatilho na parte posterior		





	1		Τ		
	frontal do apoio de braços com curso de				
	70 mm. O encosto é constituído por uma				
	estrutura em compensado de madeira,				
	fabricado a partir lâminas de eucalipto e				
	pinnus com 12 mm de espessura,				
	usinadas e furadas de maneira a se obter				
	a configuração do produto. Na estrutura				
	do encosto é fixada uma (01) almofada				
	de espuma laminada flexível á base de				
	Poliuretano (PU). Esta almofada possui				
	densidade controlada de 33 Kg/m3				
	podendo ocorrer variações na ordem de				
	+/- 2 Kg/ m. As dimensões do encosto são				
	470 mm de largura, 470 mm de altura e				
	40 mm de espessura, com cantos				
	arredondados, sendo fixado à lâmina por				
	três (03) parafusos sextavados flangeados				
	1/4"x3/4 cobertos por um acabamento				
	bipartido fabricado em polipropileno pelo				
	processo de injeção de termoplásticos. A				
	lâmina é fabricada em aço 1008/1020				
	com 6 mm de espessura e 75 mm de				
	largura e recebe pintura epóxi em pó. A				
	lâmina se apresenta fixada ao assento de				
	duas maneiras: no caso de mecanismo				
	Relaxita, ela se fixa diretamente na				
	madeira por 3 parafusos flangeados				
	1/4"x3/4", já no mecanismo Sincron os				
	mesmos parafusos são utilizados, porém				
	a lâmina é montada diretamente no				
	mecanismo e não na madeira. O conjunto				
	é revestido com diversos materiais				
	(Tecido / Laminado Vinílico) pelo				
	processo de tapeçamento convencional.				
	, ,				
	Apresentar junto com a proposta				
	comercial: laudo Técnico de Ergonomia				
	em conformidade com a Norma				
	Regulamentadora – NR 17 emitido por				
	um Médico de Segurança do Trabalho.				
	Cadeira Acadêmica - O Conjunto se trata				
	de uma cadeira escolar com prancheta				
	lateral fixa coplada a estrutura. Composto				
13	por estrutura metálica, assento, encosto,	UNIDADE	1.000	R\$ 578,76	R\$
13	portalivros e prancheta plásticos. A	UNIDADE	1.000	ס,יסיר ליו	578.760,00
	prancheta é injetada em polipropileno				
	copolímero virgem com as seguintes				
	dimensões 520 mm de comprimento por				
			l		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

280 mm de largura e espessura mínima		
de parede de 4 mm. A mesma possui		
porta canetas de 148 mm x 14 mm e é		
fixada ao suporte estrutural por 7 rebites.		
A altura da prancheta ao chão é de 700		
mm. O assento é fabricado em		
polipropileno copolímero injetado,		
moldado anatomicamente com		
acabamento texturizado e com aberturas		
para ventilação, com dimensões de 465		
mm de largura, 410 mm de profundidade,		
5 mm de espessura de parede e cantos		
arredondados, unidos a estrutura por		
meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas		
com aletas, que acomodam parafusos		
para plástico FL de diâmetro 5x30 mm		
fenda Phillips. A altura do assento até o		
chão é de 460 mm. O encosto em		
polipropileno copolímero injetado,		
moldado anatomicamente com		
acabamento texturizado e aberturas para		
ventilação, com dimensões de 460 mm		
de largura por 330 mm de altura, com		
espessura de parede de 5 mm e cantos		
arredondados. É unido à estrutura por		
meio de suas cavidades posteriores que		
se encaixam à estrutura metálica, travada		
por dois pinos retráteis injetados em		
polipropileno copolímero na cor do		
encosto, dispensando a presença de		
rebites ou parafusos. O porta-livros é		
produzido em polipropileno copolímero		
virgem pelo processo de injeção de		
termoplásticos. Ele é totalmente fechado		
nas partes laterais e traseira e com		
aberturas para ventilação na parte		
inferior. A abertura frontal de acesso ao		
porta-livros mede 270mm x 85mm, e sua		
profundidade é de 270mm. Acopla-se ao		
assento através de abas que se		
prolongam da cesta e juntam-se com a		
estrutura onde serão fixadas por 4		
parafusos. A estrutura é fabricada em		
tubos de aço 1010/1020, sendo a base de		
ligação do assento e encosto e as pernas		
com tubos de secção oblonga 16x30 mm		
e espessura de parede de 1,5mm		
o objects and parede de 1,511111		





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

	Later to Borrer Later to				
	dobrados. Duas travessas horizontais em				
	tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2mm de				
	espessura de parede que servem de				
	encaixe para o suporte da prancheta.				
	Esse por sua vez é fabricado em um tubo				
	19 mm de diâmetro e 1,2 mm de				
	espessura de parede. Todas as peças da				
	estrutura metálica são unidas por solda				
	MIG, tratadas em conjuntos de banhos				
	químicos e pintadas com tinta epóxi (pó),				
	o que garante proteção antioxidante e				
	uma maior vida útil ao conjunto. Além				
	disso todas as pontas dos tubos são				
	cobertas buchas plásticas. Apresentar				
	junto com a proposta comercial: laudo				
	Técnico de Ergonomia em conformidade				
	com a Norma Regulamentadora – NR 17				
	emitido por um Médico de Segurança do				
	Trabalho.				
	Conjunto Refeitório - Conjunto composto				
	por 01 mesa e 02 bancos. Tampo das				
	mesas e assento dos bancos				
	confeccionados em madeiras				
	aglomeradas ou MDF de aprox. 25 mm de				
	espessura, revestidos na face superior				
	com laminado de alta pressão na cor				
	bege e na face inferior pintados com				
	selador e verniz, bordas transversais com				
	fita em PVC na cor bege. Estrutura				
4.4	empilhável confeccionada em tubo de	LINIDADE	70	0 0000	R\$
14	aço industrial 1010/1020,ntubo 40X20	UNIDADE	70	R\$ 2.356,83	164.978,10
	chapa 14, acabamento em pintura epóxi-				
	pó na cor bege. Partes inferiores dos pés				
	fechados em polipropileno de alta tensão				
	fixados na estrutura por encaixe. Bancos				
	sem encostos. Dimensões aproximadas				
	da mesa: 2000nmm de largura X 700 mm				
	de profundidade X 580 mm de altura,				
	dimensões aproximadas do assento do				
	banco: 1900 mm de largura X 300 mm de				
	profundidade X 320 mm de altura.				
	VALOR TOTAL ESTIMADO DO	LOTE 02		R\$ 2.131	1.993,95

LOTE 3





ITEM	DESCRIÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE	VALOR ESTIMADO UNITÁRIO	VALOR ESTIMADO TOTAL
01	Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 (#22) com dimensões de 1980x900x450mm, cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. A Porta Direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180º, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90º, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90º. Na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. A Porta Esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180º, a segunda com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para fora da porta em 90º e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90º na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90º. Cada Porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em "C" por meio de solda ponto na parte superior e	UNIDADE	80	R\$ 2.844,50	R\$ 227.560,00





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	1		
inferior das portas, por toda sua			
extensão, e um reforço em ômega			
vertical em cada porta na parte			
central por toda sua extensão,			
assim como 3 dobradiças em locais			
adequados, sendo que cada uma			
recebe 3 pontos de solda ponto,			
também é soldado na área da			
fechadura um suporte para			
maçaneta para auxiliar no sistema			
de travamento. Para maior			
segurança o armário é equipado			
com sistema de travamento através			
de maçaneta e sistema cremona			
que trava a porta na região central,			
superior e inferior, acompanha duas			
chaves. Possui 04 prateleiras			
reforçadas com 3 dobras na parte			
frontal e traseira e com duas dobras			
nas laterais, são reguláveis através			
de cremalheiras fixadas nas laterais			
do armário, as cremalheiras são			
estampadas em alto relevo com			
saliências para o encaixe das			
prateleiras, após o encaixe é			
possível o travamento das			
prateleiras na posição desejada			
utilizando-se a saliência da própria			
cremalheira, possibilitando			
estabilidade e resistência, o passo			
de regulagem é de 50 mm, em cada			
extremidade inferior da base do			
armário deverá ser soldado um			
estabilizador triangular, medindo			
aproximadamente 85mm de lado,			
com dobras internas para estruturar			
a base, fixado ao corpo do móvel			
por pontos de solda, o estabilizador			
deverá abrigar uma porca rebite			
para fixação por rosca de pés			
niveladores, os pés niveladores			
deverão ser sextavados, sua base			
deverá ser em material polimérico			
adequado (preto) e a rosca em aço			
zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm			
de comprimento, porca rebite tipo			
cabeça plana corpo cilíndrico, rosca			





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

3/8" em aço carbono e		
revestimento de superfície (zinco)		
(condições dimensionadas para		
suportar as cargas e solicitações em		
utilização normal), todas as partes		
metálicas devem ser unidas entre si		
por meio de solda, configurando		
duas estruturas (portas e gabinete).		
Em conformidade com a NR 24,		
cada porta deverá oferecer dois		
sistemas de ventilação de furos com		
a finalidade de proporcionar melhor		
circulação de ar no interior do		
armário. Cada armário deverá ter		
um porta etiqueta que permite a		
colocação da etiqueta pela parte		
interna da porta e estampado na		
própria porta em baixo relevo, o		
que proporciona maior segurança		
contra avarias e acidentes, as		
medidas do porta-etiqueta devem		
ser de aproximadamente 80 mm x		
37 mm. Sistema de tratamento anti-		
ferruginoso por meio de túneis a		
spray recebendo uma camada de		
proteção com no mínimo 3 etapas,		
desengraxe e fosfatização em		
fosfato de ferro quente, enxágue		
em temperatura ambiente e		
posterior aplicação de passivador		
inorgânico o que garante camadas		
de fosfato distribuídas de maneira		
uniforme sobre o aço e maior		
resistência a intempéries. O móvel		
deve ser pintado em equipamentos		
continuos do tipo Corona onde		
recebe aplicação de tinta pó híbrida		
(epóxi-poliéster) por processo de		
aderência eletrostática com		
acabamento texturizado, com		
camada média de 50 mícrons. A		
polimerização deve ocorrer em		
estufas com a peça alcançando		
mínimo de 200º C por um período		
de 10 minutos, ou mais, garantindo		
assim a polimerização total do		
filme, maior aderência e resistência		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

ao desgaste do acabamento final do		
produto. Para garantir todas as		
características solicitadas devem ser		
apresentados os seguintes laudos		
em nome do fabricante: Certificado		
do Processo de Preparação e		
Pintura em Superfícies Metálicas		
conforme modelo 5 de certificação		
(Ex Procedimento Certa PIN-		
654/2018, ou análogo). Apresentar		
laudo por profissional habilitado,		
com ART, que o móvel atende as		
especificações da NR17 e NR24;		
Laudo emitido por laboratório de		
controle de atividade		
antimicrobiana conforme Norma		
JIS-Z 2801:2010; Apresentar		
certificação normativa de produto		
conforme modelo 5 de certificação -		
Móveis para Escritório – Armários		
(EX CERTA MOV-PRP-023, ABNT		
NBR 13961/2010, ou análogo) ou		
ainda relatório de realização dos		
ensaios contidos na norma para		
este móvel. Os ensaios devem ser		
realizados por laboratório		
credenciado pelo Inmetro. A Lista		
com os ensaios a serem feitos se		
encontra em documento abaixo		
A Lista com os ensaios a serem		
feitos se encontra em documento		
abaixo:		
Requisitos dimensionais:		
Resistência à corrosão de		
componentes metálicos:		
Requisitos de segurança e		
usabilidade: Ensaio de		
estabilidade: Estabilidade do		
móvel vazio. Estabilidade com		
carga vertical nas partes moveis.		
Estabilidade do móvel com		
aplicação de força horizontal.		
Ensaios de resistência e		
durabilidade: Devem ser		
realizados ensaios cíclicos que		
atestem a durabilidade,		
simulando o uso prático de longa		





				T	
	duração. Ensaios de carga				
	estática que simulem o				
	funcionamento sob condições				
	mais severas que as de uso				
	normal e ensaios de impacto que				
	verifiquem a resistência e o				
	funcionamento do móvel sob o				
	efeito rápido de aplicação de				
	carga. Ensaio de Resistencia da				
	estrutura. Ensaio de resistência				
	dos suportes de planos				
	horizontais.				
	Ensaio de deflexão de planos				
	horizontais. Ensaio de resistência				
	de plano horizontais à carga				
	concentrada.				
	Ensaio de resistência de portas				
	com pivotamento vertical a				
	cargas verticais. Ensaio de				
	resistência de portas com				
	pivotamento vertical a cargas				
	horizontais.				
	Ensaio de durabilidade de portas				
	com pivotamento vertical. Ensaio				
	de Carga máxima total.				
	Roupeiro com 12 portas, dividido				
	em 3 corpos com 4 portas em cada,				
	confeccionado predominantemente				
	em chapa de aço SAE-1008 a 1012				
	com 0,75mm (#22) de espessura.				
	Dimensões aproximadas:				
	925(L)x420(P x1900(H)mm. Sistema				
	de travamento das portas é				
	individualizado por porta do tipo				
	fechadura cilíndrica com duas				
02	chaves Visando maior segurança	UNIDADE	45	R\$ 3.106,00	R\$ 139.770,00
02	aos usuários e melhor resistência as	UNIDADL		N\$ 3.100,00	NŞ 139.770,00
	portas devem são embutidas,				
	minimizando presença arestas				
	cortantes, e possuem reforço				
	interno tipo "ômega" fixado na				
	parte central no sentido vertical.				
	Mecanismo de abertura das portas				
	deve ser tipo pivotante, lateral à				
	direita, com duas dobradiças				
	internas em cada porta. As				
	dobradiças são formadas por dois				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

		1
corpos com duas e três bainhas,		
respectivamente. O posicionamento		
dos corpos concêntrico entre as		
duas faces cilíndricas e são unidos		
por um pino com 4 mm de		
diâmetro. A altura máxima das duas		
dobradiças, após união é de 63 mm.		
Sistema de circulação de ar		
individualizado por portas,		
atendendo NR 24, cada porta		
contêm dois conjuntos que facilitam		
a circulação de ar, um na parte		
superior e outro na parte inferior.		
Sistema de identificação		
individualizado por portas, cada		
porta possui um porta etiqueta,		
estampado no próprio corpo, em		
baixo relevo, de aproximadamente		
80 x 37 mm, que permita a fixação		
da etiqueta pela parte interna da		
porta, proporcionando maior		
segurança contra avarias e		
acidentes. Quatro pés niveladores		
confeccionados em polipropileno		
injetado, que confere maior		
resistência e durabilidade mesmo		
em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de		
80 mm, disposto em cada		
extremidade inferior da base do		
armário em um estabilizador		
triangular. Estabilizador triangular		
com medida aproximada de 85 mm		
de lado, dobras estruturais internas		
e soldado ao corpo por pontos de		
solda. Este estabilizador abriga uma		
porca rebite utilizada para fixar, por		
rosca, os pés niveladores. Sistema		
de tratamento anti-ferruginoso por		
meio de túneis a spray recebendo		
uma camada de proteção com no		
mínimo 3 etapas, desengraxe e		
fosfatização em fosfato de ferro		
quente, enxágue em temperatura		
ambiente e posterior aplicação de		
passivador inorgânico o que garante		
camadas de fosfato distribuídas de		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

man	eira uniforme sobre o aço e		
maior	resistência a intempéries. O		
m	óvel deve ser pintado em		
equip	pamentos continuos do tipo		
Coro	na onde recebe aplicação de		
tinta	pó híbrida (epóxi-poliéster)		
	or processo de aderência		
-	rostática com acabamento		
textur	izado, com camada média de		
50 mí	crons. A polimerização deve		
ocoi	rrer em estufas com a peça		
	çando mínimo de 200º C por		
	ríodo de 10 minutos, ou mais,		
-	tindo assim a polimerização		
_	do filme, maior aderência e		
	esistência ao desgaste do		
	mento final do produto. Para		
	ntir todas as características		
_	adas devem ser apresentados		
	guintes laudos em nome do		
	ante: Certificado do Processo		
	Preparação e Pintura em		
	erfícies Metálicas conforme		
	odelo 5 de certificação (Ex		
	dimento Certa PIN-654/2018,		
	álogo). Apresentar laudo por		
	ssional habilitado, com ART,		
	que o móvel atende as		
espe	ecificações da NR17; Laudo		
	o por laboratório de controle		
	atividade antimicrobiana		
confo	rme Norma JIS-Z 2801:2010;		
Apres	entar certificação ABNT NBR		
13	961/2010 ou relatório de		
realiza	ação dos ensaios contidos na		
norma	para este móvel. Os ensaios		
d	evem ser realizados por		
lab	oratório credenciado pelo		
Inme	tro. A Lista com os ensaios a		
ser	em feitos se encontra em		
	documento abaixo:		
Re	quisitos dimensionais:		
Re	sistência à corrosão de		
со	mponentes metálicos:		
	quisitos de segurança e		
	sabilidade: Ensaio de		
esta	bilidade: Estabilidade do		





				T	1
	móvel vazio. Estabilidade com				
	carga vertical nas partes moveis.				
	Estabilidade do móvel com				
	aplicação de força horizontal.				
	Ensaios de resistência e				
	durabilidade: Devem ser				
	realizados ensaios cíclicos que				
	atestem a durabilidade,				
	simulando o uso prático de longa				
	duração. Ensaios de carga				
	estática que simulem o				
	funcionamento sob condições				
	mais severas que as de uso				
	normal e ensaios de impacto que				
	verifiquem a resistência e o				
	funcionamento do móvel sob o				
	efeito rápido de aplicação de				
	carga. Ensaio de Resistencia da				
	estrutura. Ensaio de resistência				
	dos suportes de planos				
	horizontais.				
	Ensaio de deflexão de planos				
	horizontais. Ensaio de resistência				
	de plano horizontais à carga				
	concentrada.				
	Ensaio de resistência de portas				
	com pivotamento vertical a				
	cargas verticais. Ensaio de				
	resistência de portas com				
	pivotamento vertical a cargas				
	horizontais.				
	Ensaio de durabilidade de portas				
	com pivotamento vertical. Ensaio				
	de Carga máxima total.				
	Arquivo confeccionado em chapa de				
	aço SAE-1008 a SAE-1012 (# 22)				
	com dimensões de				
	1330x470x600mm, cor cinza cristal				
	e acabamento texturizado, três				
	reforços internos, verticais formato		80		
03	ômega em chapa #22, soldados em	UNIDADE		R\$ 2.572,37	R\$ 205.789,60
	cada estrutura lateral, 04 (quatro)				
	gavetas, com capacidade para no				
	mínimo de 60 kg cada, sistema de				
	deslizamento em trilho telescópico				
	progressivo, com dois				
	amortecedores produzidos em				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

	T		1
material polimérico para evitar			
impacto das gavetas no "abre e			
fecha", puxadores estampados na			
própria estrutura da gaveta			
ocupando toda sua extensão, para			
fins estruturais não podendo ocupar			
as extremidades superior ou inferior			
da mesma, varetas laterais para			
sustentação de pastas, porta-			
etiquetas estampados na própria			
estrutura de aço, fechadura com 02			
chaves. Em cada extremidade			
inferior da base do arquivo será			
soldado um estabilizador triangular,			
medindo aproximadamente 85 mm			
de lado, com dobras internas para			
estruturar a base, fixado ao corpo			
do móvel por pontos de solda, o			
estabilizador deve abrigar uma			
porca rebite para fixação por rosca			
de pés niveladores. Pé nivelador de			
polímero injetado (preto),			
sextavado com nivelador em aço			
zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm			
de comprimento. Porca-rebite tipo			
cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca			
3/8" em aço carbono e			
revestimento de superfície (zinco). Sistema de tratamento anti-			
ferruginoso por meio de tuneis a			
Spray recebendo uma camada de			
proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em			
fosfato de ferro quente, enxágue			
em temperatura ambiente e			
posterior aplicação de passivador			
inorgânico o que garante camadas			
de fosfato distribuídas de maneira			
uniforme sobre o aço e maior			
resistência a intempéries. O móvel			
deve ser pintado em equipamentos			
continuo do tipo corona onde			
recebe aplicação de tinta pó hibrida			
(Epóxi-poliéster) por processo de			
aderência eletrostática na cor cinza			
cristal e acabamento texturizado,			
com camada mínima de 60 mícrons.			
	1		<u> </u>





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

		ı	
A polimerização deve ocorrer em			
estufas com a peça alcançando			
mínimo de 200 ºC por um período			
de 10 minutos, ou mais, garantindo			
assim a polimerização total do			
filme, maior aderência e resistência			
ao desgaste do acabamento final do			
produto. Para garantir todas as			
características solicitadas devem ser			
apresentados os seguintes laudos:			
Certificado do Processo de			
Preparação e Pintura em Superfícies			
Metálicas conforme modelo 5 de			
certificação (Ex Procedimento Certa			
PIN-654/2018, ou análogo).			
Apresentar laudo por profissional			
habilitado, com ART, que o móvel			
atende as especificações da NR17 e			
NR24; Laudo emitido por			
laboratório de controle de atividade			
antimicrobiana conforme Norma			
JIS-Z 2801:2010; Apresentar			
certificação normativa de produto			
conforme modelo 5 de certificação -			
Móveis para Escritório – Armários			
(EX CERTA MOV-PRP-023, ABNT			
NBR 13961/2010, ou análogo) ou			
ainda relatório de realização dos			
ensaios contidos na norma para			
este móvel. Os ensaios devem ser			
realizados por laboratório			
credenciado pelo Inmetro. A Lista			
com os ensaios a serem feitos se			
encontra em documento abaixo:			
Requisitos dimensionais:			
Resistência à corrosão de			
componentes metálicos:			
Requisitos de segurança e			
usabilidade: Ensaio de			
estabilidade: Estabilidade do			
móvel vazio. Estabilidade com			
carga vertical nas partes moveis.			
Estabilidade do móvel com			
aplicação de força horizontal.			
Ensaios de resistência e			
durabilidade: Devem ser			
realizados ensaios cíclicos que	 		





					1
	atestem a durabilidade,				
	simulando o uso prático de longa				
	duração. Ensaios de carga				
	estática que simulem o				
	funcionamento sob condições				
	mais severas que as de uso				
	normal e ensaios de impacto que				
	verifiquem a resistência e o				
	funcionamento do móvel sob o				
	efeito rápido de aplicação de				
	carga. Ensaio de Resistencia da				
	estrutura. Ensaio de resistência				
	dos suportes de planos				
	horizontais.				
	Ensaio de deflexão de planos				
	horizontais. Ensaio de resistência				
	de plano horizontais à carga				
	concentrada.				
	Ensaio de resistência de portas				
	com pivotamento vertical a				
	cargas verticais. Ensaio de				
	resistência de portas com				
	pivotamento vertical a cargas				
	horizontais.				
	Ensaio de durabilidade de portas				
	com pivotamento vertical. Ensaio de				
	Carga máxima total.				
	Estantes com dimensões				
	aproximadas 920(L)x300(P)x1980(H)				
	mm. Todos os componentes da				
	estante devem ser confeccionados				
	em chapas de aço SAE 1008 a 1012,				
	sendo colunas em chapa #14 e				
	prateleira chapa #22. A estante				
	deve constituir de 04 colunas com				
	seção em L, espessura de 1,90 mm				
04	(#14), abas de 30 mm perfuradas	UNIDADE	280	R\$ 973,93	R\$ 272.700,40
	em passo de 50 mm para ajuste de		_30		, = = = = = = = = = = = = = = = = = = =
	altura das prateleiras. Oito (08)				
	prateleiras removíveis reguláveis,				
	reforço em formato de ômega com				
	8 dobras, unido por solda ponto na				
	parte inferior central no sentido				
	horizontal de cada prateleira, a				
	parte frontal e posterior de cada				
	prateleira deverá conter 3 dobras				
	na parte frontal e traseira para				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

		7	
proporcionar maior resistência e			
menor risco de acidentes,			
minimizando as arestas cortantes.			
As prateleiras serão unidas às			
colunas através de 08 parafusos			
sextavados com porcas. Sistema de			
tratamento anti-ferruginoso por			
meio de túneis a spray recebendo			
uma camada de proteção com no			
mínimo 3 etapas, desengraxe e			
fosfatização em fosfato de ferro			
quente, enxágue em temperatura			
ambiente e posterior aplicação de			
passivador inorgânico o que garante			
camadas de fosfato distribuídas de			
maneira uniforme sobre o aço e			
maior resistência a intempéries. O			
móvel deve ser pintado em			
equipamentos continuos do tipo			
Corona onde recebe aplicação de			
tinta pó híbrida (epóxi-poliéster)			
por processo de aderência			
eletrostática com acabamento			
texturizado, com camada média de			
50 mícrons. A polimerização deve			
ocorrer em estufas com a peça			
alcançando mínimo de 200º C por			
um período de 10 minutos, ou mais,			
garantindo assim a polimerização			
total do filme, maior aderência e			
resistência ao desgaste do			
acabamento final do produto.Não			
serão permitidas distorções,			
amassamentos na fabricação ou			
aproveitamento de chapas por meio			
de emendas. Imperfeições e respingos de soldas deverão ser			
eliminados.			
A estante deverá ser fornecida			
desmontada. Cada módulo formado			
por quatro colunas e seis			
prateleiras. É obrigatório a			
disponibilização de manual técnico			
que ilustrem a montagem. Para			
garantir todas as características			
solicitadas devem ser apresentados			
os seguintes laudos: Certificado do			
os seguintes iaudos. Certificado do			





	T			Τ	<del> </del>
	Processo de Preparação e Pintura				
	em Superfícies Metálicas conforme				
	modelo 5 de certificação (Ex				
	Procedimento Certa PIN-654/2018,				
	ou análogo). Apresentar laudo por				
	profissional habilitado, com ART,				
	que o móvel atende as				
	especificações da NR17 e NR24;				
	Laudo emitido por laboratório de				
	controle de atividade				
	antimicrobiana conforme Norma				
	JIS-Z 2801:2010;.				
	Estantes para biblioteca dupla face				
	com dimensões aproximadas				
	1000(L)x580(P)x1980(H)mm. Todos				
	os componentes da estante devem				
	ser confeccionados em chapas de				
	aço SAE 1008 a 1020, tratadas e				
	com acabamento superficial com				
	características antimicrobianas,				
	sendo colunas tipo painel em chapa				
	#20 (0,90mm) e prateleiras, base,				
	tampo e painel de acabamento em				
	chapa #22 (0,75mm) e suportes				
	para prateleiras em chapa #18 (1,2				
	mm). Constituída dois painéis				
	internos de sustentação, cor azul				
	escuro e acabamento texturizado,				
	com espessura de 0,90mm, altura				
05	de 1980mm e largura de 580mm,	UNIDADE	30	R\$ 3.350,94	R\$ 100.528,20
	cada lateral com rasgos				
	retangulares que possibilitem o				
	encaixe das prateleiras em passos				
	alternados de 96mm e 79mm. Oito				
	prateleiras, cor cinza e acabamento				
	texturizado, com dimensões de				
	920mm de comprimento e 270mm				
	de profundidade com duas dobras				
	nas laterais que possibilitam união				
	das mesmas as laterais pelo sistema				
	de encaixe (sem parafusos) através				
	de suportes, os suportes devem ser				
	do tipo "berço" em formato J com				
	espessura de 1,2mm e ter um				
	comprimento de no minimo				
	220mm. Base retangular fechada,				
	cor cinza e acabamento texturizado,				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

com altura de 175mm e tampo		
superior horizontal, cor cinza e		
acabamento texturizado, com altura		
de 70mm. Dois anteparos laterais		
soldados a base e tampo onde serão		
fixados os painéis internos de		
sustentação da estante através de		
quatro parafusos de 1/4" em cada		
lado do tampo e da base. Tampo e		
base com venezianas que auxiliem a		
visualização da porção interna.		
Devem ser utilizados fixadores de		
tampo e de base confeccionados		
em chapa com espessura maior que		
o restante da estrutura. Os		
fixadores inferiores devem		
proporcionar a fixação de porcas		
rebites com flanges para		
acoplamento por rosca de sapatas		
niveladoras. Os fixadores		
proporcionam maior estabilidade à		
estante. Nas laterais de cada		
composição de estantes as mesmas		
devem possuir painel de		
acabamento, cor cinza e		
acabamento texturizado, com		
dimensões de 1980mm por 580mm		
com rasgos retangulares que		
possibilitem a visualização do livro		
na estante e também fixação de		
painel sinalizador. O painel deverá		
ser unido apenas nas extremidades		
da composição da estante em seus		
painéis de sustentação, fixados a		
estes painéis através de oito		
parafusos 1/4", sendo 2 parafusos		
na extremidade superior, 2		
parafusos na extremidade inferior, e		
4 parafusos distribuídos entre o		
alinhamento do parafuso superior e		
inferior (2 de cada lado) unidos a		
lateral de sustentação por porca		
rebite, cada painel de acabamento		
deverá conter em sua seção		
transversal duas dobras de 45 graus		
voltadas para face externa do		
painel, com a finalidade de reduzir o		
1		





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

numero de cantos vivos e acidentes.		
Sistema de tratamento anti-		
ferruginoso por meio de tuneis a		
Spray, pintura em equipamentos		
contínuos do tipo corona, tinta pó		
hibrida (Epóxi-poliéster) na cor		
cinza cristal e acabamento		
texturizado, com camada média		
mínima de 50 micra. Polimerização		
em estufas com a peça alcançando		
mínimo de 200ºC por um período		
de 10 minutos, ou mais, garantindo		
assim a polimerização total do		
filme, maior aderência e resistência		
ao desgaste do acabamento final do		
produto. Para garantir todas as		
características solicitadas devem ser		
apresentados os seguintes laudos:		
Certificado do Processo de		
Preparação e Pintura em Superfícies		
Metálicas conforme modelo 5 de		
certificação (Ex Procedimento Certa		
PIN-654/2018, ou análogo).		
Apresentar laudo por profissional		
habilitado, com ART, que o móvel		
atende as especificações da NR17 e		
NR24; Laudo emitido por		
laboratório de controle de atividade		
antimicrobiana conforme Norma		
JIS-Z 2801:2010; Apresentar		
certificação ABNT NBR 13961/2010		
ou análoga ou ainda relatório de		
realização dos ensaios contidos na		
norma para este móvel. Os ensaios		
devem ser realizados por		
laboratório credenciado pelo		
INMETRO. A Lista com os ensaios a		
serem feitos se encontra em		
documento abaixo:		
Requisitos dimensionais:		
Resistência à corrosão de		
componentes metálicos:		
Requisitos de segurança e		
usabilidade: Ensaio de		
estabilidade: Estabilidade do		
móvel vazio. Estabilidade com		
carga vertical nas partes moveis.		





	T		Г	Г	
	Estabilidade do móvel com				
	aplicação de força horizontal.				
	Ensaios de resistência e				
	durabilidade: Devem ser				
	realizados ensaios cíclicos que				
	atestem a durabilidade,				
	simulando o uso prático de longa				
	duração. Ensaios de carga				
	estática que simulem o				
	funcionamento sob condições				
	mais severas que as de uso				
	normal e ensaios de impacto que				
	verifiquem a resistência e o				
	funcionamento do móvel sob o				
	efeito rápido de aplicação de				
	carga. Ensaio de Resistencia da				
	estrutura. Ensaio de resistência				
	dos suportes de planos				
	horizontais.				
	Ensaio de deflexão de planos				
	horizontais. Ensaio de resistência				
	de plano horizontais à carga				
	concentrada.				
	Ensaio de resistência de portas				
	com pivotamento vertical a				
	cargas verticais. Ensaio de				
	resistência de portas com				
	pivotamento vertical a cargas				
	horizontais.				
	Ensaio de durabilidade de portas				
	com pivotamento vertical. Ensaio de				
	Carga máxima total.				
	Estantes para biblioteca simples				
	face com dimensões aproximadas				
	1000(L)x315(P)x1980(H)mm. Todos				
	os componentes da estante devem				
	ser confeccionados em chapas de				
	aço SAE 1008 a 1020, tratadas e				
	com acabamento superficial com				
06	características antimicrobianas,	UNIDADE	30	R\$ 1.970,44	R\$ 59.113,20
	sendo colunas tipo painel em chapa			, ,	, ,
	#20 (0,90mm) e prateleiras, base,				
	tampo e painel de acabamento em				
	chapa #22 (0,75mm) e suportes				
	para prateleiras em chapa #18 (1,2				
	mm). Constituída dois painéis				
	internos de sustentação, cor azul				
<u> </u>			1	ı	





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

		T	1
escuro e acabamento texturizado,			
com espessura de 0,90mm, altura			
de 1980mm e largura de 580mm,			
cada lateral com rasgos			
retangulares que possibilitem o			
encaixe das prateleiras em passos			
alternados de 96mm e 79mm.			
Quatro prateleiras, cor cinza e			
acabamento texturizado, com			
dimensões de 920mm de			
comprimento e 270mm de			
profundidade com duas dobras nas			
laterais que possibilitam união das			
mesmas as laterais pelo sistema de			
encaixe (sem parafusos) através de			
suportes, os suportes devem ser do			
tipo "berço" em formato J com			
espessura de 1,2mm e ter um			
comprimento de no minimo			
220mm. Base retangular fechada,			
cor cinza e acabamento texturizado,			
com altura de 175mm e tampo			
superior horizontal, cor cinza e			
acabamento texturizado, com altura de 70mm. Dois anteparos laterais			
soldados a base e tampo onde serão			
fixados os painéis internos de			
sustentação da estante através de			
quatro parafusos de 1/4" em cada			
lado do tampo e da base. Tampo e			
base com venezianas que auxiliem a			
visualização da porção interna.			
Devem ser utilizados fixadores de			
tampo e de base confeccionados			
em chapa com espessura maior que			
o restante da estrutura. Os			
fixadores inferiores devem			
proporcionar a fixação de porcas			
rebites com flanges para			
acoplamento por rosca de sapatas			
niveladoras. Os fixadores			
proporcionam maior estabilidade à			
estante. Nas laterais de cada			
composição de estantes as mesmas			
devem possuir painel de			
acabamento, cor cinza e			
acabamento texturizado, com			





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

dimensões de 1980mm por 315mm		
com rasgos retangulares que		
possibilitem a visualização do livro		
na estante e também fixação de		
painel sinalizador. O painel deverá		
ser unido apenas nas extremidades		
da composição da estante em seus		
painéis de sustentação, fixados a		
estes painéis através de oito		
parafusos 1/4", sendo 2 parafusos		
na extremidade superior, 2		
parafusos na extremidade inferior, e		
4 parafusos distribuídos entre o		
alinhamento do parafuso superior e		
inferior (2 de cada lado) unidos a		
lateral de sustentação por porca		
rebite, cada painel de acabamento		
deverá conter em sua seção		
transversal duas dobras de 45 graus		
voltadas para face externa do		
painel, com a finalidade de reduzir o		
numero de cantos vivos e acidentes.		
Sistema de tratamento anti-		
ferruginoso por meio de tuneis a		
Spray, pintura em equipamentos		
contínuos do tipo corona, tinta pó		
hibrida (Epóxi-poliéster) na cor		
cinza cristal e acabamento		
texturizado, com camada média		
mínima de 50 micra. Polimerização		
em estufas com a peça alcançando		
mínimo de 200ºC por um período		
de 10 minutos, ou mais, garantindo		
assim a polimerização total do		
filme, maior aderência e resistência		
ao desgaste do acabamento final do		
produto. Para garantir todas as		
características solicitadas devem ser		
apresentados os seguintes laudos:		
Certificado do Processo de		
Preparação e Pintura em Superfícies		
Metálicas conforme modelo 5 de		
certificação (Ex Procedimento Certa		
PIN-654/2018, ou análogo).		
Apresentar laudo por profissional		
habilitado, com ART, que o móvel		
atende as especificações da NR17 e		
, ,		





	1			1	1
	NR24;Laudo emitido por laboratório				
	de controle de atividade				
	antimicrobiana conforme Norma				
	JIS-Z 2801:2010;				
	Estante para exposição com				
	dimensões aproximadas				
	1080(L)x450(P)x1980(H)mm. Todos				
	os componentes da estante devem				
	ser confeccionados em chapas de				
	aço SAE 1008 a 1012, tratadas e				
	com acabamento superficial com				
	características antimicrobianas,				
	sendo colunas tipo painel em chapa				
	#18(1,2 mm), base, tampo e painel				
	de acabamento em chapa #20(0,90				
	mm), prateleiras em chapa #22(0,75				
	mm) e suportes para prateleiras em				
	chapa #18(1,2 mm) (Tolerância de				
	+/- 10% nas dimensões).				
	Constituída dois painéis internos de				
	sustentação e acabamento				
	texturizado, com espessura de 0,90				
	mm, altura de 1980 mm e largura				
	de 315 mm, cada lateral com rasgos				
	retangulares que possibilitem o				
07	encaixe das prateleiras em passos	UNIDADE	30	R\$ 2.329,19	R\$ 69.875,70
	de 175 mm. Possibilitar nestes				
	rasgos retangulares o alojamento				
	de sistema para que a prateleira				
	possa escamotear. Nas laterais de				
	cada composição de estantes as				
	mesmas devem possuir painel de				
	acabamento, com espessura de				
	1,25mm, altura de 1980mm e				
	largura de 315mm, com rasgos				
	retangulares que possibilitem a				
	visualização do livro na estante e				
	também fixação de painel				
	sinalizador. O painel deverá ser				
	unido apenas nas extremidades da				
	composição da estante em seus				
	painéis de sustentação, cada painel				
	de acabamento deverá conter em				
	sua seção transversal duas dobras				
	de 45 graus voltadas para face				
	externa do painel, com a finalidade				
	de reduzir o número de cantos vivos				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

e acidentes. Quatro prateleiras, cor	
cinza e acabamento texturizado,	
com dimensões de 920mm de	
comprimento e 270mm de	
profundidade com duas dobras nas	
laterais que possibilitam união das	
mesmas as laterais pelo sistema de	
encaixe (sem parafusos) através de	
suportes, os suportes devem ser do	
tipo "berço" em formato J com	
espessura de 1,2mm e ter um	
comprimento de no minimo	
220mm. Cinco prateleiras com	
dimensões de 920mm de	
comprimento e 250mm de	
profundidade, com dobras duplas	
nas laterais e no fundo e na parte	
aba invertida servindo de anteparo	
para o material a ser armazenado, a	
prateleira deverá ser inclinada em	
·	
um ângulo de aproximadamente	
130º, articulável, de forma que o	
sistema de articulação seja	
encaixado no painel de sustentação	
por parafusos com porcas	
permitindo o seu remanejamento	
de forma fácil sem a necessidade de	
desmontar a estante. Base e tampo	
superior retangulares fechados, cor	
cinza cristal, com altura de 175mm	
e 70mm respectivamente. Dois	
anteparos laterais soldados a base e	
tampo onde serão fixados os painéis	
internos de sustentação da estante	
através de quatro parafusos em	
cada lado do tampo e da base.	
Tampo e base com venezianas que	
auxiliem a visualização da porção	
interna. Em cada extremidade	
inferior da base deve ser soldado	
um estabilizador triangular com	
porca rebite, medindo	
aproximadamente 85mm de lado,	
com dobras internas estruturais,	
que abrigará sapatas niveladores.	
Sistema de tratamento anti-	
ferruginoso por meio de tuneis a	





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

Spray, pintura em equipamentos		
contínuo do tipo corona, tinta pó		
híbrida (Epóxi-poliéster) na cor		
cinza cristal e acabamento		
texturizado, com camada média		
mínima de 50 micra. Polimerização		
em estufas com a peça alcançando		
mínimo de 200ºC por um período		
de 10 minutos, ou mais, garantindo		
assim a polimerização total do		
filme, maior aderência e resistência		
ao desgaste do acabamento do		
produto. Para garantir todas as		
características solicitadas devem ser		
apresentados os seguintes laudos:		
Certificado do Processo de		
Preparação e Pintura em Superfícies		
Metálicas conforme modelo 5 de		
certificação (Ex Procedimento Certa		
PIN-654/2018, ou análogo).		
Apresentar laudo por profissional		
habilitado, com ART, que o móvel		
atende as especificações da NR17 e		
NR24;Laudo emitido por laboratório		
de controle de atividade		
antimicrobiana conforme Norma		
JIS-Z 2801:2010; Apresentar		
certificação normativa de produto		
conforme modelo 5 de certificação -		
Móveis para Escritório – Armários (EX CERTA MOV-PRP-023, ABNT		
NBR 13961/2010, ou análogo) ou		
ainda relatório de realização dos		
ensaios contidos na norma para		
este móvel. Os ensaios devem ser		
realizados por laboratório		
credenciado pelo Inmetro. A Lista		
com os ensaios a serem feitos se		
encontra em documento abaixo:		
Requisitos dimensionais:		
Resistência à corrosão de		
componentes metálicos:		
Requisitos de segurança e		
usabilidade: Ensaio de		
estabilidade: Estabilidade do		
móvel vazio. Estabilidade com		
carga vertical nas partes moveis.		
, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		





	Estabilidade do móvel com				
	aplicação de força horizontal.				
	Ensaios de resistência e				
	durabilidade: Devem ser				
	realizados ensaios cíclicos que				
	atestem a durabilidade,				
	simulando o uso prático de longa				
	duração. Ensaios de carga				
	estática que simulem o				
	funcionamento sob condições				
	mais severas que as de uso				
	normal e ensaios de impacto que				
	verifiquem a resistência e o				
	funcionamento do móvel sob o				
	efeito rápido de aplicação de				
	carga. Ensaio de Resistencia da				
	estrutura. Ensaio de resistência				
	dos suportes de planos				
	horizontais.				
	Ensaio de deflexão de planos				
	horizontais. Ensaio de resistência				
	de plano horizontais à carga				
	concentrada.				
	Ensaio de resistência de portas				
	com pivotamento vertical a				
	cargas verticais. Ensaio de				
	resistência de portas com				
	pivotamento vertical a cargas				
	horizontais.				
	Ensaio de durabilidade de portas				
	com pivotamento vertical. Ensaio de				
	Carga máxima total.				
	Acessórios para estante de				
	biblioteca, bibliocanto em formato				
	L, confeccionados em chapas de aço				
	carbono, SAE 1008 a 1012,				
	confeccionados em chapa #18 com				
	dimensões 18 cm x 12 cm x 10 cm.				
	O processo de tratamento anti-				_
08	ferruginoso deve ocorrer por meio	UNIDADE	75	R\$ 88,62	R\$ 6.646,50
	de túneis a spray recebendo uma				
	camada de proteção fosfática, linha				
	spray com desengraxe e				
	fosfatização em fosfato de ferro				
	quente, enxágue em temperatura				
	ambiente e posterior aplicação de				
	passivador inorgânico, o que				





				ı	
	garante ao móvel camadas de				
	fosfato distribuídas de maneira				
	uniforme sobre o aço e maior				
	resistência a intempéries				
	(apresentar laudos de resistência à				
	névoa salina e atmosfera úmida				
	mínimo de 500 horas, segundo NBR				
	8094:1983 e NBR 8095:1983,				
	respectivamente). O produto de ter				
	passado por processo de pintura de				
	polimerização da tinta em				
	equipamentos contínuos onde				
	recebeu aplicação de tinta pó				
	híbrida por processo de aderência				
	eletrostática na cor cinza cristal,				
	com média de camada entre 60				
	mícrons, a polimerização deve				
	ocorrer em estufas contínuas com a				
	peça alcançando no mínimo 200° C				
	por um período de 10 minutos ou				
	mais, garantindo assim a				
	polimerização total do filme				
	(apresentar laudos que comprovem				
	a resistência por dureza à lápis				
	mínimo de 6H e aderência, mínimo				
	5B conforme ASTM D 3359:2009 e				
	3363:2005, respectivamente),				
	garantindo maior aderência e				
	resistência ao desgaste do				
	acabamento final do produto. Não				
	serão permitidas distorções,				
	amassamentos na fabricação ou				
	aproveitamento de chapas por meio				
	de emendas. Imperfeições e				
	respingos de soldas deverão ser				
	eliminados.				
	Carrinho, em aço carbono 1008 a				
	1020, para transporte de livros com				
	3 prateleiras e 4 rodízios com				
	dimensões aproximadas 1100 (H) x				
00	700 (L) x 500 (P). Duas prateleiras	LINUDAGE	20	DC 4 070 44	D¢ 20 400 00
09	superiores em "V" com uma	UNIDADE	20	R\$ 1.970,44	R\$ 39.408,80
	divisória no meio subdividindo as				
	prateleiras em 4 compartimentos e				
	uma prateleira inferior horizontal,				
	tipo bandeja, com abas de				
	aproximadamente 30 mm, que				





# Prefeitura Municipal de Junqueiro

evitam o escorregamento do			
material transportado, ambas			
confeccionadas em chapa #20 (90			
mm). Quadro estrutural do carrinho			
confeccionado em metalon de			
25x25 mm, chapa #18 (1,25 mm),			
com painéis laterais confeccionados			
em chapa #20 (90 mm)			
proporcionando estabilidade ao			
material durante transporte.			
Base do carrinho com 4 rodízios de			
3" de diâmetro, sendo, dois rodízios			
com freios. Dois puxadores			
superiores dispostos um em cada			
lateral para facilitar a			
movimentação			
Sistema de tratamento anti-			
ferruginoso por meio de tuneis a			
Spray, pintura em equipamentos			
contínuo do tipo corona, tinta pó			
hibrida (Epóxi-poliéster) na cor			
cinza cristal e acabamento			
texturizado, com camada média de			
50 micra. Polimerização em estufas			
com a peça alcançando mínimo de			
200 ºC por um período de 10			
minutos, ou mais, garantindo assim			
a polimerização total do filme,			
maior aderência e resistência ao			
desgaste do acabamento final do			
produto.			
VALOR TOTAL ESTIMADO D	OO LOTE 03	R\$ 1.12	21.392,40





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

#### **ANEXO II**

### **DECLARAÇÕES EM GERAL**

Α	empresa		inscrita	no	CNPJ	nº	
est	tabelecida	na por intermédi	io do seu	repre	esentar	ite le	gal abaixo assinado
DE	<b>CLARA</b> sob	as sanções administrativas cabíveis e s	ob as pen	as da	a lei:		

- a) que cumpre os requisitos estabelecidos no artigo 3° da Lei Complementar nº 123, de 2006, estando apta a usufruir do tratamento favorecido estabelecido em seus arts. 42 a 49, onde na presente data, enquadra-se como: (...MICROEMPRESA, conforme inciso I do artigo 3º da Lei Complementar nº 123, de 14/12/2006 ou EMPRESA DE PEQUENO PORTE, conforme inciso II do artigo 3º da Lei Complementar nº 123, de 14/12/2006 ou COOPERATIVA, conforme art. 34, da Lei 11.488, de 15 de junho de 2007...);
- b) que está ciente e concorda com as condições contidas no Edital e seus anexos;
- c) que cumpre os requisitos para a habilitação definidos no Edital e que a proposta apresentada está em conformidade com as exigências editalícias;
- d) que inexistem fatos impeditivos para sua habilitação no certame, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores;
- e) que não emprega menor de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 anos, salvo menor, a partir de 14 anos, na condição de aprendiz, nos termos do artigo 7°, XXXIII, da Constituição;
- f) que não possui, em sua cadeia produtiva, empregados executando trabalho degradante ou forçado, observando o disposto nos incisos III e IV do art. 1º e no inciso III do art. 5º da Constituição Federal;
- g) que os serviços são prestados por empresas que comprovem cumprimento de reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência ou para reabilitado da Previdência Social e que atendam às regras de acessibilidade previstas na legislação, conforme disposto no art. 93 da Lei nº 8.213, de 24 de julho de 1991.

Cidade,	de	de 2021.
CIGGGC,	ac	4C 2021

(representante legal do licitante, no âmbito da licitação, com identificação completa)





### Prefeitura Municipal de Junqueiro

Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

#### **ANEXO III**

(modelo de)

### DECLARAÇÃO DE ELABORAÇÃO INDEPENDENTE DE PROPOSTA

(Identificação completa do representante da empresa licitante), como representante devidamente constituído de (Identificação completa da empresa licitante) doravante denominado (Licitante), declara, sob as penas da lei, em especial o art. 299 do Código Penal Brasileiro, que:

- a) a proposta apresentada para participar da presente licitação, **foi elaborada** de maneira independente pela empresa **(Nome da empresa Licitante)**, e o conteúdo da proposta não foi, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, informado, discutido ou recebido de qualquer outro participante potencial ou de fato, desta licitação por qualquer meio ou por qualquer pessoa;
- b) a intenção de apresentar a proposta elaborada para participar desta licitação, não foi informada, discutida ou recebida de qualquer outro participante potencial ou de fato, por qualquer meio ou por qualquer pessoa;
- c) que não tentou, por qualquer meio ou por qualquer pessoa, influir na decisão de qualquer outro participante potencial ou de fato, quanto a participar ou não da referida licitação;
- d) que o conteúdo da proposta apresentada para participar da licitação, não será, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, comunicado ou discutido com qualquer outro participante potencial ou de fato, antes da adjudicação do objeto da referida licitação;
- e) que o conteúdo da proposta apresentada para participar desta licitação, não foi, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, informado, discutido ou recebido de qualquer integrante do Setor de Licitações do município de Junqueiro Alagoas, antes da abertura oficial das propostas; e
- f) que está plenamente ciente do teor e da extensão desta declaração e que detém plenos poderes e informações para firmá-la.

Cidade,	de	 de2021.

(representante legal do licitante, no âmbito da licitação, com identificação completa)





### Prefeitura Municipal de Junqueiro

Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

#### **ANEXO IV**

#### MINUTA DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

PREGÃO ELETRÔNICO № ---/2021 PROCESSO ADMINISTRATIVO № ---/2021 ATA DE REGISTRO DE PREÇOS № ---/2021

Pelo presente instrumento, que entre si celebram, de um lado, o MUNICÍPIO DE JUNQUEIRO, pessoa jurídica de direito público interno, inscrito no CNPJ/MF sob o nº 12.265.468/0001-97, com sede na Rua João de Deus, 76, Centro, Junqueiro, Alagoas, neste ato representado por seu representante legal Sr. CÍCERO LEANDRO PEREIRA DA SILVA, brasileiro, casado, inscrito no RG 31684947 SCJDS/AL, CPF MF nº 077.789.934-57, residente e domiciliado na cidade de Junqueiro/AL, considerando o julgamento da licitação na modalidade de Pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº.---/2021, Processo Administrativo nº ---/2021, RESOLVE registrar os preços da empresa indicada e qualificada nesta ATA, de acordo com a classificação por ela alcançada e nas quantidades cotadas, atendendo às condições previstas no Edital, nos moldes da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, e suas alterações e do Decreto Federal nº 7.892/2013, de 23 de janeiro de 2013, e em conformidade com as disposições a seguir:

#### 1. DO OBJETO

#### 2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, o fornecedor e as demais condições ofertadas na proposta são as que seguem:

EMP	RESA:								
CNPJ	:	Т	ELEF	ONE:		E-MA	AIL:		
ENI	DEREÇO:								
ITEM	DESCRIÇÃ	O DO ITEN	VI I	UNIDADE	QUAN	ΓIDADE	MARCA	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
		•		•					

#### VALOR TOTAL DA ARP: RS xxxxxxxxxxxxxxxxx

## 3. DO ÓRGÃO GERENCIADOR E PARTICIPANTES

- 3.1. O órgão gerenciador da Ata é a Secretaria Municipal de Educação do Município de Junqueiro/AL
- 3.2. São Órgãos Participantes:
- 3.2.1. Órgãos da Administração direta e indireta do Município de Junqueiro.





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

#### 4. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.1. Desde que devidamente justificada a vantagem, qualquer órgão ou entidade da Administração Pública poderá solicitar a utilização da presente **ARP**, durante sua vigência, independentemente da participação ou não na licitação sobredita, mediante anuência do órgão gerenciador, de acordo com o Decreto nº 7.892/13.

#### 5. DA VALIDADE DA ATA

5.1. A presente Ata de Registro de Preços vigorará por um período de **12 (doze) meses**, contados a partir da sua assinatura, não podendo ser prorrogado.

#### 6. DA ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO:

- 6.1. A Contratada deverá fornecer os itens de acordo com a solicitação da Contratante, através de ordens de fornecimento, consubstanciadas em ofícios, que deverão conter data de expedição, quantidade pretendida, local e prazo para entrega, preços unitário e total, carimbo e assinatura do responsável pela requisição.
- 6.2. A entrega dos produtos será parcelada, conforme solicitação das secretarias municipais e deverão ser entregues nos endereços indicados pela Secretaria Municipal de Administração, sendo recebidos/conferidos pelo fiscal contratual, nos horários de expediente.
- 6.3. Os endereços elencados no item 6.2 serão no território do Município de Junqueiro/AL.
- 6.4. Fica a cargo do fornecedor ou transportador por ele contratado a descarga e movimentação do equipamento ou material do veículo até o local designado pelo servidor responsável pelo recebimento.
- 6.5. A licitante fica responsável pela montagem dos itens nos locais designados pela Secretaria solicitante.
- 6.6. A contratada deverá disponibilizar profissionais para a capacitação de no mínimo um servidor para a correta utilização do produto.
- 6.7. Os produtos definidos neste Termo deverão ser novos e sem utilização anterior, originais e de boa qualidade, livres de defeitos, imperfeições e outros vícios que impeçam ou reduzam sua usabilidade, observando rigorosamente as características especificadas, devendo ser apresentados nas embalagens originais dos fabricantes, adequadas para proteger seu conteúdo contra danos durante o transporte até o local de entrega.
- 6.8. Se a qualidade dos produtos entregues não corresponder às especificações exigidas no Termo de Referência, a remessa do produto apresentado será devolvida ao fornecedor, para substituição no prazo máximo de 48 horas, independentemente da aplicação das sanções cabíveis.
- 6.9. A empresa vencedora deverá prestar assistência técnica dos produtos de no mínimo 12 (doze) meses, durante todo período de garantia do produto.
- 6.10. Os objetos deverão ser entregues dentro das especificações mínimas constantes neste Termo de Referência, respeitando a proposta apresentada.
- 6.11. Os objetos deverão ser de ótima qualidade e atender eficazmente às finalidades que deles naturalmente se esperam, atentando-se o proponente, principalmente para as prescrições do art. 39, inciso VIII da Lei nº 8.078/90 (Código de Defesa do Consumidor).
- 6.11.1. No momento de uso, se for observado que o produto não possui condições mínimas de durabilidade que permita utilização plena compatível, com fundamento no interesse público, o





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

fornecedor será convocado para as devidas providências.

- 6.12. Os objetos deverão ser entregues no prazo de até 05 (cinco) dias corridos, após o recebimento da respectiva Ordem de Fornecimento.
- 6.13. A Ordem de Fornecimento estabelecida no subitem anterior poderá ser enviada através de fax, e-mail ou outro meio válido.
- 6.14. Correrá por conta do fornecedor, qualquer prejuízo causado em decorrência do transporte e do descarregamento.
- 6.15. O prazo de validade e a data de fabricação dos produtos deverão estar especificados na embalagem, assim como também selos e exigências legais respectivas.
- 6.16. Os objetos serão recebidos provisoriamente no prazo de 10 (dez) dias, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização da Ata de Registro de Preços, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.
- 6.17. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 10 (dez) dias corridos, a contar da notificação da Fornecedora, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.
- 6.18. Os produtos serão recebidos definitivamente no prazo de 20 (vinte) dias, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.
- 6.19. Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.
- 6.20. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da Fornecedora pelos prejuízos resultantes da incorreta execução da ata de Registro de Preços.

#### 7. DAS OBRIGAÇÕES DO ÓRGÃO GERENCIADOR

- 7.1. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
- 7.2. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;
- 7.3. Comunicar à Fornecedora, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;
- 7.4. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Fornecedora, através de comissão/servidor especialmente designado;
- 7.5. Efetuar o pagamento à Fornecedora no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;
- 7.6. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Fornecedora com terceiros, ainda que vinculados à execução da Ata de Registro de preço, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Fornecedora, de seus empregados, prepostos ou subordinados.





### Prefeitura Municipal de Junqueiro

Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

#### 8. DAS OBRIGAÇÕES DO FORNECEDOR

- 8.1. O Fornecedor deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:
- 8.1.1. efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Termo de Referência e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;
- 8.2. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes da ARP e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;
- 8.2.1. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);
- 8.2.2. Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;
- 8.2.3. Comunicar ao órgão gerenciador, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
- 8.2.4. Manter, durante toda a execução da ARP, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- 8.2.5. Indicar preposto para representá-la durante a execução da ARP.
- 8.3. O Fornecedor deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:
- 8.3.1. Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade.

#### 9. DO PAGAMENTO

- 9.1. O pagamento será realizado no prazo máximo de até 30 (trinta) dias, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência conta corrente indicadas pelo FORNECEDOR.
- 9.2. Considera-se ocorrido o recebimento da nota fiscal ou fatura no momento em que o órgão gerenciador atestar a execução do objeto da ARP.
- 9.3. A Nota Fiscal ou Fatura deverá ser obrigatoriamente acompanhada da comprovação da regularidade fiscal, constatada por meio de consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada no art. 29 da Lei nº 8.666, de 1993.
- 9.3.1. Constatando-se a situação de irregularidade do fornecedor, deverão ser tomadas as providências de comunicação ao setor competente para que a Fornecedora seja notificada e apresente em no máximo 5 (cinco) dias as pendências encontradas.
- 9.4. Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal ou dos documentos pertinentes à contratação, ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como, por exemplo,





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

obrigação financeira pendente, decorrente de penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Fornecedora providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus o Município.

- 9.5. Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, o órgão gerenciador deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência da Fornecedora, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.
- 9.6. Persistindo a irregularidade, o Município deverá adotar as medidas necessárias às penalidades, inclusive podendo ocorrer a rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada à Fornecedora a ampla defesa.
- 9.7. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.
- 9.7.1. A Fornecedora regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

### 10. DO REAJUSTE

- 10.1. Não cabe reajuste, repactuação ou reequilíbrio econômico em relação à Ata de Registro de Preços.
- 13.1.1. Deverão ser observados os ditames dos artigos 17 a 21 do Decreto nº 7892/2013 que trata das situações "DA REVISÃO E DO CANCELAMENTO DOS PREÇOS REGISTRADOS", conforme termos do edital da licitação.
- 10.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93, nos termos do art. 12, §1º do Decreto nº 7.892/13.

## 11. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

- 11.1. Comete infração administrativa, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, o licitante/adjudicatário que:
- **11.1.1.** Apresentar documentação falsa;
- **11.1.2.** Inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;
- **11.1.3.** Falhar ou fraudar na execução do ajuste;
- **11.1.4.** Deixar de entregar os documentos exigidos no certame;
- **11.1.5.** Ensejar o retardamento da execução do objeto;
- **11.1.6.** Não mantiver a proposta;
- **11.1.7.** Cometer fraude fiscal;
- **11.1.8.** Comportar-se de modo inidôneo.





- 11.2. As sanções do item acima também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva, em pregão para registro de preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido injustificadamente.
- 11.3. Considera-se comportamento inidôneo, entre outros, a declaração falsa quanto às condições de participação, quanto ao enquadramento como ME/EPP ou o conluio entre os licitantes, em qualquer momento da licitação, mesmo após o encerramento da fase de lances.
- 11.4. O fornecedor que cometer qualquer das infrações discriminadas nos subitens anteriores ficará sujeito, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:
- **11.4.1.** Advertência por faltas leves, assim entendidas como aquelas que não acarretarem prejuízos significativos ao objeto da contratação;
- **11.4.2.** Multa de 1% (um por cento) ao dia, por dia útil que exceder os prazos de entrega e/ou atendimento às solicitações da fiscalização da Prefeitura Municipal de Junqueiro PMJ indicadas no presente Edital, sobre o valor do saldo não atendido, respeitando os limites da lei civil;
- **11.4.3.** Multa compensatória de até 20% (vinte por cento) sobre o valor global registrado, no caso de inexecução total do objeto;
- **11.4.4.** Em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;
- **11.4.5.** Suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até dois anos;
- **11.4.6.** Impedimento de licitar e de contratar com o Município de Junqueiro/AL, pelo prazo de até cinco anos;
- **11.4.7.** A Sanção de impedimento de licitar e contratar prevista neste subitem também é aplicável em quaisquer das hipóteses previstas como infração administrativa no subitem 11.1 deste Termo de Referência.
- **11.4.8.** Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Fornecedora ressarcir o Município pelos prejuízos causados.
- 11.5. A penalidade de multa pode ser aplicada cumulativamente com as demais sanções.
- 11.6. As sanções previstas nos subitens 11.4.1, 11.4.5, 11.4.6 e 11.4.7 poderão ser aplicadas à Fornecedora, juntamente com as de multa, descontando-a dos pagamentos a serem efetuados.
- 11.7. Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, as empresas ou profissionais que:
- a) tenham sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;
- b) tenham praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;
- c) demonstrem não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.





### Prefeitura Municipal de Junqueiro

Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

- 11.8. As multas devidas e/ou prejuízos causados à PMJ serão deduzidos dos valores a serem pagos, ou recolhidos em favor do Município, ou deduzidos da garantia, ou ainda, quando for o caso, serão inscritos na Dívida Ativa do Município e cobrados judicialmente.
- 11.9. Caso a Contratante determine, a multa deverá ser recolhida no prazo máximo de 30 (trinta) dias, a contar da data do recebimento da comunicação enviada pela autoridade competente.
- 11.10. Caso o valor da multa não seja suficiente para cobrir os prejuízos causados pela conduta, o Município de Junqueiro/AL poderá cobrar o valor remanescente judicialmente, conforme artigo 419 do Código Civil.
- 11.11. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa ao fornecedor, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993.
- 11.12. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

### 12. DAS CONDIÇÕES GERAIS

12.1. Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em duas vias de igual teor, a qual, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelo Órgão Gerenciador e fornecedor e encaminhada, por cópia, aos Órgãos Participantes.

Junqueiro -Alagoas, de de 2021.

MUNICÍPIO DE JUNQUEIRO/AL ÓRGÃO GERENCIADOR CÍCERO LEANDRO PEREIRA DA SILVA PREFEITO MUNICIPAL DE JUNQUEIRO/AL

XXXXXXXXXXXXXXXXXXX

Fornecedor

XXXXXXXXXXXX

Representante legal





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

#### **ANEXO V**

#### MINUTA DE CONTRATO Nº ---/2021

TERMO DE CONTRATO № ---/2021, QUE ENTRE SI CELEBRAM A PREFEITURA DE JUNQUEIRO/AL E A EMPRESA ------ PARA A AQUISIÇÃO DE BENS.

**CONTRATANTE**: **MUNICÍPIO DE JUNQUEIRO**, pessoa jurídica de direito público interno, inscrito no CNPJ/MF sob o nº 12.265.468/0001-97, com sede na Rua João de Deus, 76, Centro, Junqueiro, Alagoas, neste ato representado por seu representante legal Sr. **CÍCERO LEANDRO PEREIRA DA SILVA**, brasileiro, casado, inscrito no RG 31684947 SCJDS/AL, CPF MF nº 077.789.934-57, residente e domiciliado na cidade de Junqueiro/AL;

**CONTRATADA**: A empresa (...nome...), inscrita no CNPJ sob o nº (...), estabelecida na (...endereço...) e com o seguinte endereço eletrônico (...@...), representada pelo seu (...cargo do representante legal...), Sr. (...nome...), de acordo com a representação legal que lhe é outorgada por (...procuração/contrato social/estatuto social...), inscrito no CPF sob o nº (...);

As **CONTRATANTES**, nos termos do Processo nº (...) e em observância às disposições da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, e da Lei nº 8.078, de 11 de setembro de 1990 — Código de Defesa do Consumidor, celebram o presente Termo de Contrato, decorrente do Edital do Pregão Eletrônico nº (...)/(20...), mediante as cláusulas e condições a seguir:

## 1. CLÁUSULA PRIMEIRA – DO OBJETO

- 1.1. O objeto do Termo de Contrato é a aquisição de (...), conforme especificações e quantitativos estabelecidos no Termo de Referência, anexo do Edital.
- 1.2. O Termo de Contrato vincula-se ao Edital do Pregão identificado no preâmbulo e à proposta vencedora, independentemente de transcrição.
- 1.3. Discriminação do objeto:

Item	Quant. Licitada	Descrição do Item	Marca	Unidade	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
01						
02						

#### 2. CLÁUSULA SEGUNDA – DA VIGÊNCIA

2.1. A contratação tem prazo de vigência até **31 de dezembro do corrente ano**, contado da data da sua assinatura, devendo ser publicado extrato contratual na imprensa oficial.





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

#### 3. CLÁUSULA TERCEIRA – PREÇO

- 3.1. O valor global deste contrato é de R\$ (...) (...por extenso...).
- 3.2. No valor acima estão incluídas todas as despesas ordinárias diretas e indiretas decorrentes da execução contratual, inclusive tributos e/ou impostos, encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais incidentes, taxa de administração, frete, seguro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto da contratação.

## 4. CLÁUSULA QUARTA – DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

4.1. As despesas decorrentes da contratação do objeto deste contrato correrão à conta dos recursos específicos consignados no orçamento da Contratante, para o exercício financeiro de 2021, na classificação abaixo:

#### **PROGRAMA DE TRABALHO**

#### **ELEMENTO DE DESPESA**

#### 5. CLÁUSULA QUINTA – DO PAGAMENTO

- 5.1. O pagamento será realizado no prazo máximo de até 30 (trinta) dias, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência conta corrente indicadas pelo FORNECEDOR.
- 5.2. Considera-se ocorrido o recebimento da nota fiscal ou fatura no momento em que o órgão gerenciador atestar a execução do objeto da ARP.
- 5.3. A Nota Fiscal ou Fatura deverá ser obrigatoriamente acompanhada da comprovação da regularidade fiscal, constatada por meio de consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada no art. 29 da Lei nº 8.666, de 1993.
- 5.4. Constatando-se a situação de irregularidade do fornecedor, deverão ser tomadas as providências de comunicação ao setor competente para que a Fornecedora seja notificada e apresente em no máximo 5 (cinco) dias as pendências encontradas.
- 5.5. Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal ou dos documentos pertinentes à contratação, ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como, por exemplo, obrigação financeira pendente, decorrente de penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Fornecedora providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus o Município.
- 5.6. Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, o órgão gerenciador deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência da Fornecedora, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

- 5.7. Persistindo a irregularidade, o Município deverá adotar as medidas necessárias às penalidades, inclusive podendo ocorrer a rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada à Fornecedora a ampla defesa.
- 5.8. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.
- 5.9. A Fornecedora regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

#### 6. CLÁUSULA SEXTA - DO REAJUSTE DO CONTRATO

6.1. A CONTRATANTE poderá acrescentar ou suprimir até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato, mantidas as mesmas condições estipuladas, sem que caiba à CONTRATADA qualquer recusa ou reclamação. (Art. 65, parágrafo primeiro da lei n° 8.666/93).

### 7. CLÁUSULA SÉTIMA – DA GARANTIA DE EXECUÇÃO

7.1. Não haverá exigência de garantia de execução para a contratação.

#### 8. CLÁUSULA OITAVA - DA ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO:

- 8.1. A Contratada deverá fornecer os itens de acordo com a solicitação da Contratante, através de ordens de fornecimento, consubstanciadas em ofícios, que deverão conter data de expedição, quantidade pretendida, local e prazo para entrega, preços unitário e total, carimbo e assinatura do responsável pela requisição.
- 8.2. A entrega dos produtos será parcelada, conforme solicitação das secretarias municipais e deverão ser entregues nos endereços indicados pela Secretaria Municipal de Administração, sendo recebidos/conferidos pelo fiscal contratual, nos horários de expediente.
- 8.3. Os endereços elencados no item 8.2 serão no território do Município de Junqueiro/AL.
- 8.4. Fica a cargo do fornecedor ou transportador por ele contratado a descarga e movimentação do equipamento ou material do veículo até o local designado pelo servidor responsável pelo recebimento.
- 8.5. A licitante fica responsável pela montagem dos itens nos locais designados pela Secretaria solicitante.
- 8.6. A contratada deverá disponibilizar profissionais para a capacitação de no mínimo um servidor para a correta utilização do produto.
- 8.7. Os produtos definidos neste Termo deverão ser novos e sem utilização anterior, originais e de boa qualidade, livres de defeitos, imperfeições e outros vícios que impeçam ou reduzam sua usabilidade, observando rigorosamente as características especificadas, devendo ser apresentados nas embalagens originais dos fabricantes, adequadas para proteger seu conteúdo contra danos durante o transporte até o local de entrega.
- 8.8. Se a qualidade dos produtos entregues não corresponder às especificações exigidas no Termo de Referência, a remessa do produto apresentado será devolvida ao fornecedor, para substituição no prazo máximo de 48 horas, independentemente da aplicação das sanções cabíveis.
- 8.9. A empresa vencedora deverá prestar assistência técnica dos produtos de no mínimo 12





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

(doze) meses, durante todo período de garantia do produto.

- 8.10. Os objetos deverão ser entregues dentro das especificações mínimas constantes neste Termo de Referência, respeitando a proposta apresentada.
- 8.11. Os objetos deverão ser de ótima qualidade e atender eficazmente às finalidades que deles naturalmente se esperam, atentando-se o proponente, principalmente para as prescrições do art. 39, inciso VIII da Lei nº 8.078/90 (Código de Defesa do Consumidor).
- 8.11.1. No momento de uso, se for observado que o produto não possui condições mínimas de durabilidade que permita utilização plena compatível, com fundamento no interesse público, o fornecedor será convocado para as devidas providências.
- 8.12. Os objetos deverão ser entregues no prazo de até 05 (cinco) dias corridos, após o recebimento da respectiva Ordem de Fornecimento.
- 8.13. A Ordem de Fornecimento estabelecida no subitem anterior poderá ser enviada através de fax, e-mail ou outro meio válido.
- 8.14. Correrá por conta do fornecedor, qualquer prejuízo causado em decorrência do transporte e do descarregamento.
- 8.15. O prazo de validade e a data de fabricação dos produtos deverão estar especificados na embalagem, assim como também selos e exigências legais respectivas.
- 8.16. Os objetos serão recebidos provisoriamente no prazo de 10 (dez) dias, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização da Ata de Registro de Preços, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.
- 8.17. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 10 (dez) dias corridos, a contar da notificação da Fornecedora, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.
- 8.18. Os produtos serão recebidos definitivamente no prazo de 20 (vinte) dias, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.
- 8.19. Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.
- 8.20. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da Fornecedora pelos prejuízos resultantes da incorreta execução da ata de Registro de Preços.

#### 9. CLÁUSULA NONA - DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE

- 9.1. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
- 9.2. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;
- 9.3. Comunicar à Fornecedora, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

- 9.4. Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Fornecedora, através de comissão/servidor especialmente designado;
- 9.5. Efetuar o pagamento à Fornecedora no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;
- 9.6. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Fornecedora com terceiros, ainda que vinculados à execução da Ata de Registro de preço, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Fornecedora, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

### 10. CLÁUSULA DÉCIMA - DAS OBRIGAÇÕES DO FORNECEDOR

- 10.1. O Fornecedor deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:
- 10.2. efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Termo de Referência e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;
- 10.3. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes da ARP e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;
- 10.4. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);
- 10.5. Substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;
- 10.6. Comunicar ao órgão gerenciador, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
- 10.7. Manter, durante toda a execução da ARP, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- 10.8. Indicar preposto para representá-la durante a execução da ARP.
- 10.9. O Fornecedor deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:
- 10.10. Efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade.

#### 11. CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

- 11.1. Comete infração administrativa, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, o licitante/adjudicatário que:
- **11.1.1.** Apresentar documentação falsa;
- **11.1.2.** Inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;





- **11.1.3.** Falhar ou fraudar na execução do ajuste;
- **11.1.4.** Deixar de entregar os documentos exigidos no certame;
- **11.1.5.** Ensejar o retardamento da execução do objeto;
- **11.1.6.** Não mantiver a proposta;
- **11.1.7.** Cometer fraude fiscal;
- **11.1.8.** Comportar-se de modo inidôneo.
- 11.2. As sanções do item acima também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva, em pregão para registro de preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido injustificadamente.
- 11.3. Considera-se comportamento inidôneo, entre outros, a declaração falsa quanto às condições de participação, quanto ao enquadramento como ME/EPP ou o conluio entre os licitantes, em qualquer momento da licitação, mesmo após o encerramento da fase de lances.
- 11.4. O fornecedor que cometer qualquer das infrações discriminadas nos subitens anteriores ficará sujeito, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:
- **11.4.1.** Advertência por faltas leves, assim entendidas como aquelas que não acarretarem prejuízos significativos ao objeto da contratação;
- **11.4.2.** Multa de 1% (um por cento) ao dia, por dia útil que exceder os prazos de entrega e/ou atendimento às solicitações da fiscalização da Prefeitura Municipal de Junqueiro PMJ indicadas no presente Edital, sobre o valor do saldo não atendido, respeitando os limites da lei civil:
- **11.4.3.** Multa compensatória de até 20% (vinte por cento) sobre o valor global registrado, no caso de inexecução total do objeto;
- **11.4.4.** Em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;
- **11.4.5.** Suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até dois anos;
- **11.4.6.** Impedimento de licitar e de contratar com o Município de Junqueiro/AL, pelo prazo de até cinco anos;
- **11.4.7.** A Sanção de impedimento de licitar e contratar prevista neste subitem também é aplicável em quaisquer das hipóteses previstas como infração administrativa no subitem 11.1 deste Termo de Referência.
- **11.4.8.** Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Fornecedora ressarcir o Município pelos prejuízos causados.
- 11.5. A penalidade de multa pode ser aplicada cumulativamente com as demais sanções.
- 11.6. As sanções previstas nos subitens 11.4.1, 11.4.5, 11.4.6 e 11.4.7 poderão ser aplicadas à Fornecedora, juntamente com as de multa, descontando-a dos pagamentos a serem efetuados.
- 11.7. Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, as empresas ou profissionais que:





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

- d) tenham sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;
- e) tenham praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;
- f) demonstrem não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.
- 11.8. As multas devidas e/ou prejuízos causados à PMJ serão deduzidos dos valores a serem pagos, ou recolhidos em favor do Município, ou deduzidos da garantia, ou ainda, quando for o caso, serão inscritos na Dívida Ativa do Município e cobrados judicialmente.
- 11.9. Caso a Contratante determine, a multa deverá ser recolhida no prazo máximo de 30 (trinta) dias, a contar da data do recebimento da comunicação enviada pela autoridade competente.
- 11.10. Caso o valor da multa não seja suficiente para cobrir os prejuízos causados pela conduta, o Município de Junqueiro/AL poderá cobrar o valor remanescente judicialmente, conforme artigo 419 do Código Civil.
- 11.11. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa ao fornecedor, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993.
- 11.12. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

#### 12. CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DA RESCISÃO

- 12.1. O Termo de Contrato poderá ser rescindido:
- 12.1.1. Por ato unilateral e escrito da Administração, nas situações previstas nos incisos I a XII e XVII do art. 78 da Lei nº 8.666, de 1993, e com as consequências indicadas no art. 80 da mesma Lei, sem prejuízo da aplicação das sanções previstas no Termo de Referência, anexo ao Termo de Contrato;
- 12.1.2. Amigavelmente, nos termos do art. 79, inciso II, da Lei nº 8.666, de 1993.
- 12.2. Os casos de rescisão contratual serão formalmente motivados, assegurando-se à CONTRATADA o direito ao contraditório e à ampla defesa.
- 12.3. A CONTRATADA reconhece os direitos da CONTRATANTE em caso de rescisão administrativa prevista no art. 77 da Lei nº 8.666, de 1993.
- 12.4. O termo de rescisão será precedido de relatório indicativo dos seguintes aspectos, conforme o caso:
- 12.4.1. Balanço dos eventos contratuais já cumpridos ou parcialmente cumpridos;
- 12.4.2. Relação dos pagamentos já efetuados e ainda devidos;
- 12.4.3. Indenizações e multas.

## 13. CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA – DAS VEDAÇÕES

- 13.1. É vedado à CONTRATADA:
- 13.1.1. Caucionar ou utilizar o Termo de Contrato para qualquer operação financeira;
- 13.1.2. Interromper a execução contratual sob alegação de inadimplemento por parte da CONTRATANTE, salvo nos casos previstos em lei.





Rua João de Deus, № 76 – Centro – Junqueiro – Alagoas CEP: 57.270-000 / Fone: (82) 3541-1305 CNPJ: 12.265.468/0001-97

#### 14. CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – DAS ALTERAÇÕES

- 14.1. Eventuais alterações contratuais reger-se-ão pela disciplina do art. 65 da Lei nº 8.666, de 1993.
- 14.2. A CONTRATADA é obrigada a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessários, até o limite de 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do Termo de Contrato.

#### 15. CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA - DOS CASOS OMISSOS

15.1. Os casos omissos serão decididos pela CONTRATANTE, segundo as disposições contidas na Lei nº 8.666, de 1993, na Lei nº 10.520, de 2002, e em demais normas de licitações e contratos administrativos e, subsidiariamente, segundo as disposições contidas na Lei nº 8.078, de 1990 — Código de Defesa do Consumidor, e normas e princípios gerais dos contratos.

## 16. CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA – DA PUBLICAÇÃO

16.1. Incumbirá à CONTRATANTE providenciar a publicação do Termo de Contrato, por extrato, na imprensa oficial, no prazo previsto na Lei nº 8.666, de 1993.

#### 17. CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA – DO FORO

17.1. É eleito o Foro da Comarca do Município de Junqueiro/AL para dirimir os litígios que decorrerem da execução do Termo de Contrato que não possam ser compostos pela conciliação, conforme art. 55, §2º, da Lei nº 8.666, de 1993.

Para firmeza e validade do que foi pactuado, lavra-se o presente instrumento em 2 (duas) vias de igual teor e forma, para que surtam um só efeito, as quais, depois de lidas, são assinadas pelos representantes das partes, CONTRATANTE e CONTRATADA.

Junqueiro - Alagoas, -- de -----de 2021.

#### MUNICÍPIO DE JUNQUEIRO

Contratante

#### **CÍCERO LEANDRO PEREIRA DA SILVA**

Prefeito

### **SECRETARIA MUNICIPAL DE [...]**

**EMPRESA** [Razão Social da Empresa]

Contratada

Representante legal: [nome completo]

Cargo

Instrumento de outorga de poderes [procuração/contrato social/estatuto social